



## **4** Tôlerie

**40** GENERALITES

**41** STRUCTURE INFERIEURE

**42** STRUCTURE SUPERIEURE AVANT

**43** STRUCTURE SUPERIEURE LATERALE

**44** STRUCTURE SUPERIEURE ARRIERE

**47** OUVRANTS LATERAUX

---

**CBA**

---

**77 11 294 980**

**JUILLET 2000**

**Edition Française**

---

"Les Méthodes de Réparation prescrites par le constructeur, dans ce présent document, sont établies en fonction des spécifications techniques en vigueur à la date d'établissement du document.

Elles sont susceptibles de modifications en cas de changements apportés par le constructeur à la fabrication des différents organes et accessoires des véhicules de sa marque".

Tous les droits d'auteur sont réservés à Renault.

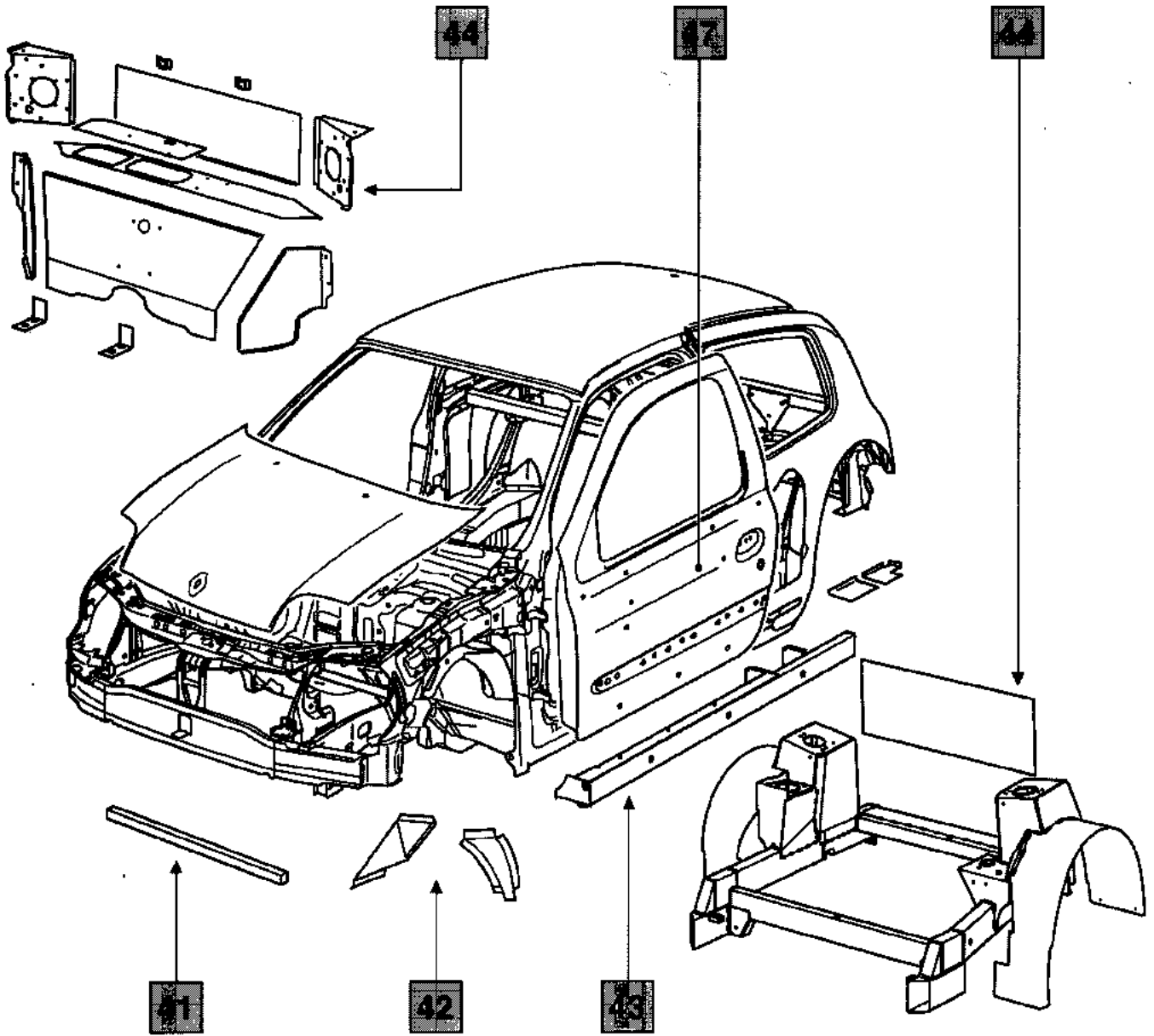
La reproduction ou la traduction même partielle du présent document ainsi que l'utilisation du système de numérotage de référence des pièces de rechange sont interdites sans l'autorisation écrite et préalable de Renault.



**Renault 2000**

---

# ECLATE

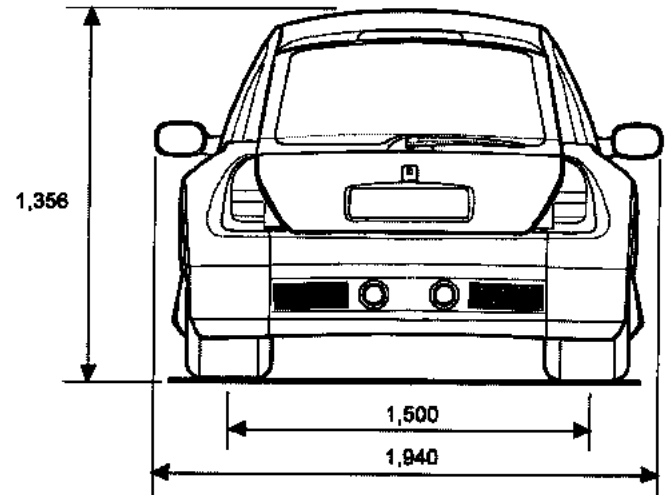
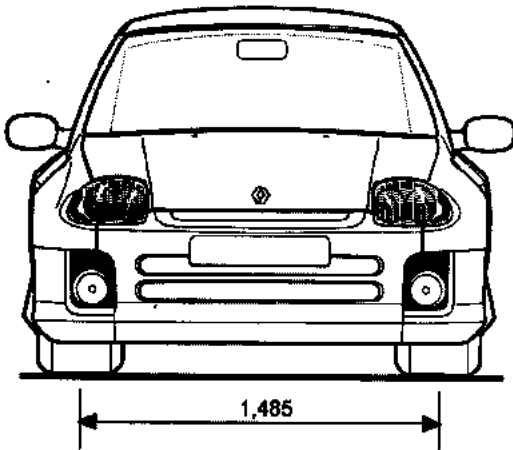
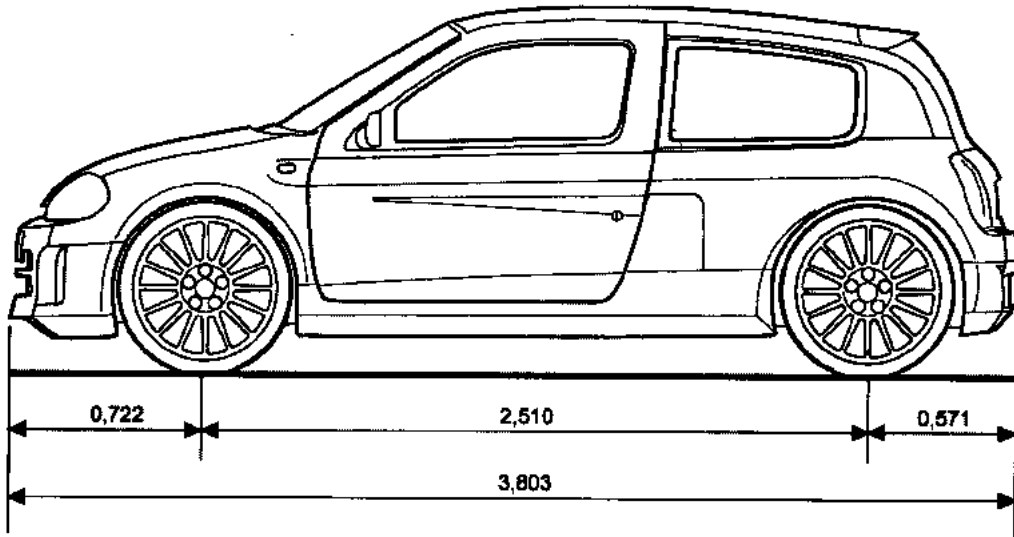


TWR17242

Sommaire

	Pages		Pages	
<b>40</b>	<b>GENERALITES</b>	<b>43</b>	<b>STRUCTURE SUPERIEURE LATERALE</b>	
	Dimensions	40-1	<b>A</b> Pied avant	43-1
	Motorisation	40-2	<b>H</b> Bas de caisse	43-2
	Identification	40-3	<b>I</b> Renfort de bas de caisse	43-3
	Moyens de levage	40-4	<b>J</b> Fermeture de bas de caisse	43-4
	Remorquage	40-6	<b>L</b> Renfort extérieur de bas de caisse	43-5
	Symbolisation des méthodes	40-7		
	Légende des vignettes	40-9		
	Désignation des pièces (éclaté)	40-10		
	Jeux des ouvertures	40-14		
	Diagnostic collision	40-19		
	Cotes de soubassement	40-22		
	Banc de réparation	40-24		
<b>41</b>	<b>STRUCTURE INFERIEURE</b>	<b>44</b>	<b>STRUCTURE SUPERIEURE ARRIERE</b>	
<b>B</b>	Façade avant	41-1	<b>A</b> Panneau d'aile arrière	44-1
<b>C</b>	Longeron avant partie avant	41-2	<b>D</b> Passage de roue extérieur	44-3
<b>F</b>	Demi-bloc avant	41-3	<b>E</b> Passage de roue intérieur	44-5
<b>H</b>	Longeron avant partie arrière	41-4	<b>F</b> Doublure de custode	44-7
<b>M</b>	Longeron arrière	41-5	<b>G</b> Jupe arrière	44-9
<b>O</b>	Plancher extrême arrière	41-7	<b>H</b> Support de feux arrière	44-10
<b>R</b>	Traverse avant de liaison longerons avant	41-9	<b>I</b> Coupelle d'amortisseur arrière	44-11
			<b>J</b> Support moteur	44-12
			<b>K</b> Support boîte de vitesses	44-14
			<b>L</b> Traverse support arrière de tablette	44-15
			<b>M</b> Support latéral de tablette	44-16
			<b>N</b> Cloison arrière de compartiment moteur	44-17
			<b>O</b> Cloison latérale de compartiment moteur	44-19
<b>42</b>	<b>STRUCTURE SUPERIEURE AVANT</b>	<b>47</b>	<b>OUVRANTS LATERAUX</b>	
<b>C</b>	Tôle porte-phare	42-1	<b>A</b> Portes	47-1
<b>E</b>	Côté d'auvent	42-2		
<b>F</b>	Renfort supérieur de côté d'auvent partie avant	42-3		
<b>H</b>	Passage de roue partie avant	42-4		
<b>I</b>	Passage de roue	42-6		
<b>K</b>	Tablier	42-7		

Dimensions en mètre



TWR16927

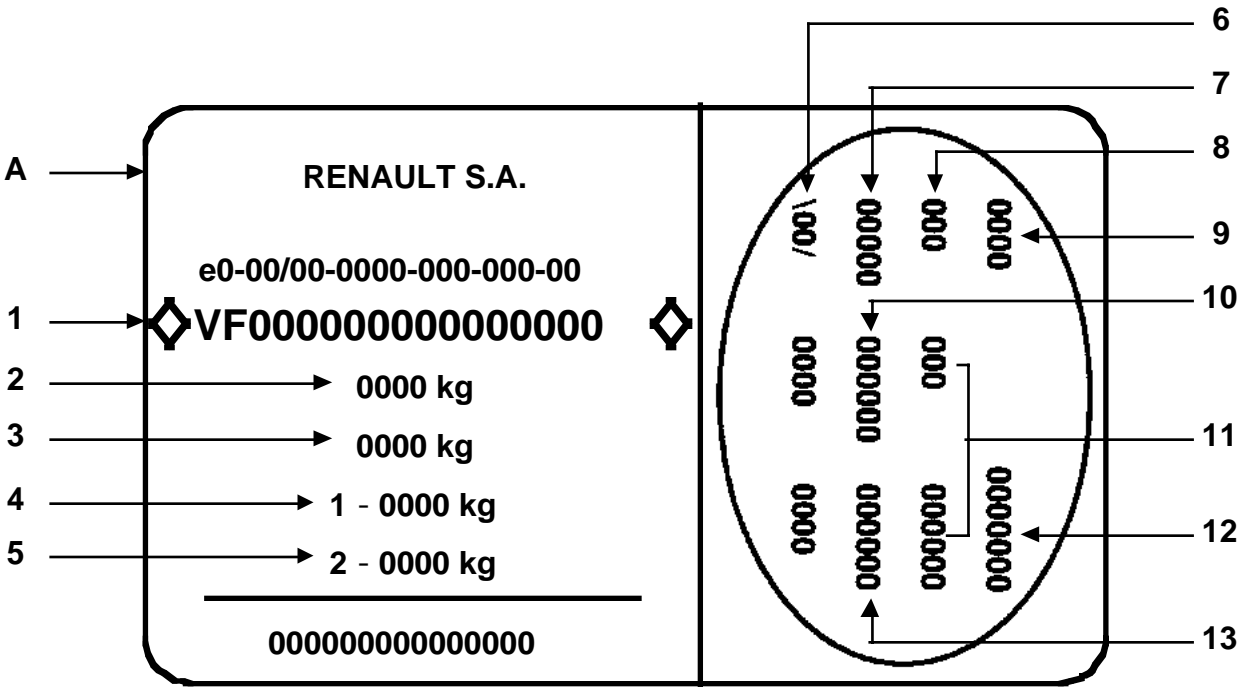
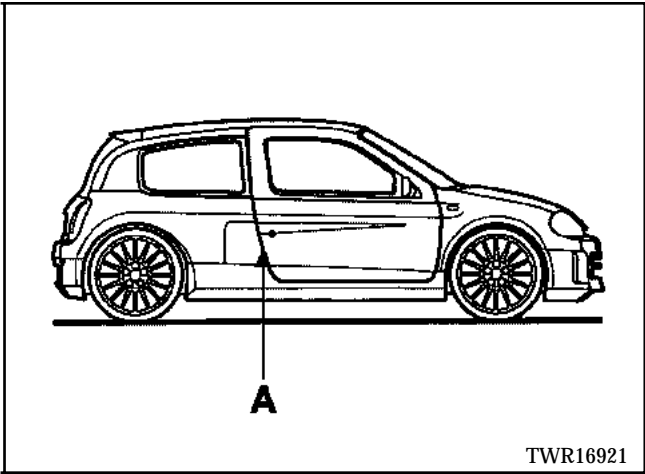
Type véhicule	Moteur		Type embrayage	Type de boîte de vitesses mécanique
	Type	Cylindrée (cm <sup>3</sup> )		
CB1A	L7X 760	2946	242 DNG 5500	PK6

IDENTIFICATION VEHICULE

Exemple : CB1A

- C : Type carrosserie (3 portes)
- B : Code projet
- 1A : Indice de motorisation

EMPLACEMENT DE LA PLAQUE D'IDENTIFICATION  
DU VEHICULE



- 1 Type mine du véhicule et numéro dans la série du type
- 2 MTMA (Masse Totale Maxi Autorisée de véhicule)
- 3 MTR (Masse Totale Roulante - véhicule en charge avec remorque)
- 4 MTMA essieu avant
- 5 MTMA essieu arrière

- 6 Caractéristiques techniques du véhicule
- 7 Référence peinture
- 8 Niveau d'équipement
- 9 Type de véhicule
- 10 Code sellerie
- 11 Complément de définition équipement
- 12 Numéro de fabrication
- 13 Code habillage intérieur



Symbole de sécurité (précautions particulières à respecter lors d'une intervention).

Si vous utilisez un cric roulant, il convient d'utiliser à chaque fois des supports d'essieux appropriés.

### CRIC ROULANT

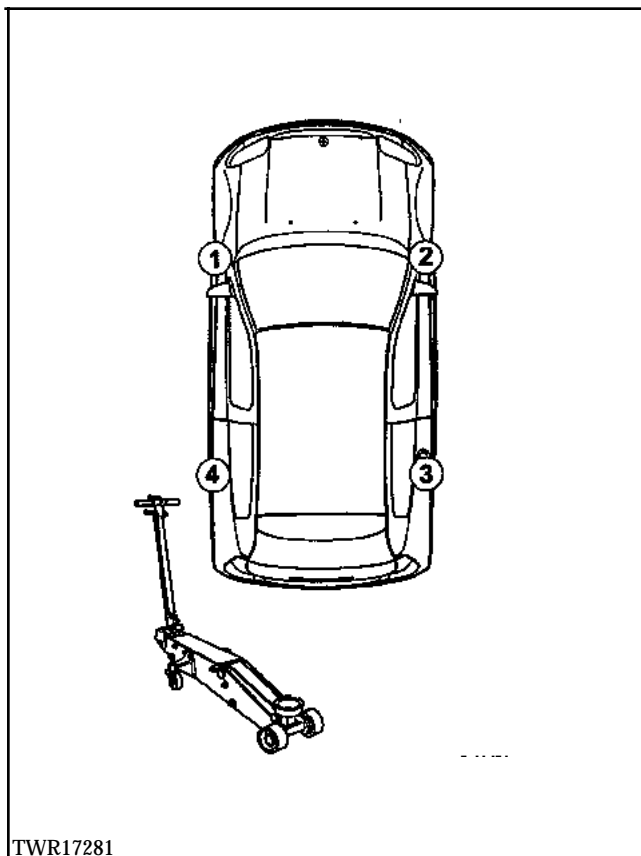
Il est **interdit** de soulever le véhicule en portant son poids sous les bras de suspension avant ou sous l'ensemble de l'essieu arrière.

Pour soulever l'avant ou l'arrière prenez le poids uniquement sous les points de levage du véhicule aux points (1), (2), (3) et (4).

### SUPPORT D'ESSIEUX

Lorsque vous placez le véhicule sur des supports d'essieux, ils doivent être positionnés sous les points de levage du véhicule situés derrière les renforcements.

Les supports d'essieux sont positionnés à l'arrière en soulevant le véhicule sur le côté.



TWR17281

### CONSIGNES DE SECURITE



Plusieurs cas de figure sont à considérer :

#### 1 - CAS DE DEPOSE D'ORGANES

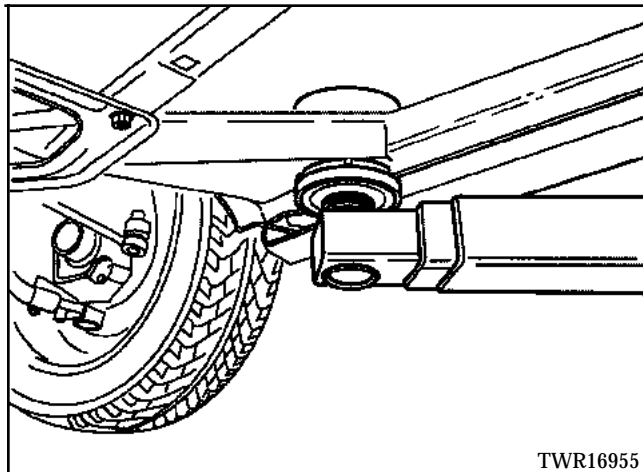
D'une manière générale, **ne jamais utiliser un pont à deux colonnes**, chaque fois qu'un pont à quatre colonnes peut convenir.

Si cela n'est pas possible, placer les patins de levage sous la feuillure de caisse au niveau des appuis du cric de l'équipement de bord.

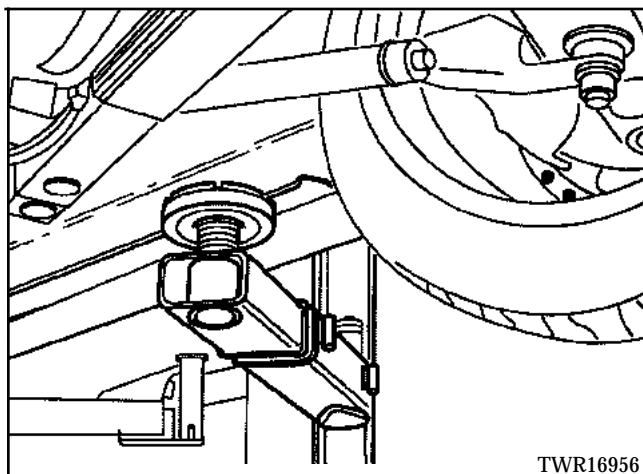
#### 2 - CAS PARTICULIER DE LA DEPOSE - REPOSE DU GROUPE MOTOPROPULSEUR

Dans ce cas précis, la caisse du véhicule devra impérativement être rendue solidaire des bras du pont à deux colonnes avec des patins spéciaux.

AVANT



ARRIERE



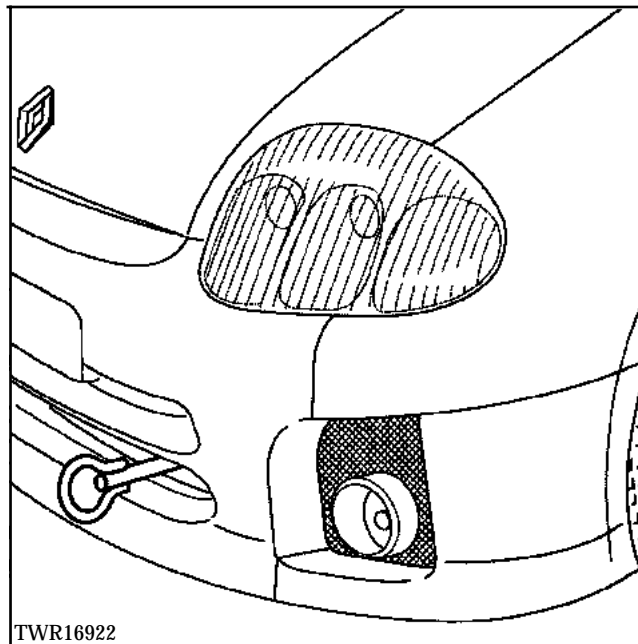
Ceux-ci sont à placer impérativement au droit des appuis de cric de bord. Ils devront être encliquetés dans les lumières des feuillures de bas de caisse.



**POUR LE REMORQUAGE SE REFERER A LA LOI EN VIGUEUR DANS CHAQUE PAYS.**

**NE JAMAIS PRENDRE LES TUBES DE TRANSMISSION COMME POINTS D'ATTACHE.**

Les points de remorquage peuvent être utilisés uniquement pour le remorquage sur route. Ils ne peuvent servir en aucun cas pour sortir le véhicule d'un fossé, pour un dépannage similaire, ou pour soulever directement ou indirectement le véhicule.



**NOTA :** le véhicule n'est pas équipé de point de remorquage arrière.

### INTRODUCTION

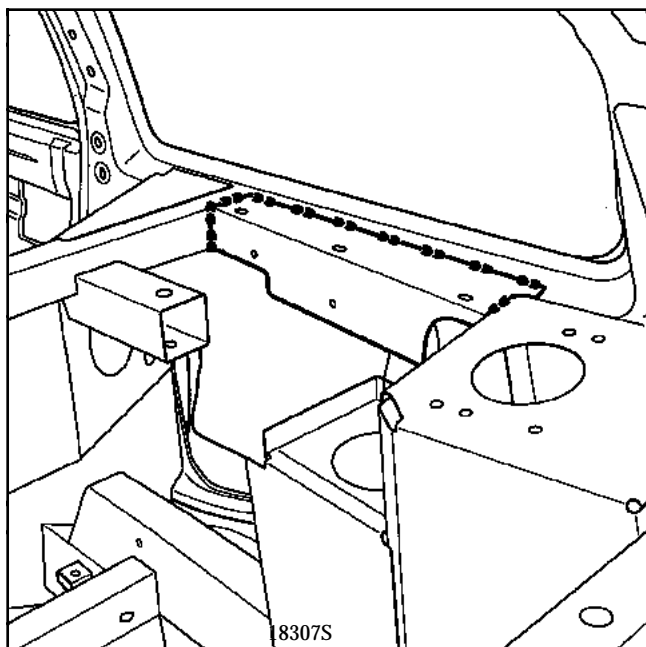
La symbolisation des méthodes est simplifiée de par la conception spécifique du véhicule.

Vous trouverez directement sur les dessins les indications concernant l'emplacement des cordons de soudure à réaliser.

Le renvoi à une section sera utilisé uniquement pour différencier et préciser les opérations supplémentaires à réaliser à cet endroit (les zones de coupe par exemple).

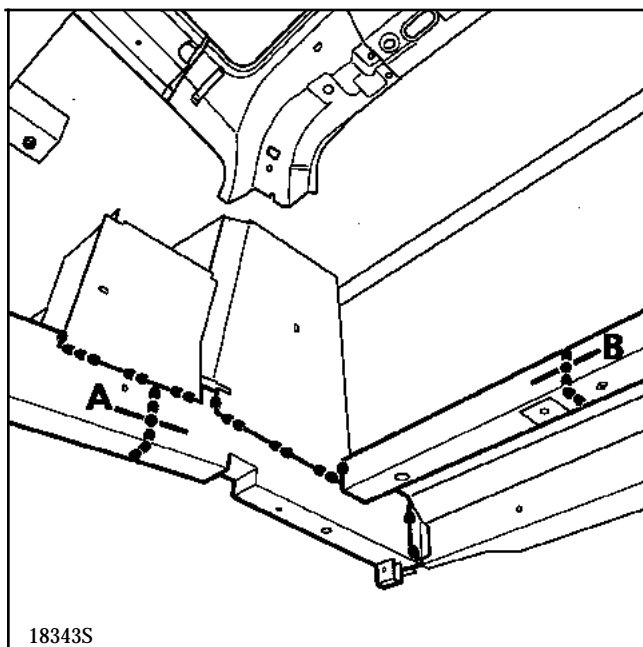
### EXEMPLES

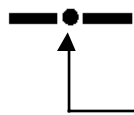
#### Cas n° 1 (sans section)

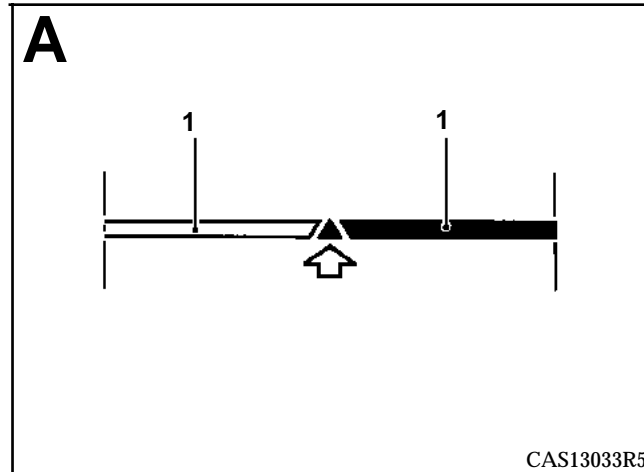


Lorsqu'il n'y a pas d'indication particulière sous le dessin, la représentation mise en valeur dans celui-ci indique qu'il faut réaliser des cordons MAG de **20 mm** espacés de **30 mm**.

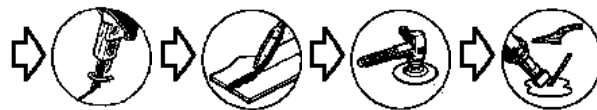
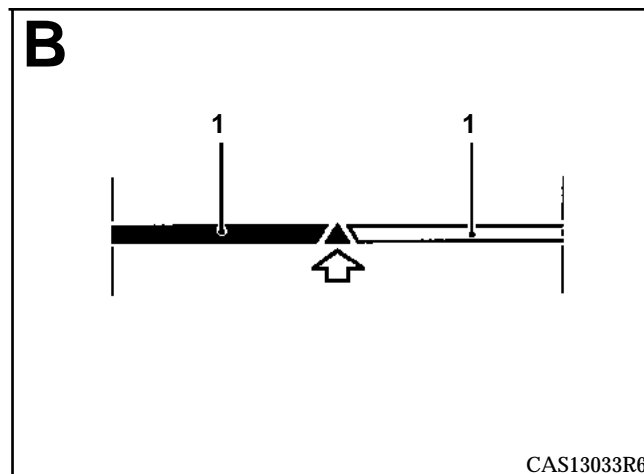
#### Cas n° 2 (avec section)



-  Ce trait définit l'axe des sections  
Le point définit le lieu exact où se situe l'accostage des soudures
- A** Cette lettre désigne le schéma correspondant à la section (celle-ci est reprise dans l'un des coins supérieurs de chaque schéma)



⇨ Cette flèche dans le schéma désigne la face d'accès pour le dégrafage des points de soudure (voir cas particuliers)



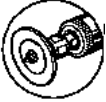
















La symbolisation du type de soudure est directement représentée sur le dessin. La suite des opérations à effectuer est indiquée sous le dessin.

# GENERALITES

## Légende des vignettes

40

	Couper au burin		Sigle de sécurité Il signifie que l'opération de soudure en cours concerne un ou plusieurs éléments de sécurité du véhicule
	Meuler le cordon ou les points de soudure Meuleuse droite équipée d'un disque bakélite $\varnothing 75$ , épaisseur 1,8 à 3,2 mm.		
	Fraiser les points de soudure Meuleuse droite 20 000 tr/min. équipée de fraise sphérique $\varnothing 10$ ou 16 mm.		Glacis d'étain Chalumeau à air chaud Température sortie de buse $600^{\circ}$ mini Palette + baguette 33% d'étain + suif <b>Nota</b> : le glacis d'étain compense en grande partie les risques de déformation fusible dus aux soudures
	Percer les points de soudure Foret à dépointer. Vitesse de rotation 800 à 1 000 tr/min.		
	Percer $< \varnothing 8$ mm Foret tôle Vitesse de rotation 800 à 1000 tr/min.		Application de mastic électrosoudable Ce mastic est conducteur courant, intercalé entre deux tôles à souder par point, il assure l'étanchéité entre les tôles et évite la corrosion des points de soudure
	Percer $> \varnothing 8$ mm Fraise conique Vitesse de rotation 800 à 1000 tr/min.		
	Nettoyer les surfaces à souder Disque fibre $\varnothing 100$ mm		Application de peinture à base d'aluminium Elle doit être faite sur les faces d'accostage de chacune des pièces à souder par bouchonnage. Cette peinture est conductrice de courant et résiste aux hautes températures ; elle assure une protection anti-corrosion autour des points de soudure
	Couper à la scie Scie pneumatique alternative		
	Découper la pièce en meulant la carre ou arraser les parties de points de soudure restantes. Surfaçage en finition de soudure Meuleuse verticale munie d'un plateau caoutchouc et d'un disque fibre $\varnothing 120$ à 180 mm grain P36		Effectuer un cordon de mastic extrudé <ul style="list-style-type: none"> <li>• pistolet à cartouche manuel ou pneumatique</li> <li>• mastic de sertis ou d'accostage à un ou deux composants</li> </ul>
	Soudure par points de chaînette sous gaz de protection MAG <b>Nota</b> : pour une bonne qualité de soudure, il est conseillé d'utiliser un gaz composé d'Argon + 15% de $CO_2$ qui est considéré comme un gaz actif (MAG)		
	Soudure par point de résistance électrique		
	Soudure par bouchonnage Sous gaz de protection MAG		

## **INTRODUCTION**

La transformation de ce véhicule est réalisée à partir d'une caisse de Clio standard complètement assemblée dans laquelle ont été effectuées des découpes permettant de recevoir le cadre arrière support moteur, ainsi que les renforts spécifiques.

En conséquence, les pièces de carrosserie fournies par le Magasin Pièces de Rechange seront à adapter en suivant les consignes décrites dans les méthodes ci-après.

### **(1) Découpe suivant un tracé effectué sur la pièce elle-même**

La pièce du Magasin Pièces de Rechange porte une ligne de découpe effectuée à l'aide d'un calibre identique à celui de la fabrication, elle a une référence spécifique.

### **(2) Découpe suivant les cotes données sur un schéma dans la méthode**

La pièce du Magasin Pièces de Rechange ne comporte aucun marquage particulier, c'est la même que celle du véhicule de base et sa référence reste inchangée.

### **(3) La pièce sera obtenue par dégrafage sur l'assemblé fourni par le Magasin Pièces de Rechange**

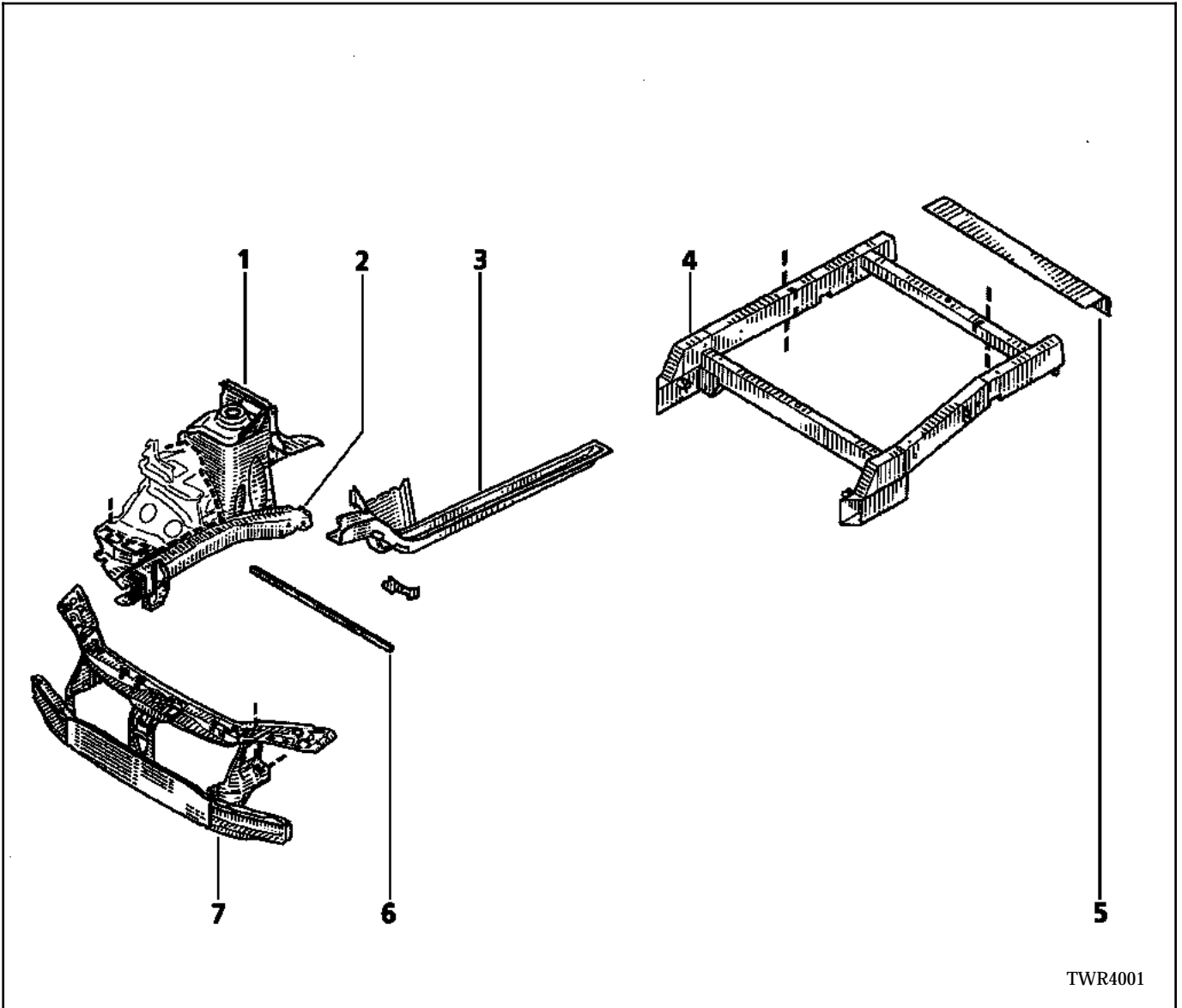
La méthode de la pièce remplacée reste inchangée par rapport à la version de base.

### **(4) Pièces nouvelles spécifiques au véhicule**

### **(5) Pièces fournies en collection**

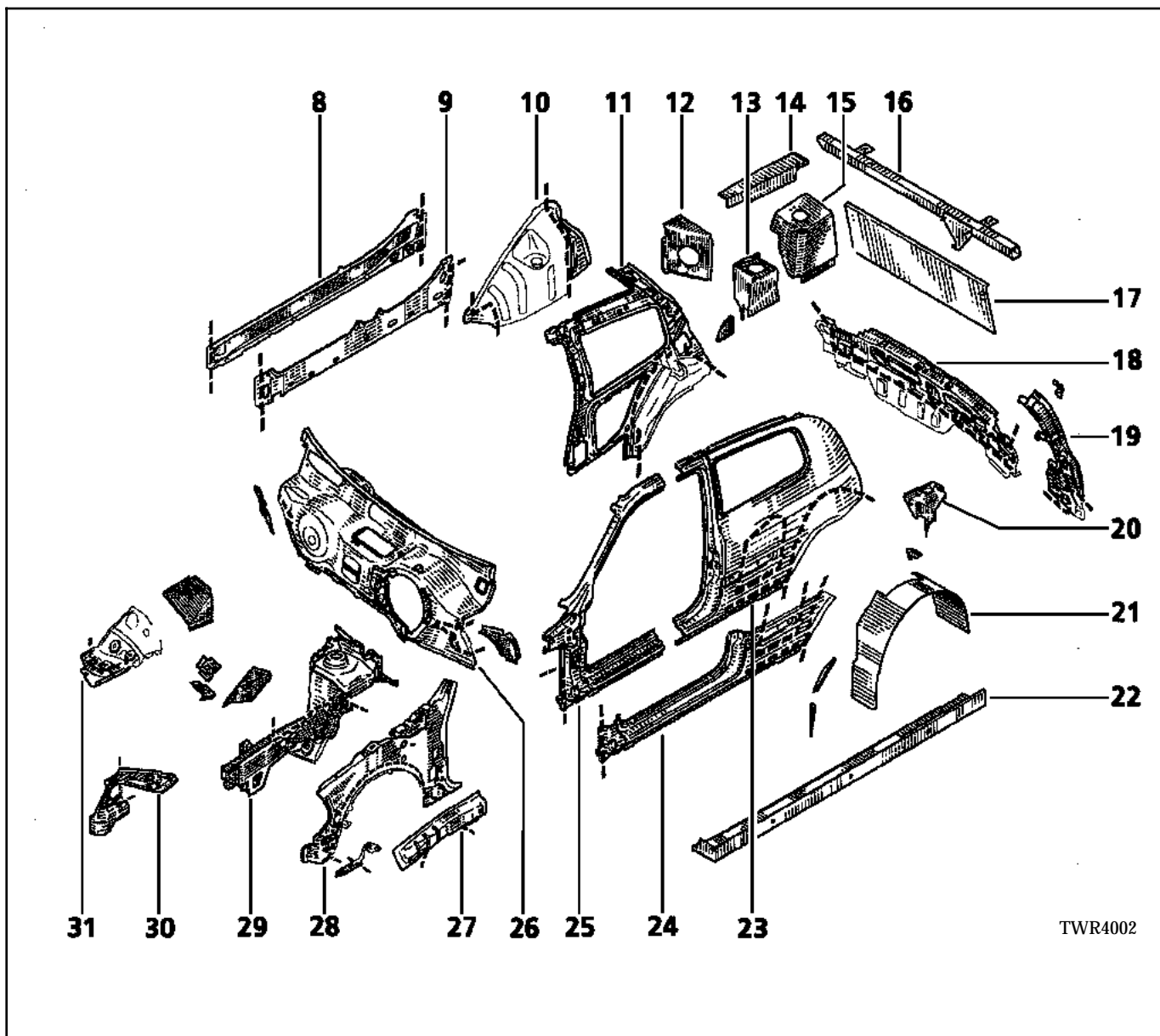
**ATTENTION : toutes les cotations sont indiquées en mm sauf contre-indication.**

**STRUCTURE INFERIEURE**



- 1 Demi-bloc avant (1) 41-F
- 2 Longeron avant partie avant (3) 41-C
- 3 Longeron avant partie arrière 41-H
- 4 Longeron arrière 41-M
- 5 Plancher extrême arrière 41-O
- 6 Traverse avant de liaison longeron avant 41-R
- 7 Façade avant (2) 41-B

### STRUCTURE SUPERIEURE

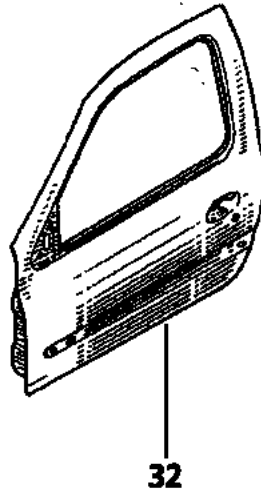


TWR4002

- 8 Fermeture de bas de caisse (2) 43-J
- 9 Renfort de bas de caisse (2) 43-I
- 10 Passage de roue intérieur (1) 44-E
- 11 Doublure de custode (1) 44-F
- 12 Cloison latérale de compartiment moteur 44-O
- 13 Support moteur 44-J
- 14 Support latéral de tablette 44-M
- 15 Coupelle d'amortisseur arrière 44-I
- 16 Traverse support arrière de tablette 44-L
- 17 Cloison arrière de compartiment moteur 44-N
- 18 Jupe arrière (1) 44-G
- 19 Support de feu (1) 44-H

- 20 Support boîte de vitesses 44-K
- 21 Passage de roue extérieur 44-D
- 22 Renfort extérieur de bas de caisse 43-L
- 23 Panneau d'aile arrière (1) et (2) 44-A
- 24 Bas de caisse (1) 43-H
- 25 Pied avant (2) 43-A
- 26 Tablier (2) 42-K
- 27 Renfort supérieur de côté d'auvent partie avant (2) 42-F
- 28 Côté d'auvent (1) 42-E
- 29 Passage de roue (3) 42-I
- 30 Tôle porte-phare (2) 42-C
- 31 Passage de roue partie avant (2) 42-H

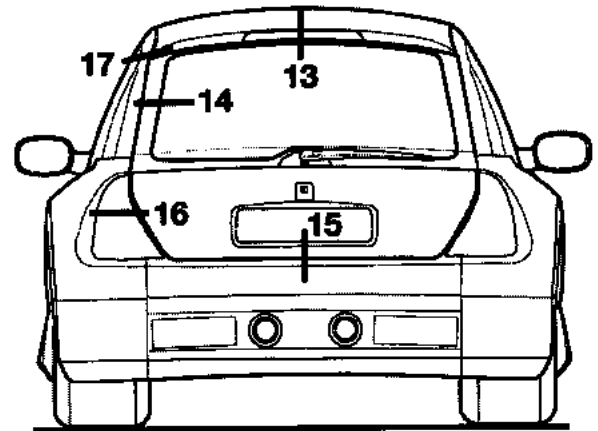
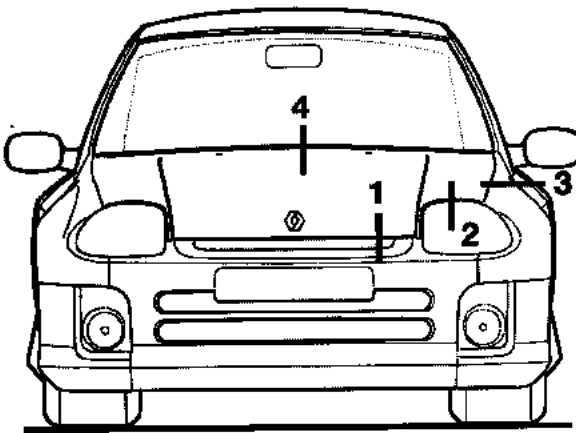
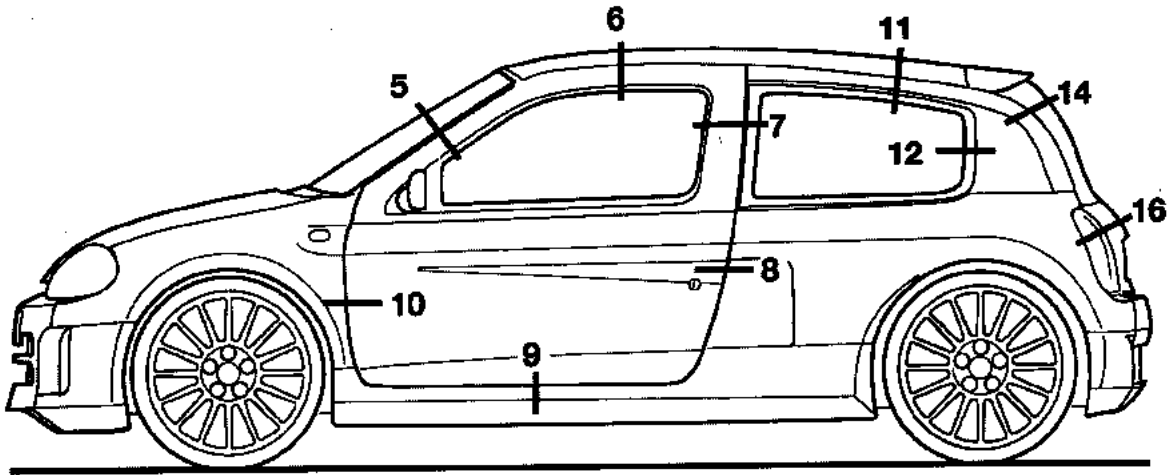
**OUVRANTS**



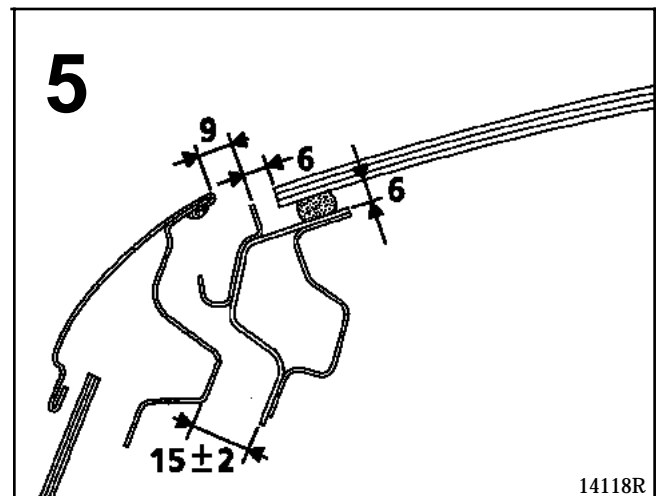
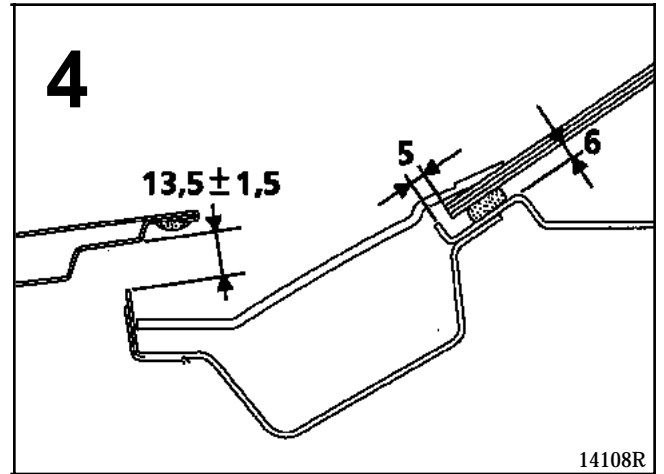
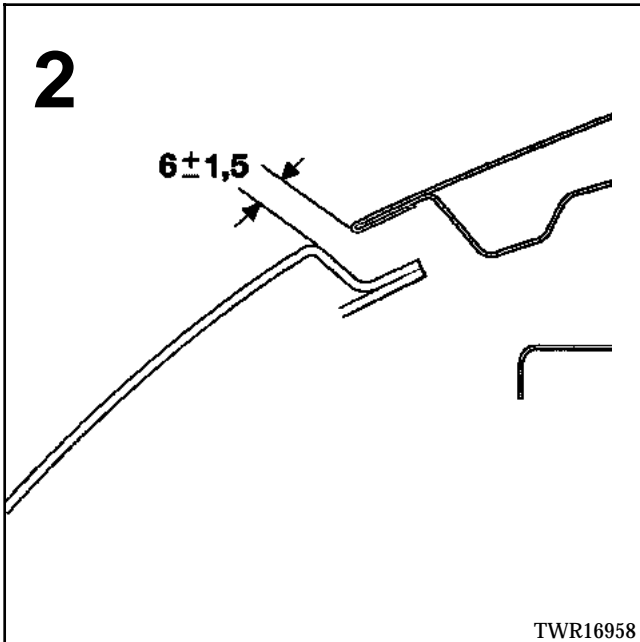
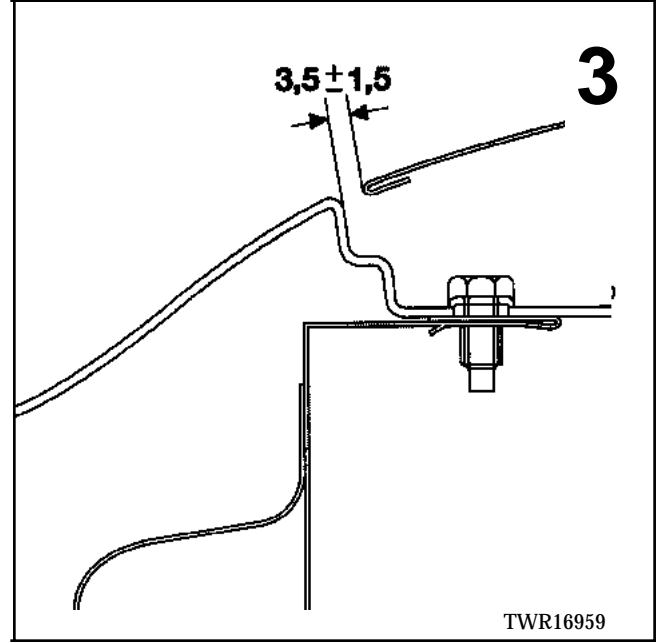
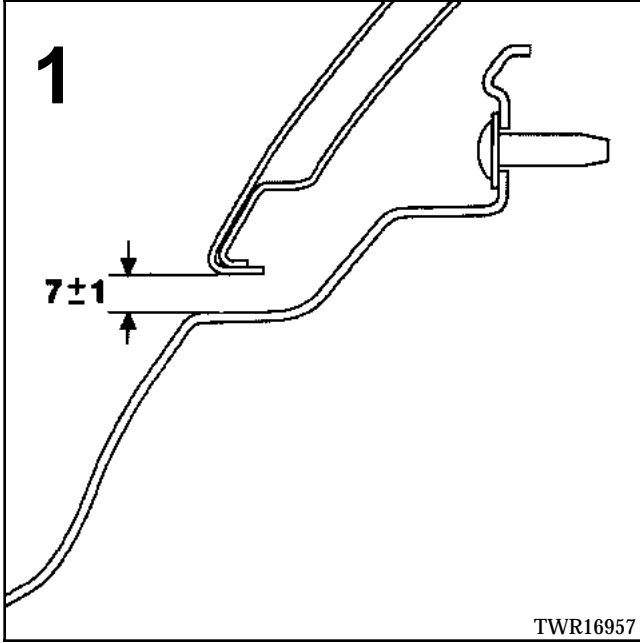
TWR4003

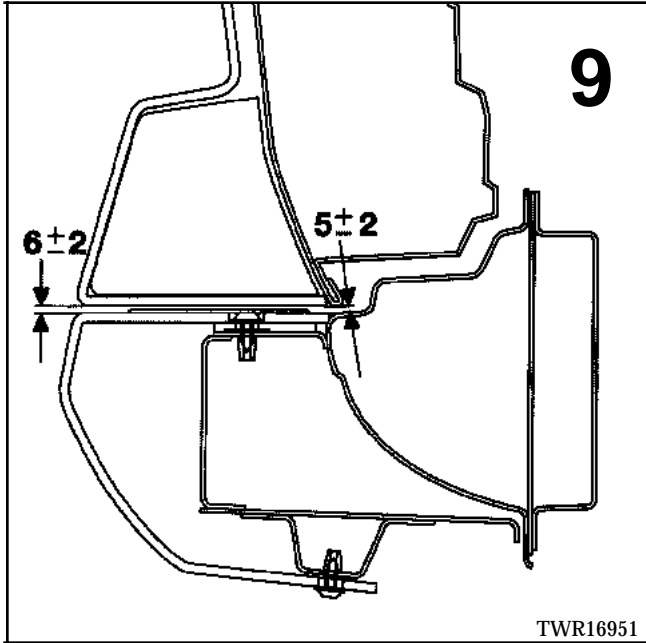
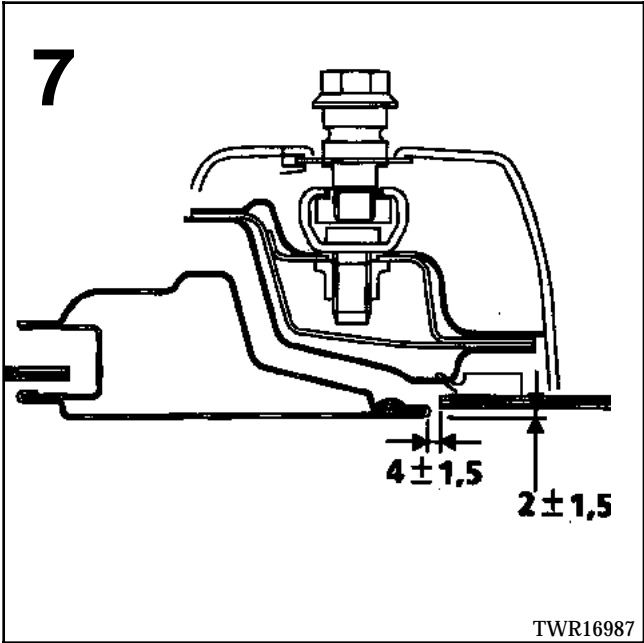
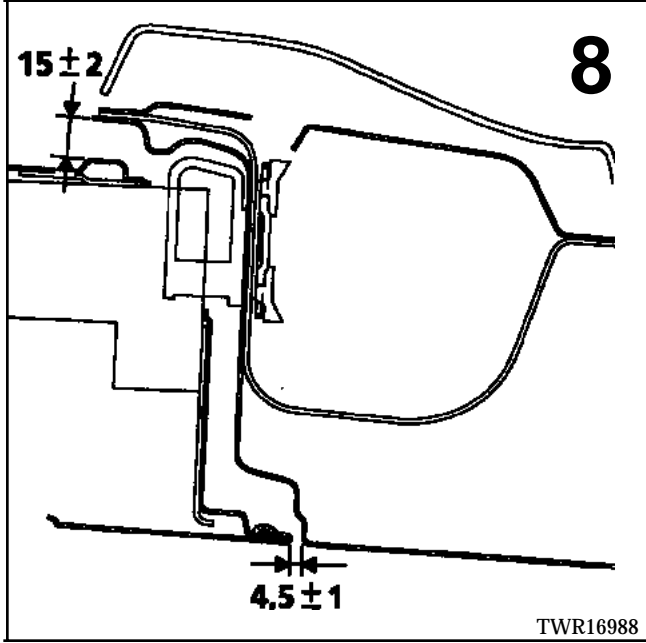
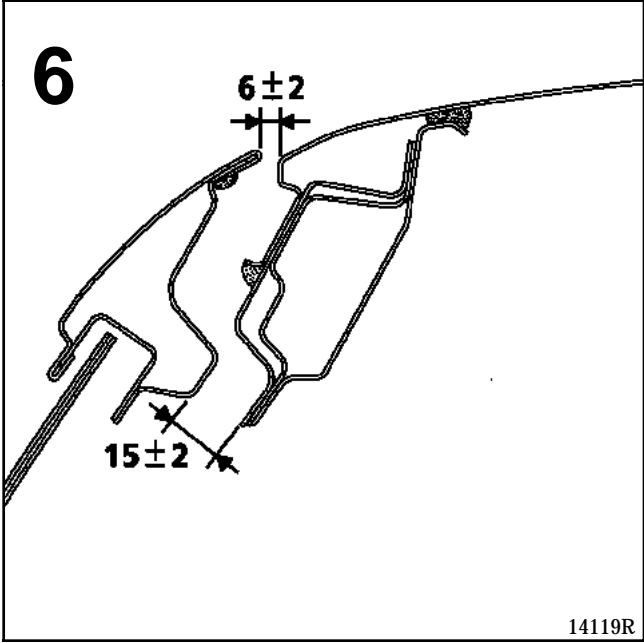
31 Portes (2) 47-A

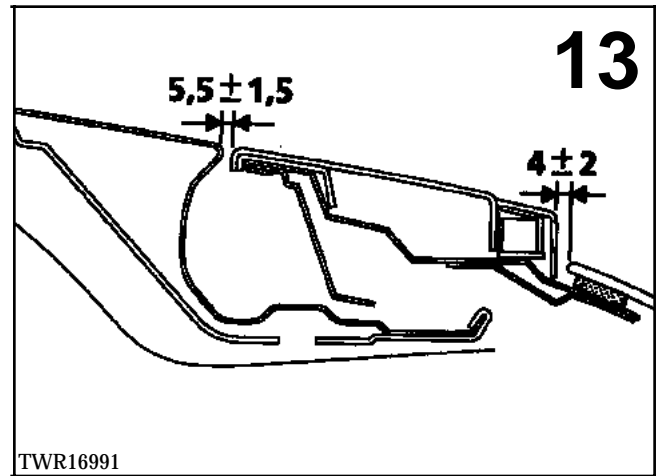
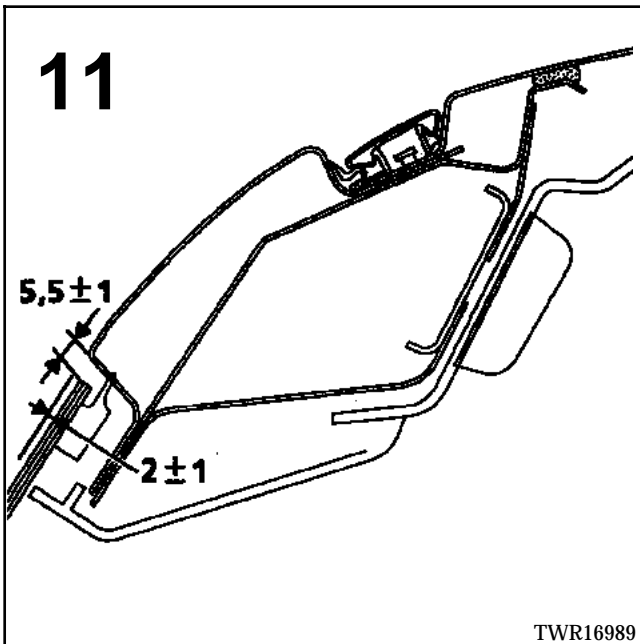
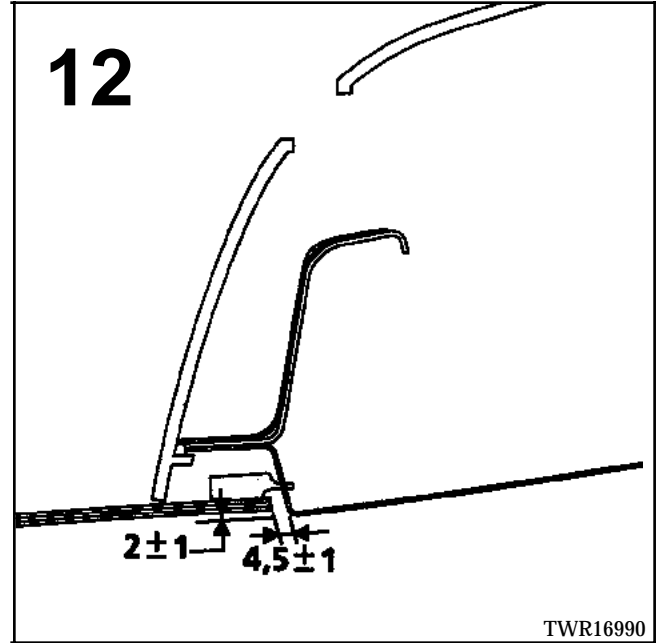
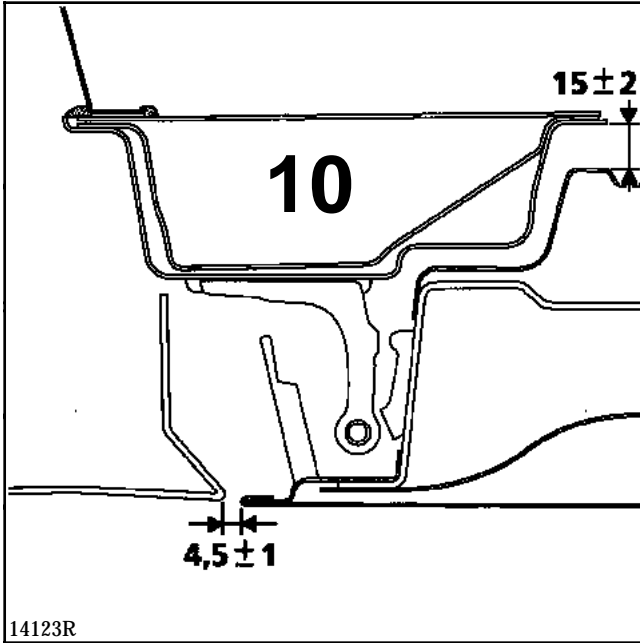


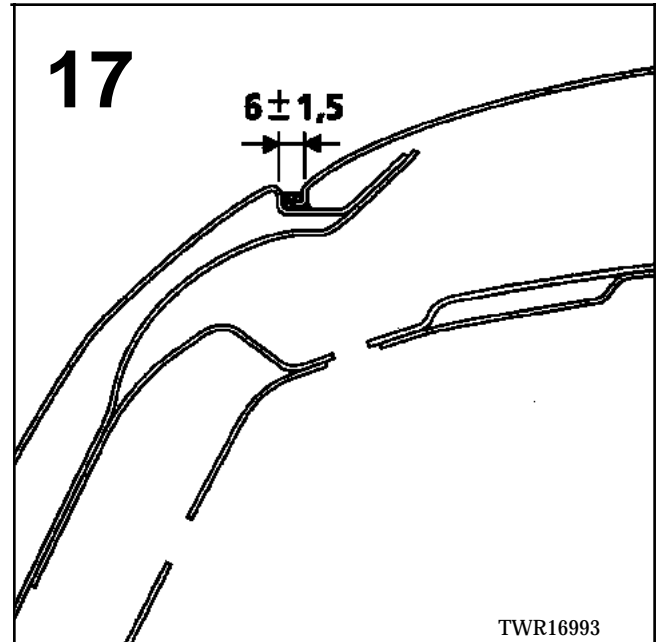
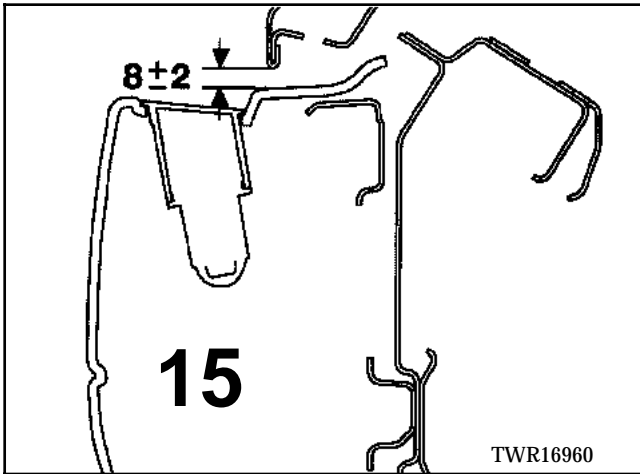
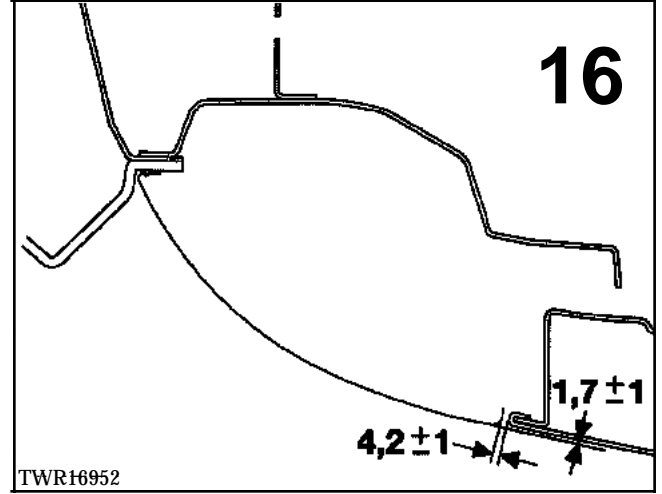
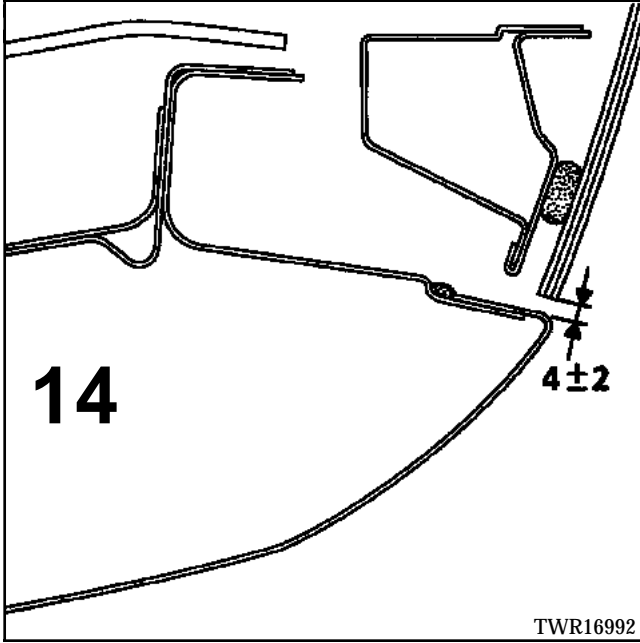


TWR16934









Avant d'entreprendre la réparation de la carrosserie d'une voiture, même paraissant légèrement accidentée, il est nécessaire d'effectuer une série de contrôles :

- **CONTROLE VISUEL**

Ce contrôle consiste à examiner le soubassement du véhicule aux abords des fixations mécaniques et dans les zones fusibles ou vulnérables de façon à détecter la présence de plis de déformation.

- **CONTROLE A LA PIGE**

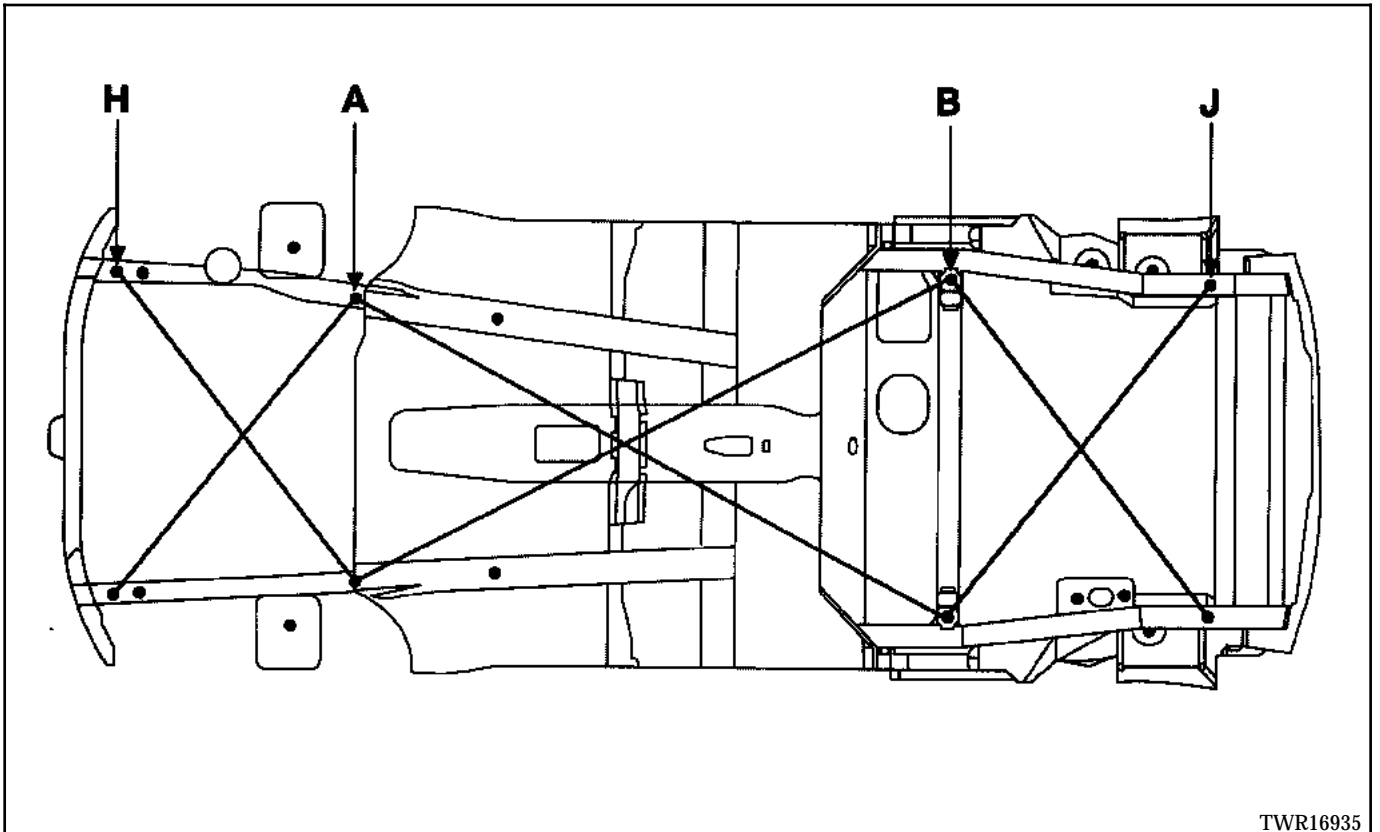
Le contrôle visuel peut être complété par un contrôle à la pige qui permettra par comparaisons symétriques de mesurer certaines déformations (pour plus de détail sur chaque point à contrôler, se reporter au paragraphe banc de réparation ci-après).

- **CONTROLE DE LA GEOMETRIE DES TRAINS ROULANTS**

C'est le seul contrôle qui permet de déterminer si le choc subi par le véhicule a ou n'a pas affecté le comportement routier de celui-ci.

**Important** : il ne faut pas négliger, dans les cas limite, le contrôle des éléments de train roulant qui pourraient également avoir subi des déformations.

Par principe, aucun élément soudé constitutif de la coque ne doit être remplacé sans s'être assuré que le soubassement n'a pas été affecté par le choc.

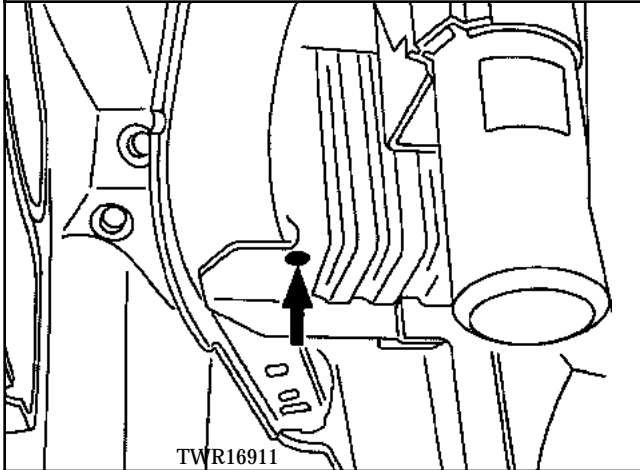


TWR16935

### POINTS DE PIGEAGE

#### Point H :

Extrémité avant de longeron avant.

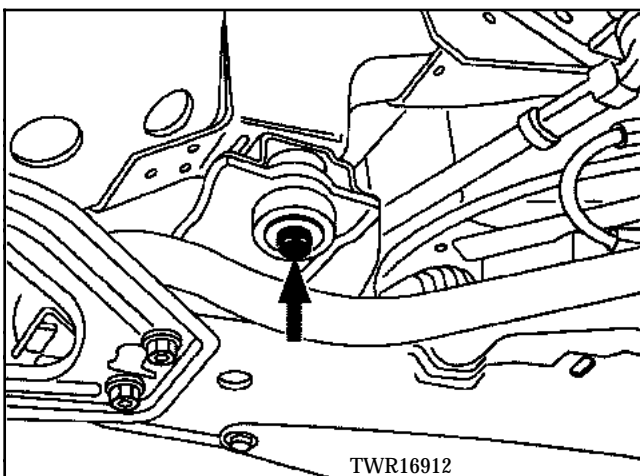


#### Point A :

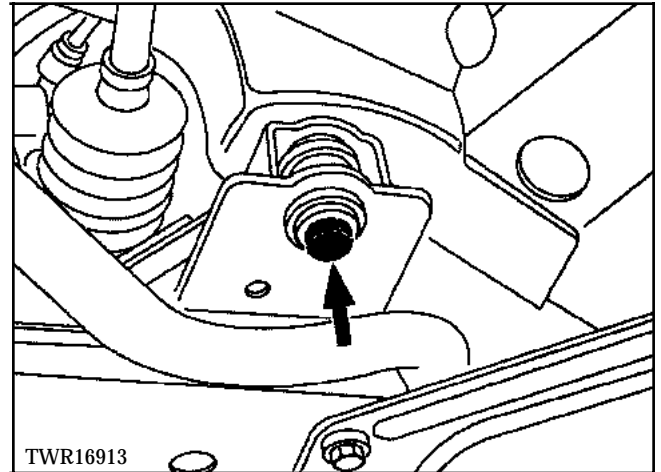
Fixation arrière du berceau avant.

Référence de départ pour un choc arrière.

#### Côté droit



#### Côté gauche

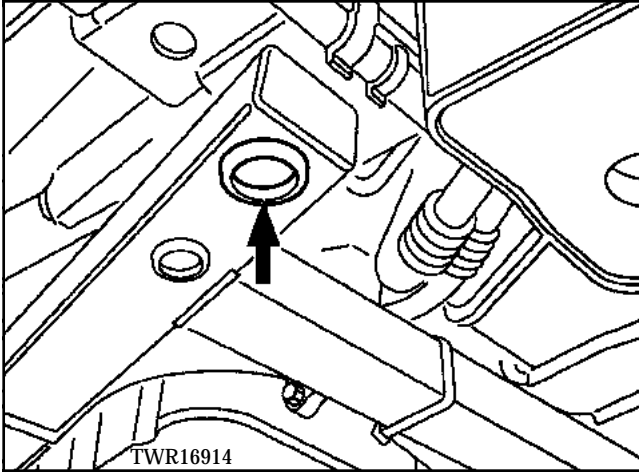


**Point B :**

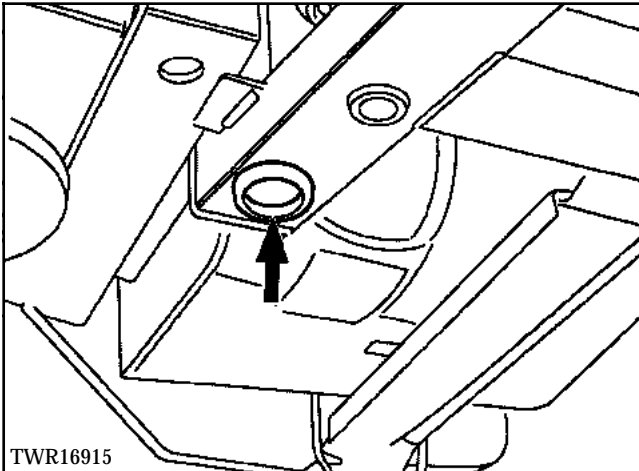
Point avant de train arrière.

Référence de départ pour un choc avant.

**Côté droit**



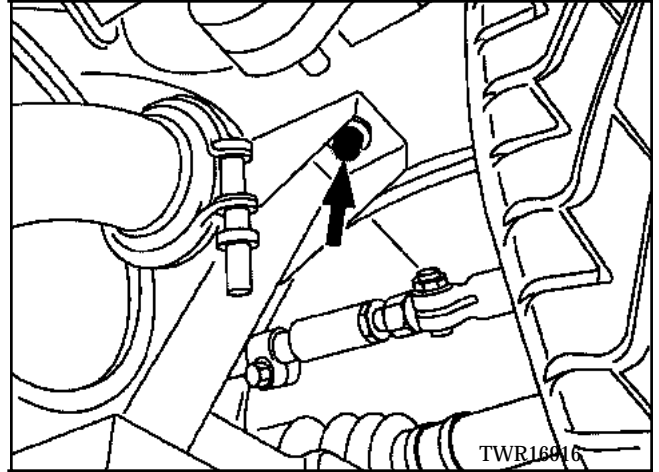
**Côté gauche**



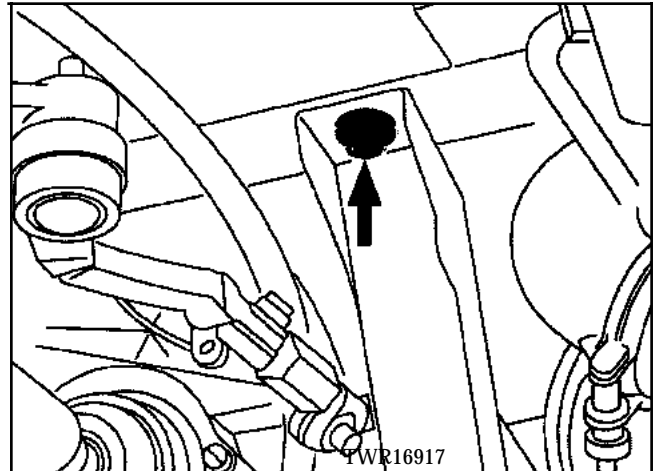
**Point J :**

Extrémité arrière de longeron arrière (fixation arrière de berceau moteur).

**Côté droit**



**Côté gauche**



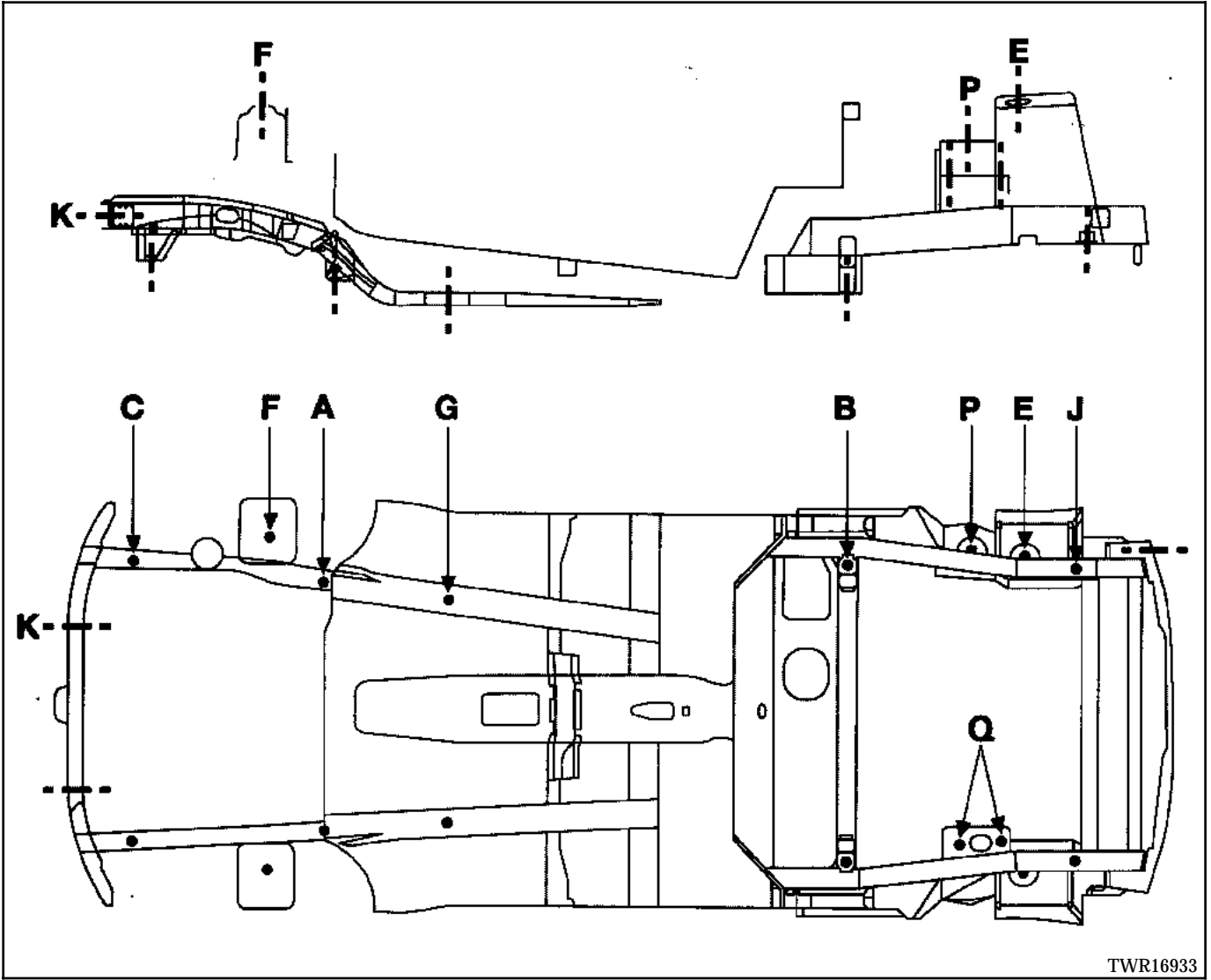


GENERALITES

Cotes de soubassement

40

	DESIGNATION	COTE X	COTE Y	COTE Z	DIAMETRE	PENTE %
A	Fixation arrière de berceau avant	205	402,5	71	18,5	0
B	Fixation avant gauche de train arrière	1878	489,65	51	19	0
	Fixation avant droite de train arrière	1878	- 489,65	51	29 x 19	0
C	Fixation avant gauche de berceau avant	- 418	- 447	130	10×10 (carré)	0
	Fixation avant droite de berceau avant	- 418	465	130	10×10 (carré)	0
E	Fixation supérieure d'amortisseur arrière	2 454,07	520,15	699,89	92	0
F	Fixation supérieure d'amortisseur avant	18,5	545,50	657	48	X : 3°02 Y : 1°
G	Partie arrière de longeron avant gauche	600	375	- 3,7	20×20 (carré)	0
	Partie arrière de longeron avant droit	600	351,6	- 5	20×20 (carré)	0
J	Extrémité arrière de longeron arrière	2 668,80	483,5	221	18	0
K	Traverse avant	- 575	315	280	14,25	X : 4°30 Z : 5°
P	Fixation moteur côté droit	2280,76	536,29	542,06	51	0
Q	Fixation boîte avant gauche	2245,69	- 434,10	426,98	M12	0
	Fixation boîte arrière gauche	2378,73	- 423,07	426,98	M12	0



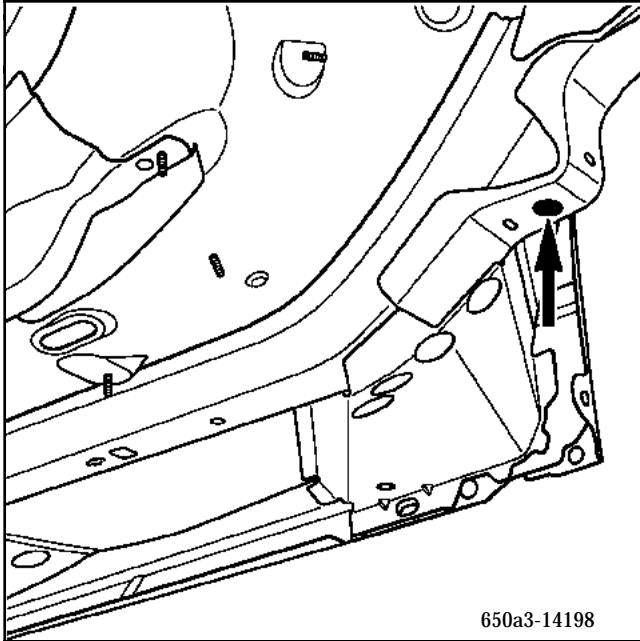
TWR16933

### I - REFERENCES PRINCIPALES DE MISE EN ASSIETTE

#### A - FIXATION ARRIERE DE BERCEAU AVANT

C'est la référence principale avant.

##### 1 - Mécanique avant déposée



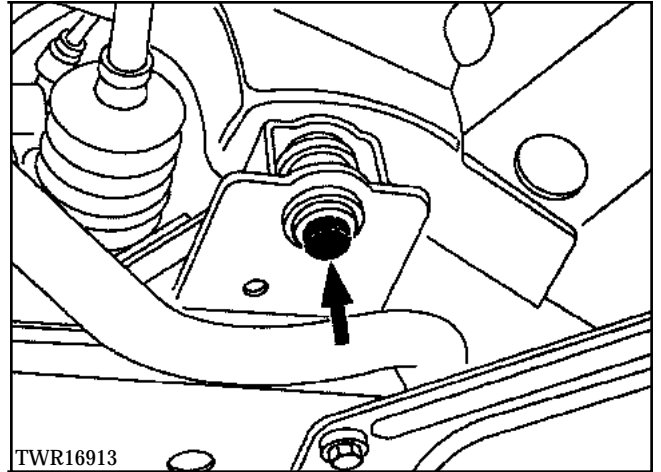
Le calibre est en appui sous la partie arrière de longeron et centré dans le trou de fixation du berceau.

##### NOTA :

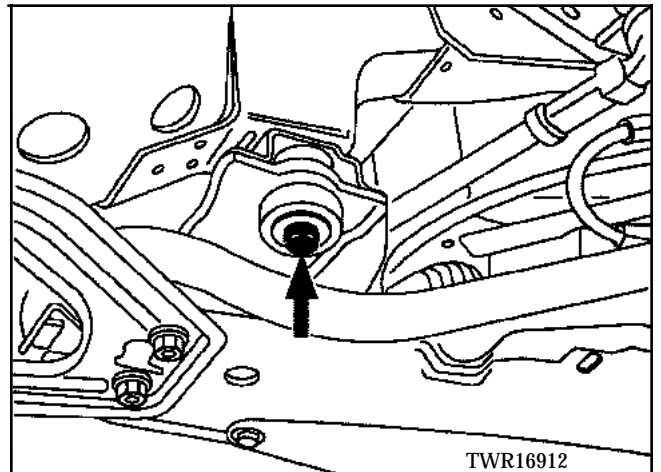
- du côté gauche, le trou est rond,
- du côté droit, c'est une boutonnière.

##### 2 - Mécanique avant en place.

###### Côté gauche



###### Côté droit



Le calibre coiffe la vis de fixation du berceau et se trouve en appui sur la rondelle de la vis de fixation.

**NOTA :** les deux côtés ne sont pas symétriques, du côté droit la fixation est montée sur Silentbloc.

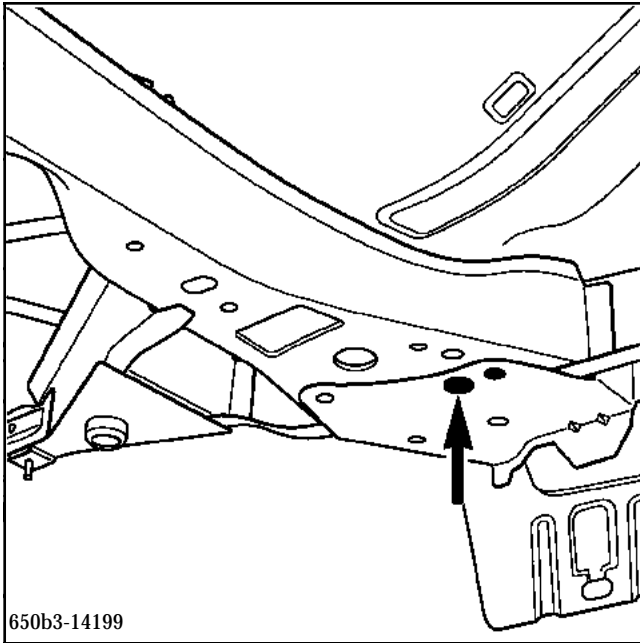
En cas de restructuration arrière, ces deux points suffisent à eux seuls à l'alignement et au support de l'avant du véhicule.

### I - REFERENCES PRINCIPALES DE MISE EN ASSIETTE (suite)

#### B - FIXATION AVANT DE BERCEAU ARRIERE

C'est la référence principale arrière.

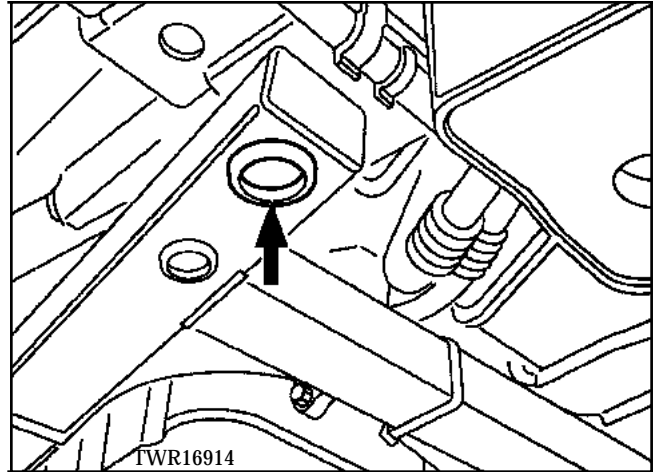
##### 1 - Mécanique arrière déposée



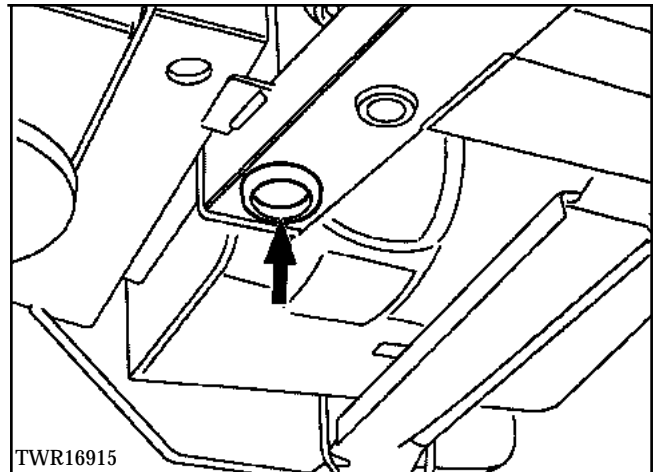
Le calibre est en appui sous la traverse latérale de fixation avant de train arrière et centré dans le trou de pilotage du boîtier.

##### 2 - Mécanique arrière en place

###### Côté droit



###### Côté gauche



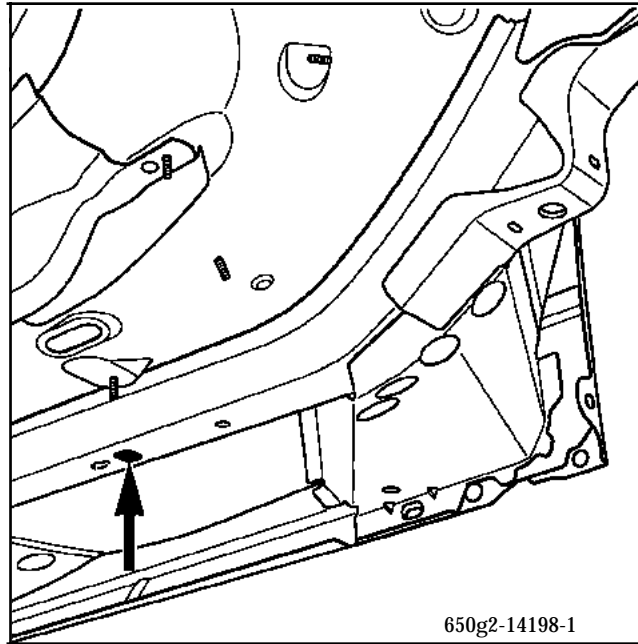
Le calibre coiffe la vis de fixation du berceau et se trouve en appui sur la rondelle de la vis de fixation.

Si la partie avant doit être restructurée, ces deux points peuvent être utilisés pour mettre en ligne et supporter l'arrière du véhicule.

### II - REFERENCES COMPLEMENTAIRES DE MISE EN ASSIETTE

Ce sont des références provisoires destinées à remplacer les principales, lorsque ces dernières ont été affectées par le choc.

#### G - PARTIE ARRIERE DE LONGERON AVANT



Ce point a également une fonction de référence de positionnement lors du remplacement d'une partie arrière de longeron avant.

Du côté choc, ce point permet de soutenir le véhicule en complément à une référence principale du côté opposé.

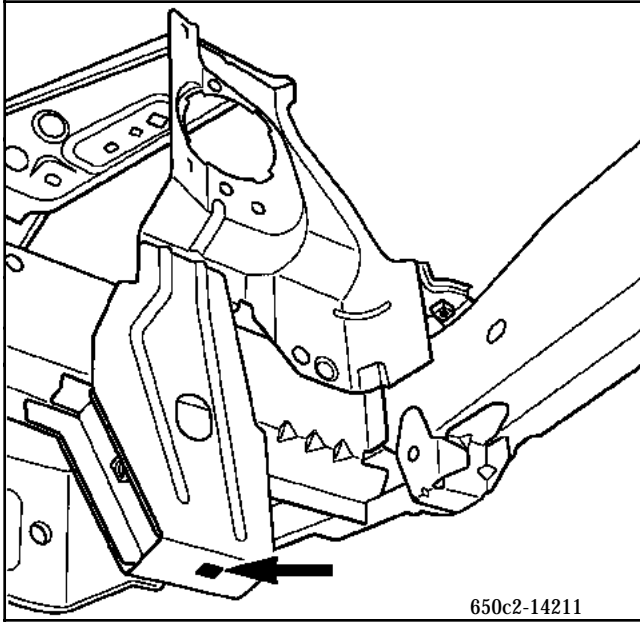
**NOTA :** ces points ne sont à utiliser que dans des cas précités, il est inutile de les mettre en place lorsque les références principales (points A et B) sont correctes.

Cette fonction de référence complémentaire peut également être remplie par les points de contrôle des extrémités de longeron avant pour un choc arrière et inversement.

### III - REFERENCES DE POSITIONNEMENT DES PIECES REMPLACEES

#### C - FIXATION AVANT DE BERCEAU AVANT

##### 1 - Mécanique avant déposée

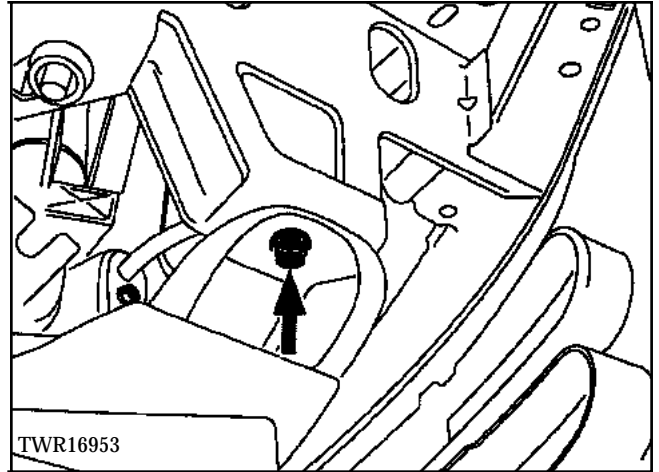


Le calibre est en appui sous le support avant de berceau et centré dans le trou avec la vis de fixation.

Il est à utiliser lors du remplacement :

- de la traverse extrême avant,
- d'un longeron partiel,
- d'un demi bloc.

##### 2 - Mécanique avant en place



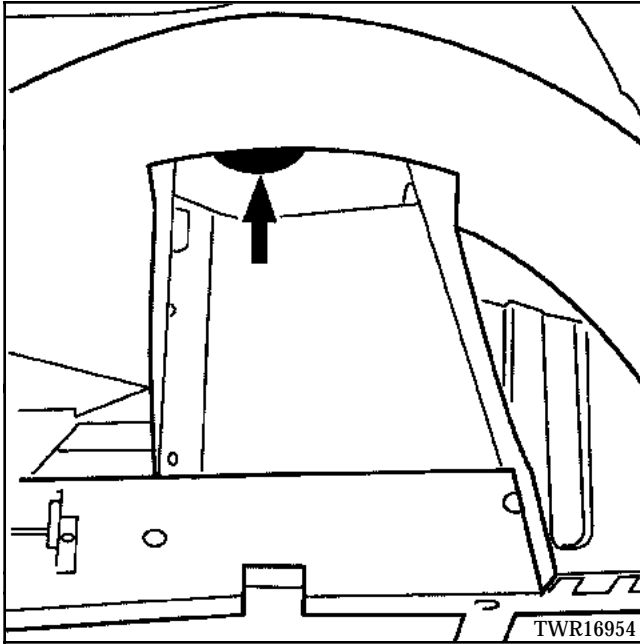
Le calibre coiffe la vis et la rondelle de fixation du berceau.

Il est utilisé :

- lors d'une collision avant pour un petit choc,
- d'un diagnostic pour le pigeage de la partie avant.

### III - REFERENCES DE POSITIONNEMENT DES PIECES REMPLACEES (suite)

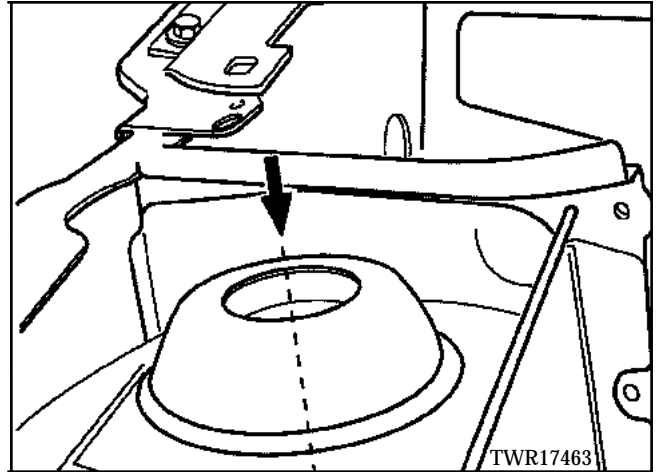
#### E - FIXATION SUPERIEURE D'AMORTISSEUR ARRIERE



Le calibre vient se loger à l'emplacement de la coupelle d'amortisseur et sert à positionner cette fixation pour le remplacement d'un passage de roue.

Il est également à utiliser lors d'un redressage.

#### F - FIXATION SUPERIEURE D'AMORTISSEUR AVANT



Le calibre vient en appui sous la coupelle d'amortisseur et se centrer dans le trou de fixation de l'amortisseur.

Il est à utiliser lors du remplacement :

- du passage de roue,
- d'un demi-bloc avant.

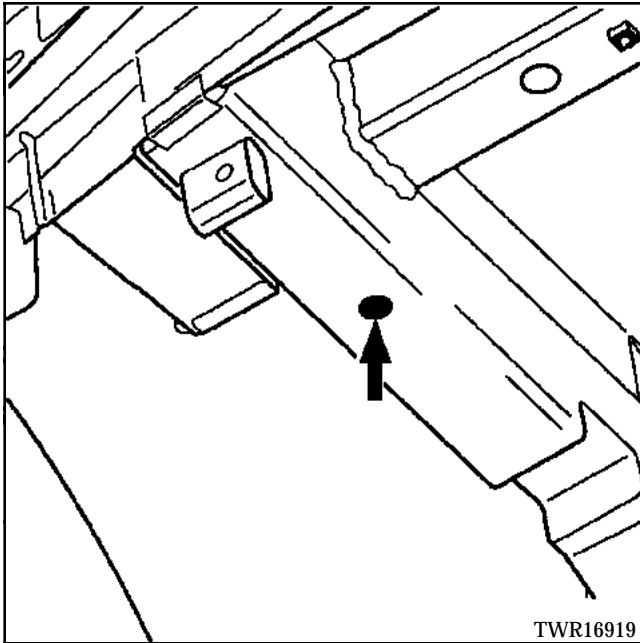
Il est également à utiliser lors d'un redressage.

### III - REFERENCES DE POSITIONNEMENT DES PIECES REMPLACEES (suite)

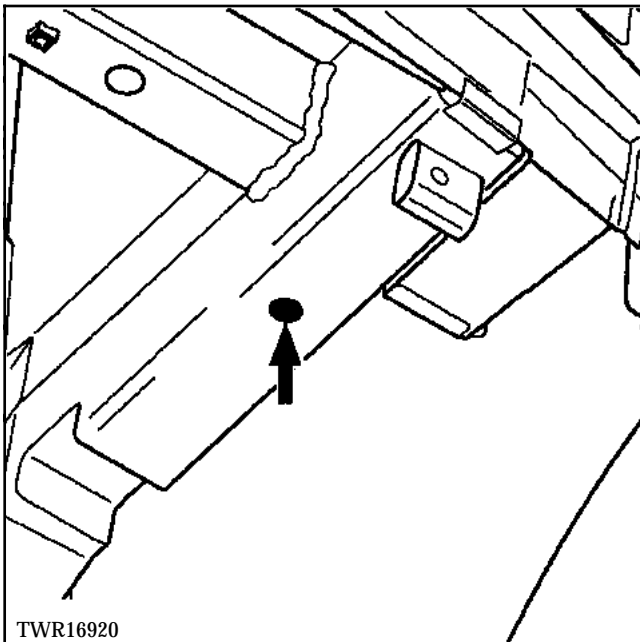
#### J - EXTREMITE ARRIERE DE LONGERON ARRIERE

##### 1- Mécanique arrière déposée

Côté gauche

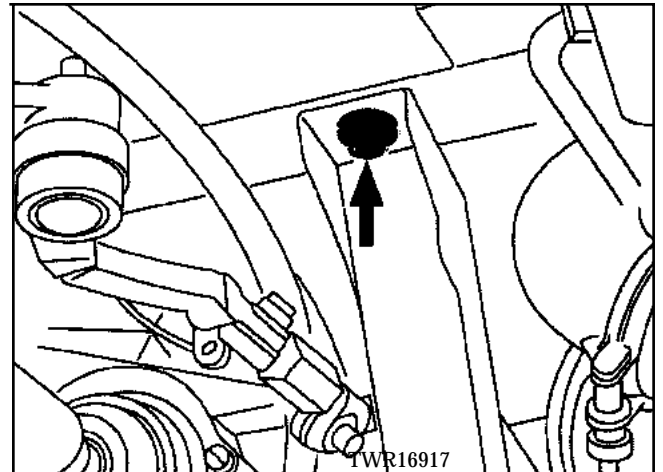


Côté droit

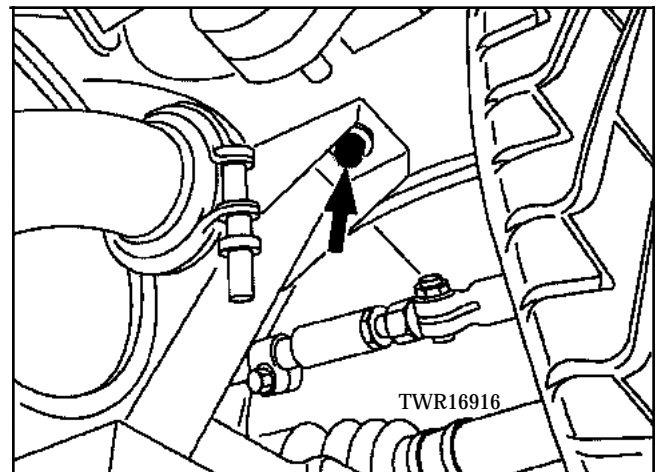


##### 2- Avec mécanique

Côté gauche



Côté droit

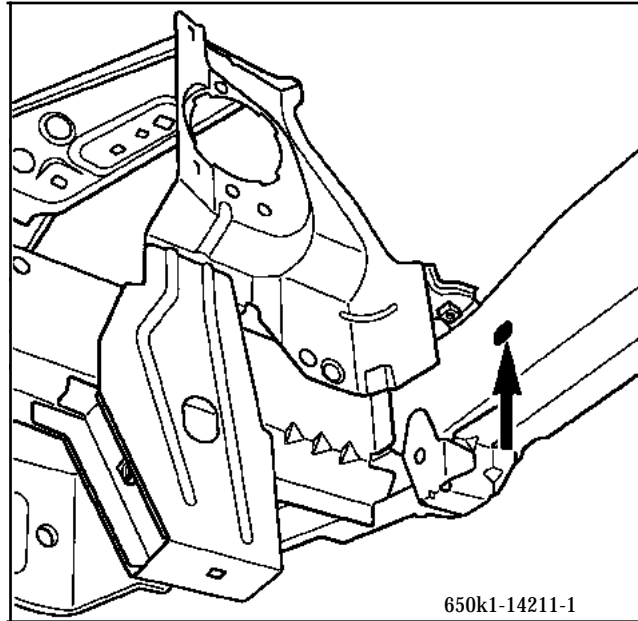


Il peut être utilisé pour un léger choc arrière sans déposer du train arrière.



**III - REFERENCES DE POSITIONNEMENT DES PIECES REMPLACEES (suite)**

**K - TRAVERSE EXTREME AVANT**



Le calibre sert à la mise en place de la traverse avant et vient en appui verticalement contre la traverse extrême avant, puis le centrage de celle-ci est effectué par une vis de centrage en (K).

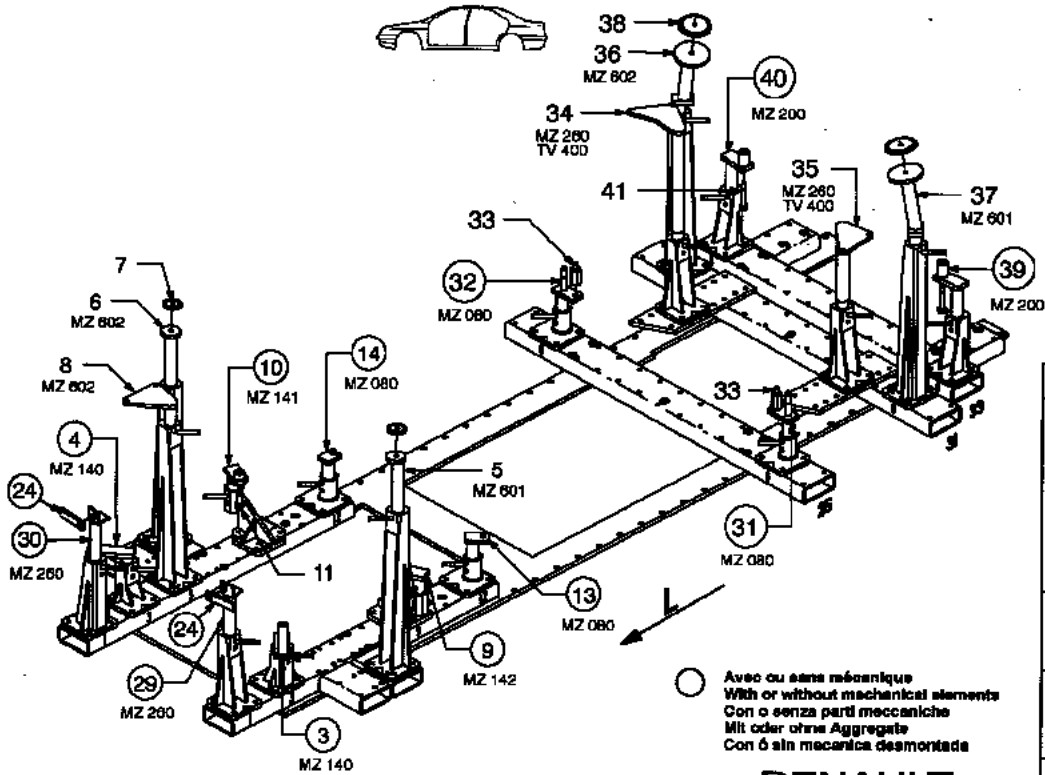
**1 - Mécanique avant déposée**

Il est utilisé pour le remplacement de la traverse extrême avant avec ou sans mécanique.

**2 - Mécanique avant en place**

Le calibre sert pour le diagnostic de la traverse avant.

### BANC DE REPARATION CELETTE



REF.	REFERENCE	PDS	NB	MZ
31	774.7031	1,9	1	080
32	774.7032	1,8	1	080
33	774.7033	0,4	2	
34	774.7034	3,4	1	260
35	774.7035	2,6	1	260
36	774.7036	2,0	1	602
37	774.7037	2,9	1	601
38	774.7038	0,7	2	
39	774.7039	2,6	1	200
40	774.7040	2,6	1	200
41	774.7041	0,2	2	

M 10-25 M 12-25 M 12-30 M 12-90 M 12-100	2 2 2 2 2
--	-----------------------

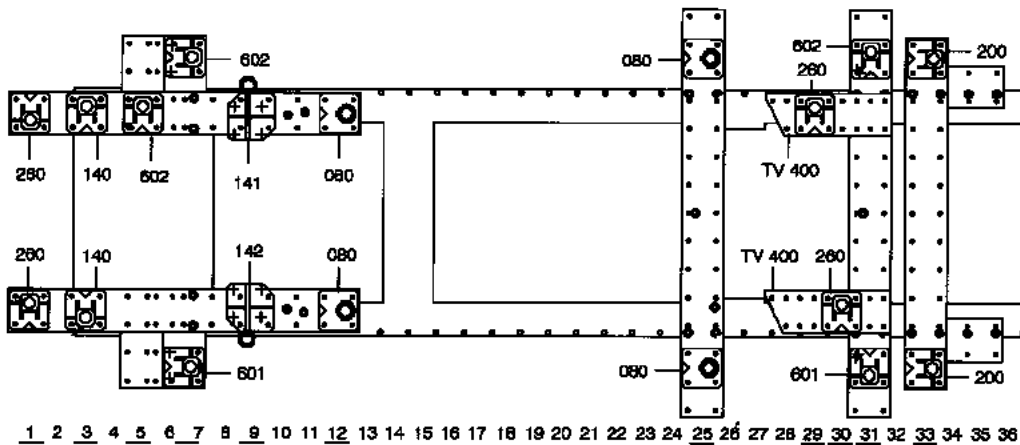
complément au  
complementary set to  
complemento al  
ZUSATZ ZU

774.310

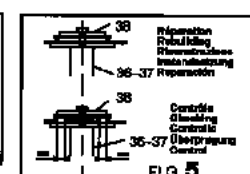
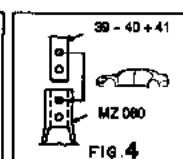
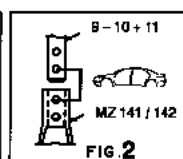
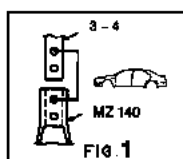
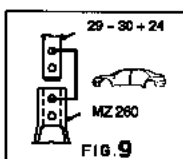
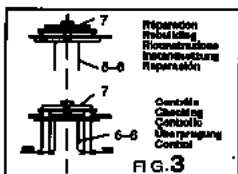
## 774.306

24 Kg 07.07.2000 427-D-27Q

## RENAULT



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36



**IV - REFERENCES DES OUTILLAGES SPECIFIQUES**

**CELETTE**



Têtes spécifiques pour **Système MZ**

Commander à :      CELETTE S.A.  
                             B.P. 9  
                             38026 VIENNE

Référence fournisseur :

**774.306** (complémentaire au montage Clio  
774.310)

Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision avant.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

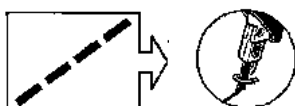
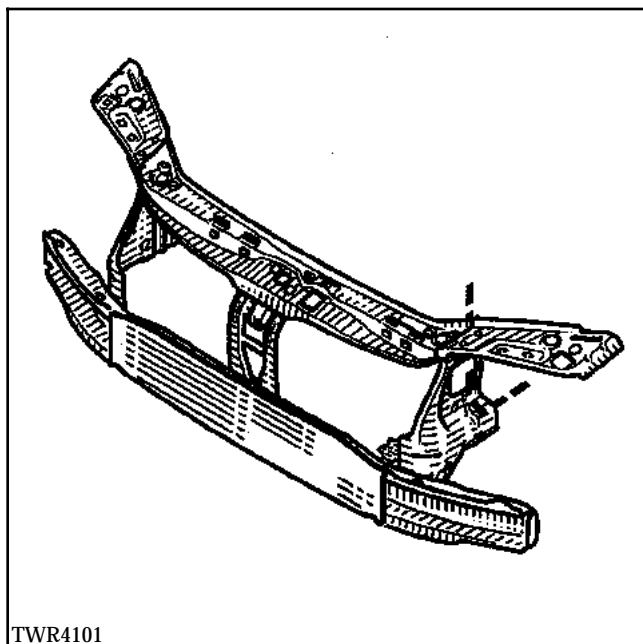
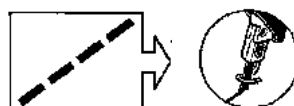
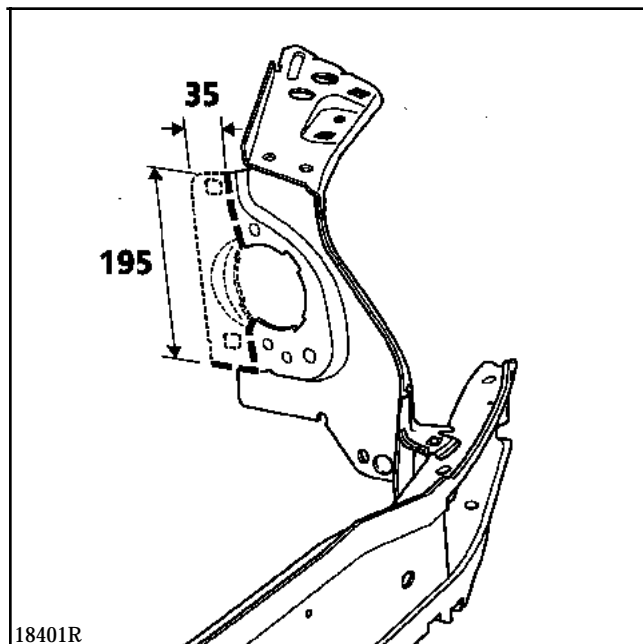
Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

L'utilisation du banc de réparation et du gabarit de face avant est indispensable.

### COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de découper cette pièce suivant un traçage (voir cas 2 dans le chapitre désignation des pièces).



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement de la traverse extrême avant et de la tôle porte-phare.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

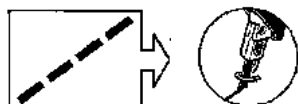
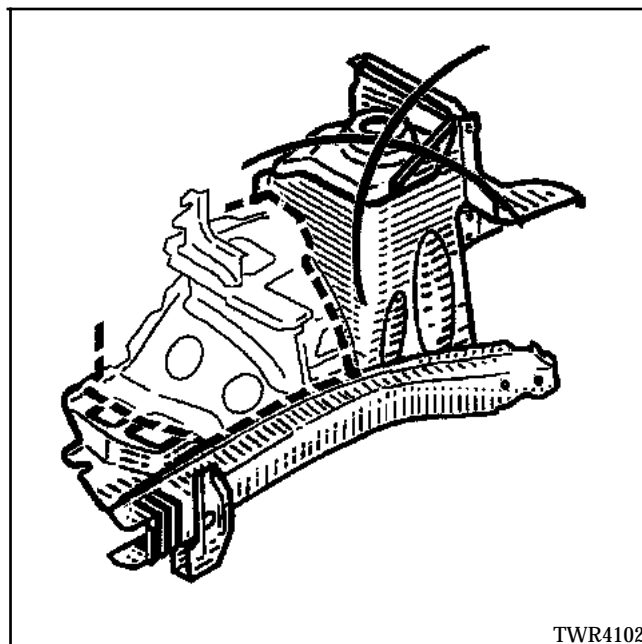
Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

### COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de commander le demi-bloc avant et de dégraffer le longeron de cet assemblé (voir cas 3 dans le chapitre désignation des pièces).



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire à la traverse inférieure extrême avant et à la tôle porte-phare.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

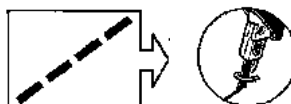
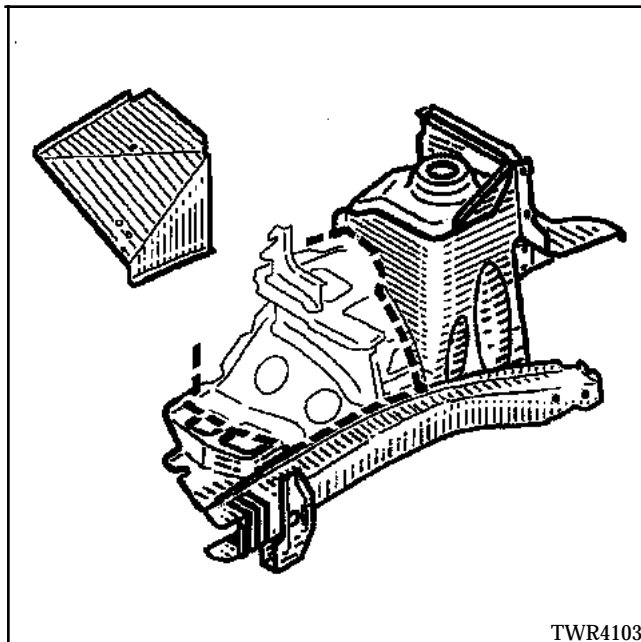
L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

### COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire :

- de découper cette pièce suivant un traçage (voir cas 1 dans le chapitre désignation des pièces),
- de commander en plus le passage de roue partie avant spécifique au véhicule.



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du demi-bloc.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

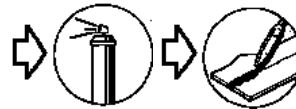
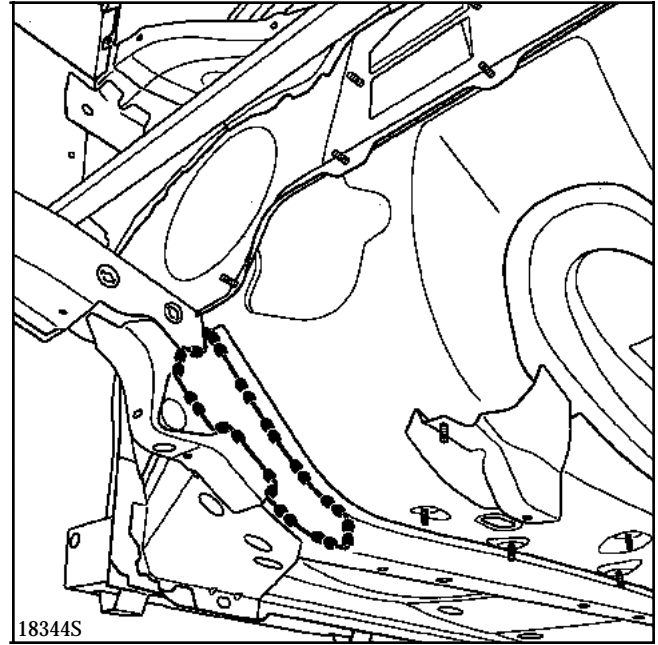
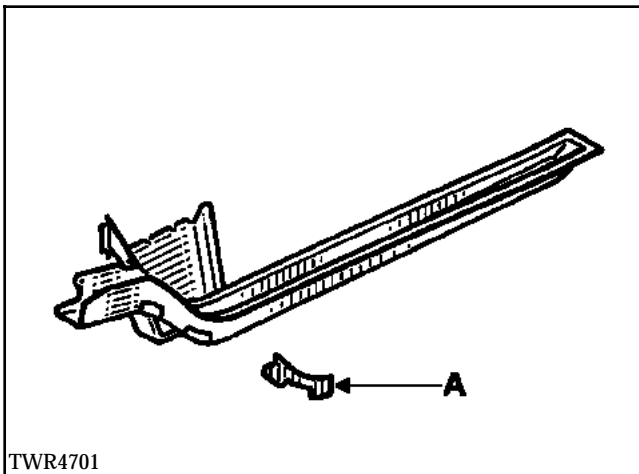
L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

### COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de souder le renfort (A) en suivant les consignes de la méthode décrite ci-après.

Le renfort (A) sera fourni avec le longeron sous une référence spécifique.



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement de la jupe arrière pour une collision arrière ou de la fermeture de bas de caisse pour une collision latérale.

Cette opération s'effectue partiellement (voir coupe A-A et B-B).

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

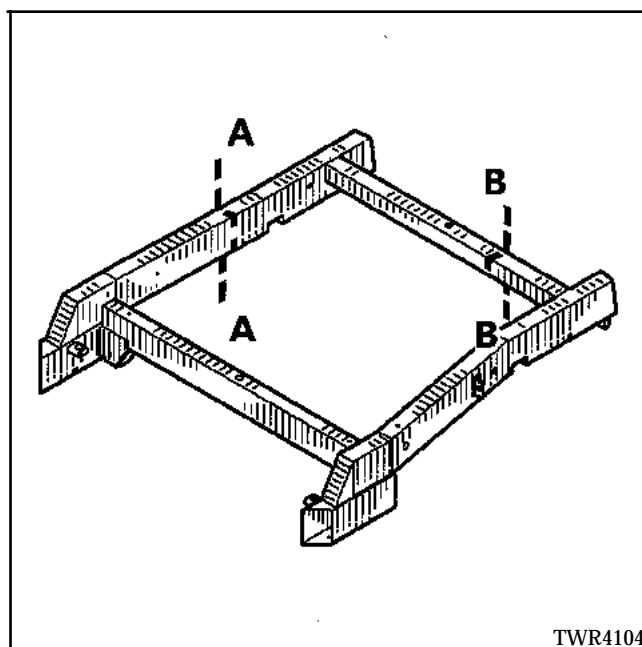
Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

### COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

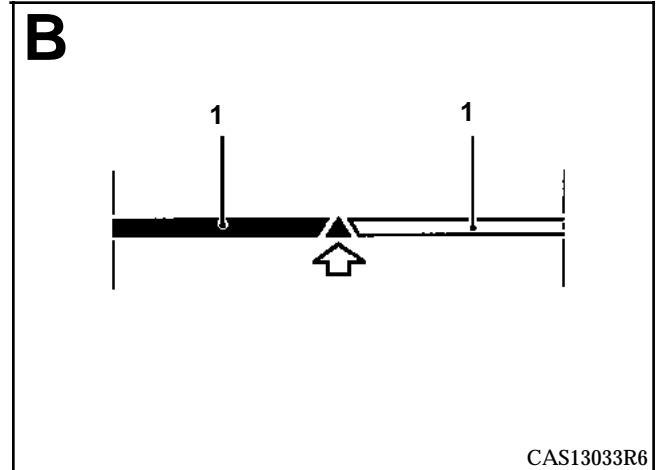
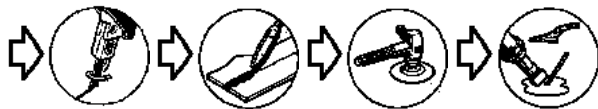
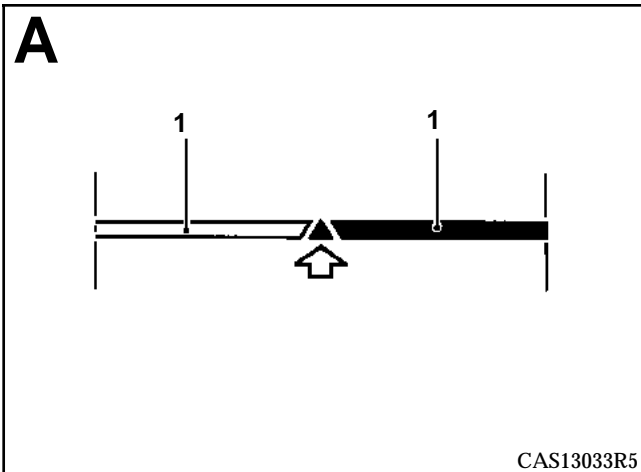
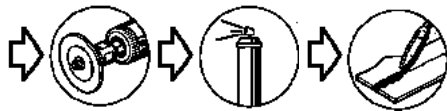
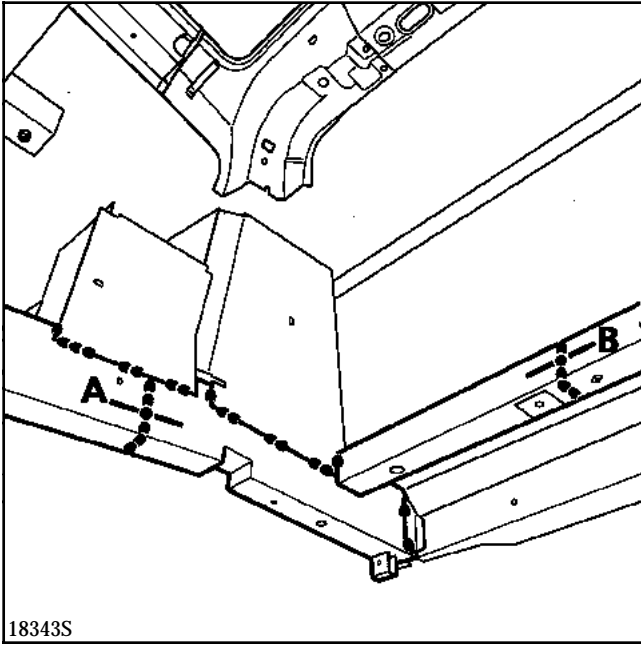
Pièce spécifique au véhicule assemblée avec :

- longerons,
- traverses,
- boîtiers de fixation berceau



**NOTA :** la position de la coupe sur la traverse arrière de longeron est à définir par l'opérateur, elle sera placée en fonction de l'importance de la collision.





**RAPPEL :** la position de la coupe sur la traverse arrière de longeron est à définir par l'opérateur, elle sera placée en fonction de l'importance de la collision.

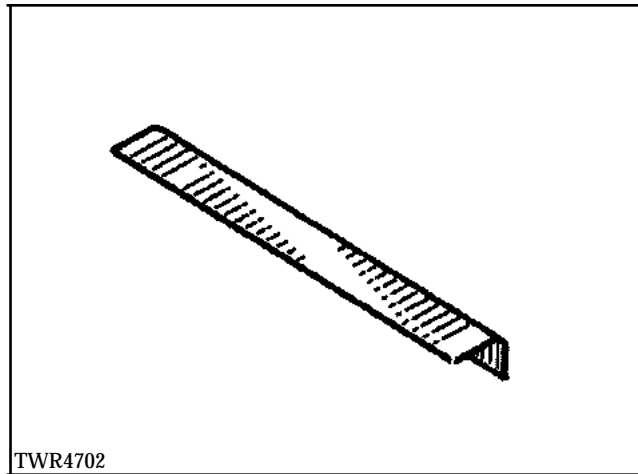
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement de la jupe arrière pour une collision arrière.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

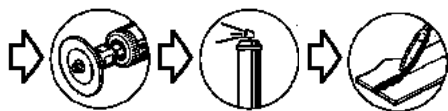
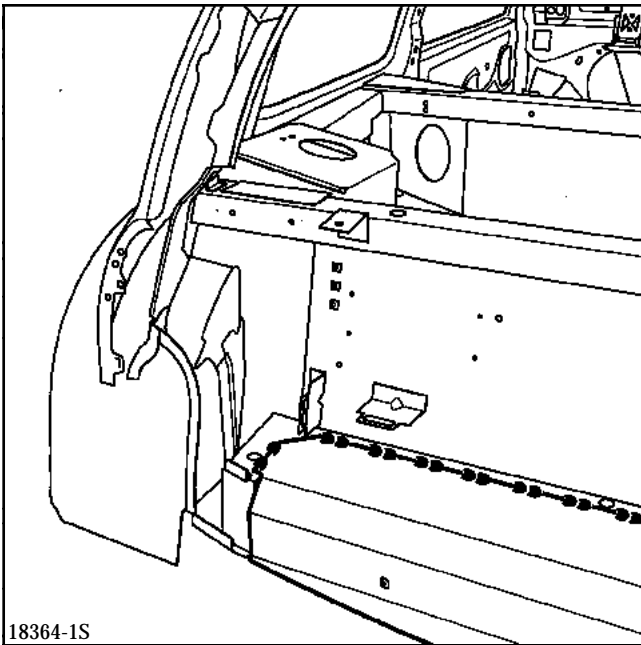
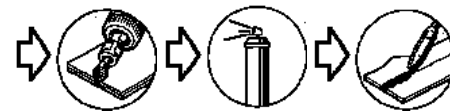
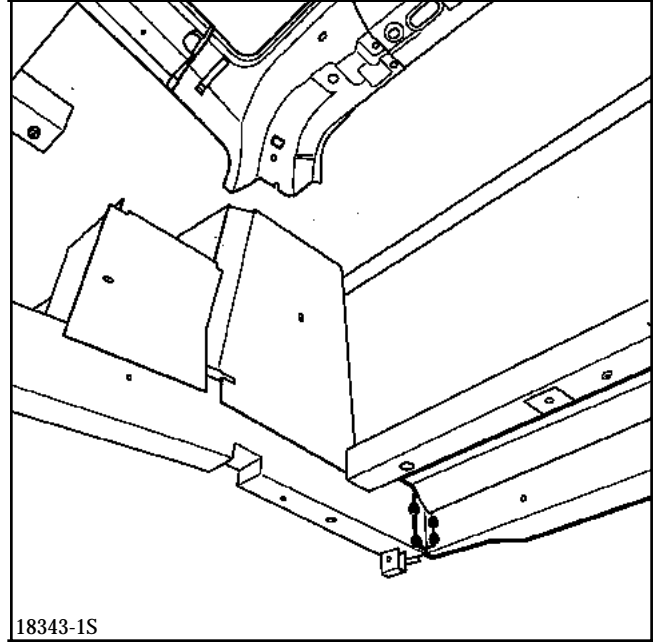
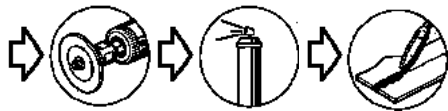
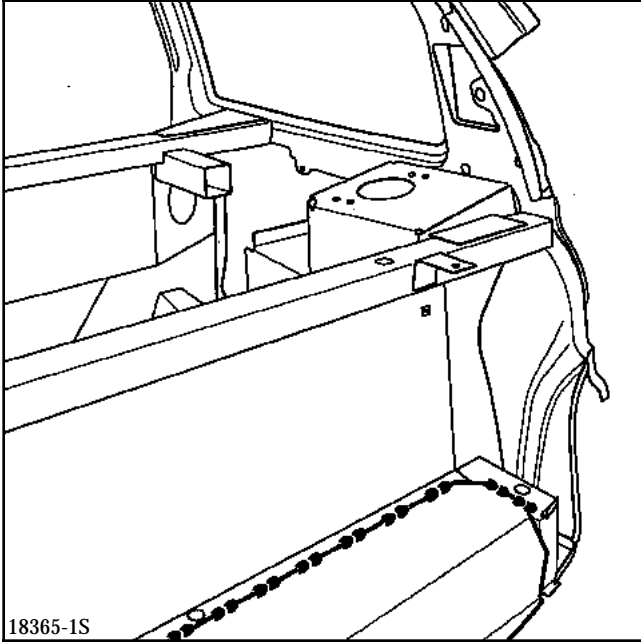
Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

Pièce spécifique au véhicule, livrée seule.



TWR4702



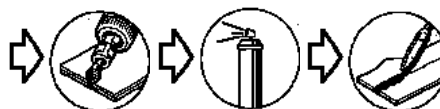
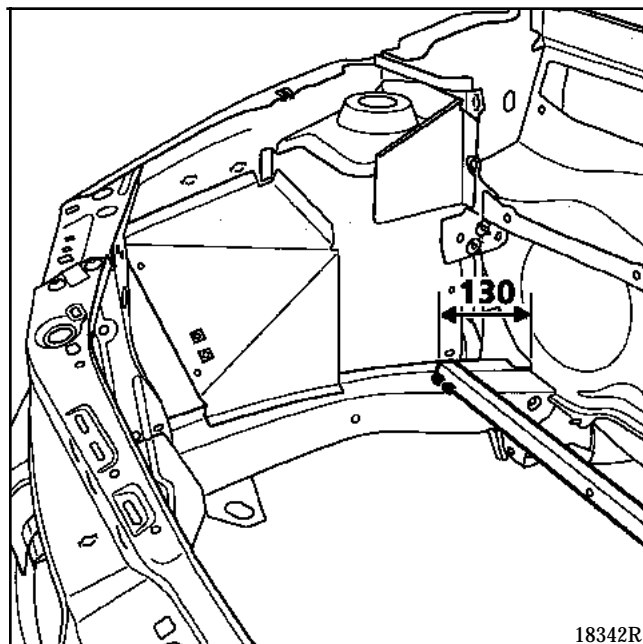
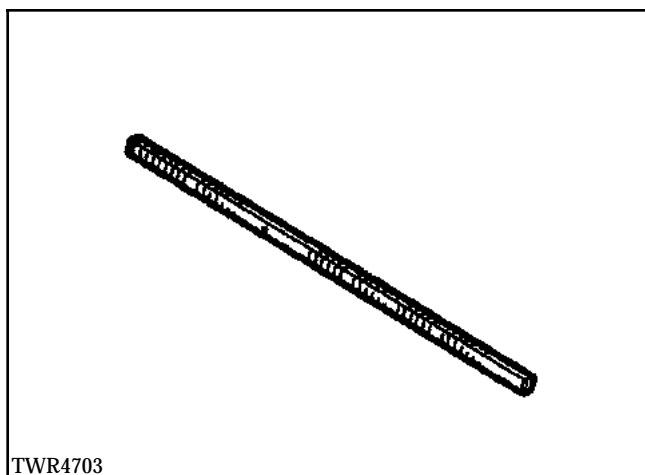
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement d'un demi-bloc pour une collision avant.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

Pièce spécifique au véhicule, livrée seule.



Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision avant.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

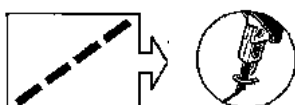
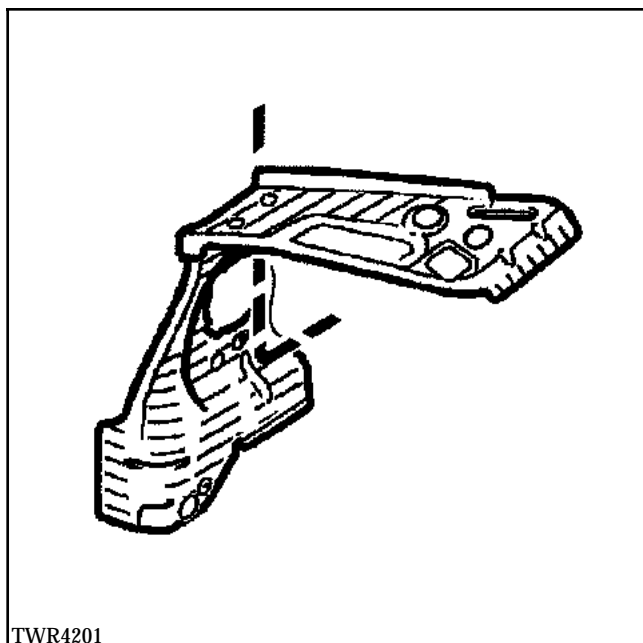
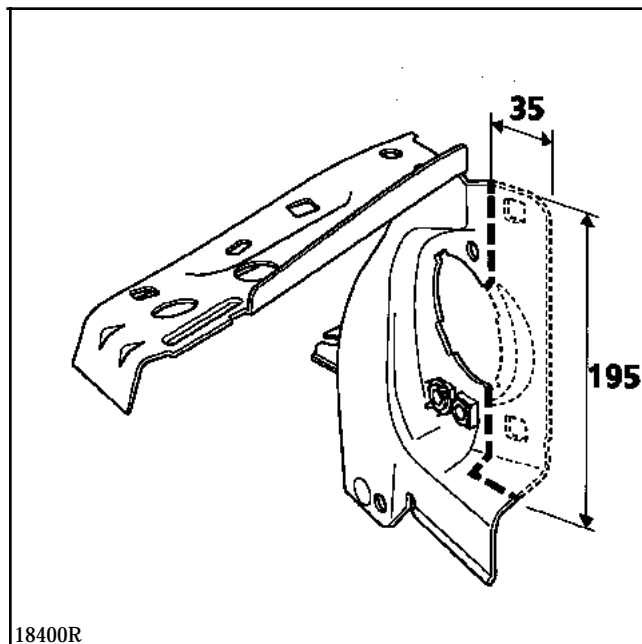
Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

L'utilisation du gabarit de face avant est indispensable.

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de découper cette pièce suivant un traçage, uniquement côté gauche (voir cas 2 dans le chapitre désignation des pièces).



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement de la tôle porte-phare pour une collision avant.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

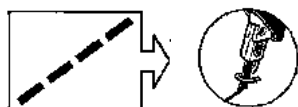
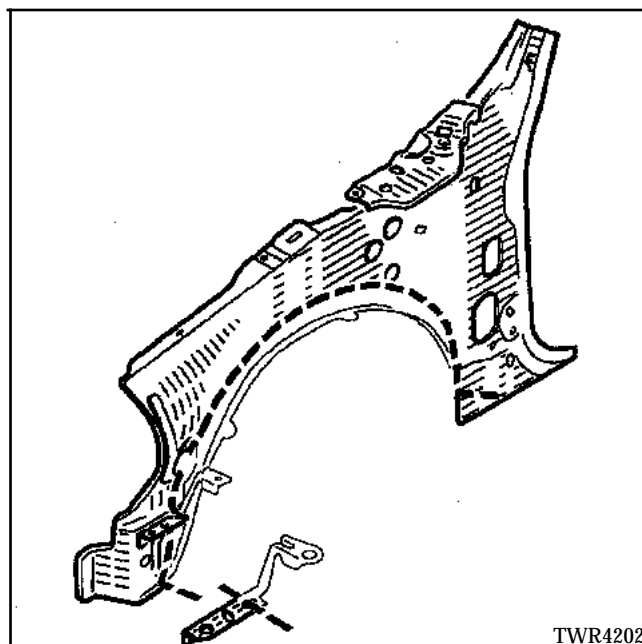
La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de découper cette pièce suivant un traçage (voir cas 1 dans le chapitre désignation des pièces).



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du côté d'auvent pour une collision avant.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

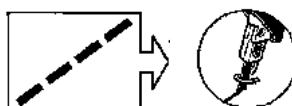
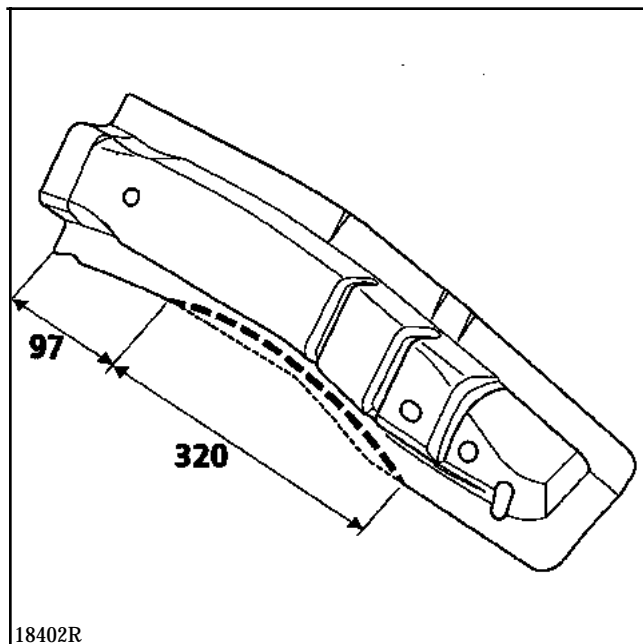
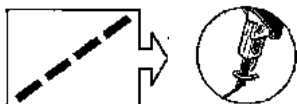
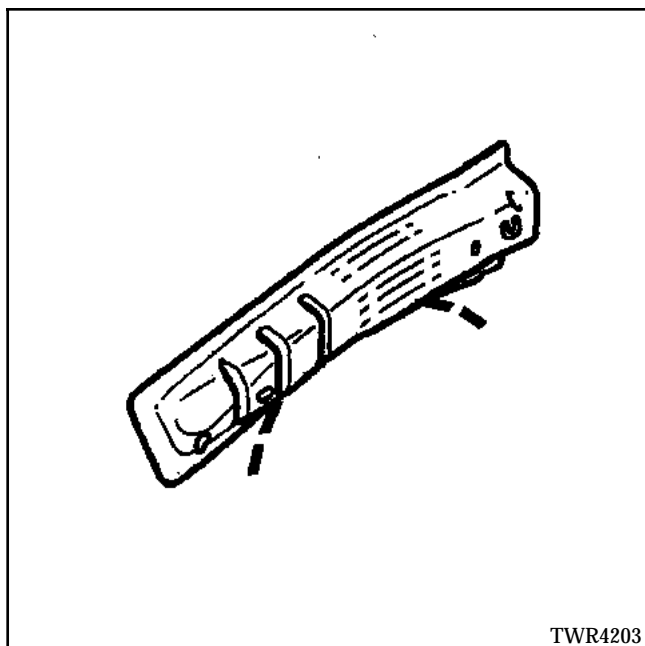
La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de découper cette pièce suivant un traçage, uniquement côté gauche (voir cas 2 dans le chapitre désignation des pièces).



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du côté d'auvent pour une collision avant.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

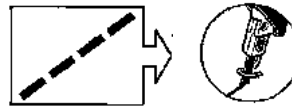
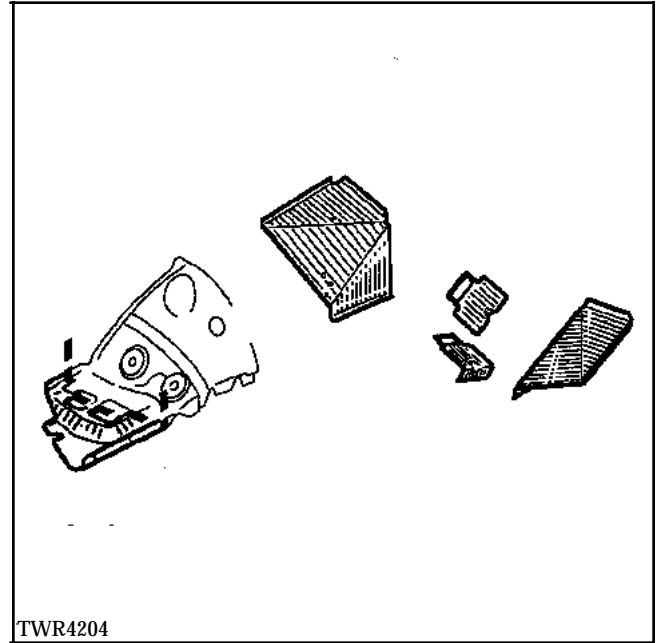
#### Côté droit

En plus de la pièce spécifique, il sera nécessaire :

- de commander le passage de roue partie avant de la version de base,
- de découper cette pièce suivant un traçage (voir cas 2 dans le chapitre désignation des pièces).

#### Côté gauche

Pièces spécifiques au véhicule, fournies en collection.



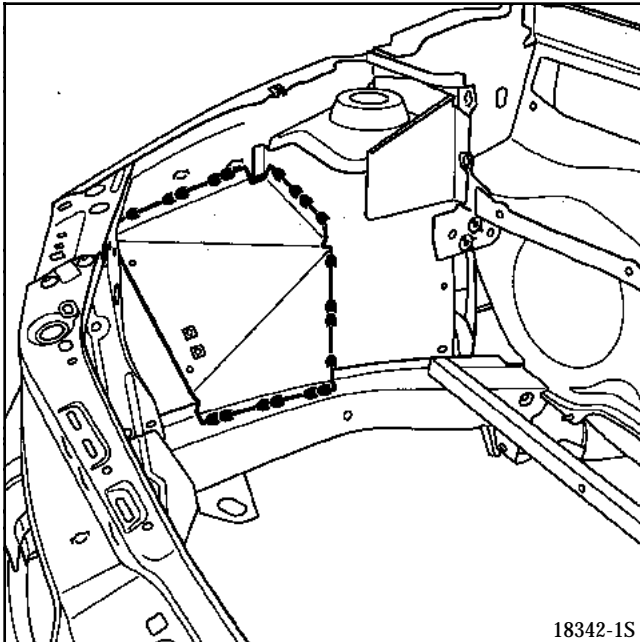
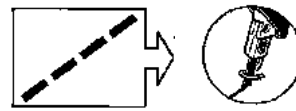
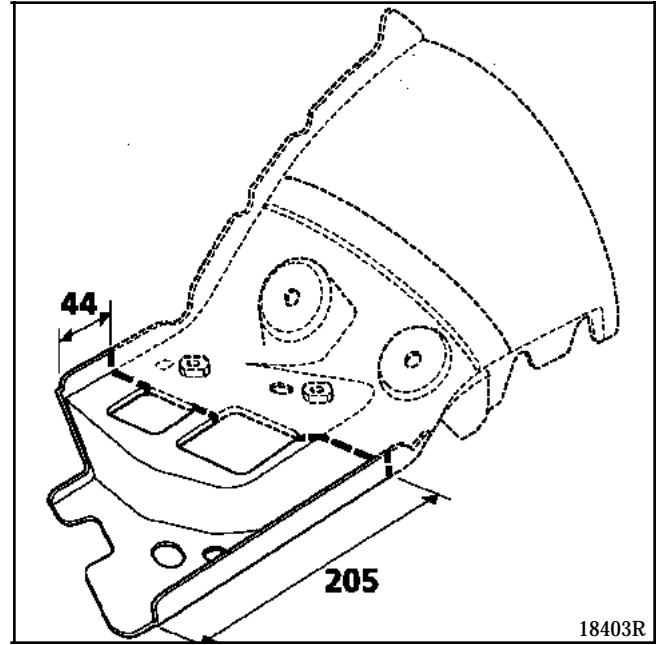
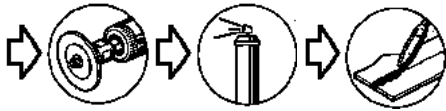
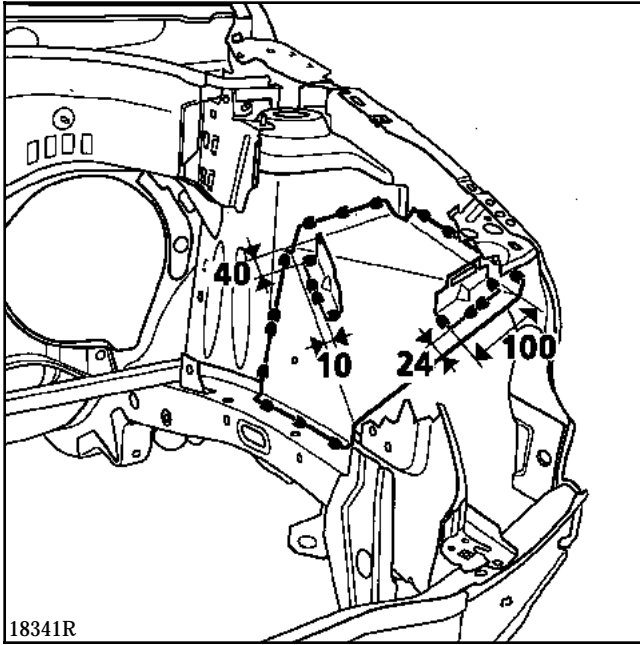
**NOTA :** les deux supports de boîte à fusibles seront soudés en position selon les indications décrites dans la méthode ci-après.



# STRUCTURE SUPERIEURE AVANT

## Passage de roue partie avant

**42** **H**



Le remplacement du passage de roue est une opération complémentaire au remplacement du côté d'avent pour une collision avant.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

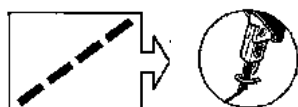
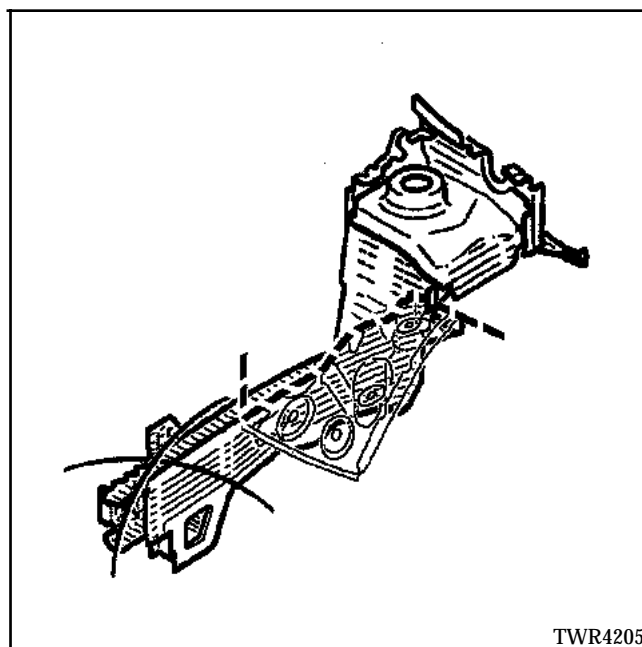
Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de commander le demi-bloc avant et de dégraffer le passage de roue de cet assemblé (voir cas 3 dans le chapitre désignation des pièces).



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du pied avant pour une collision latérale avant.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

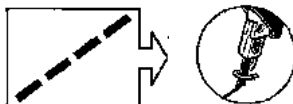
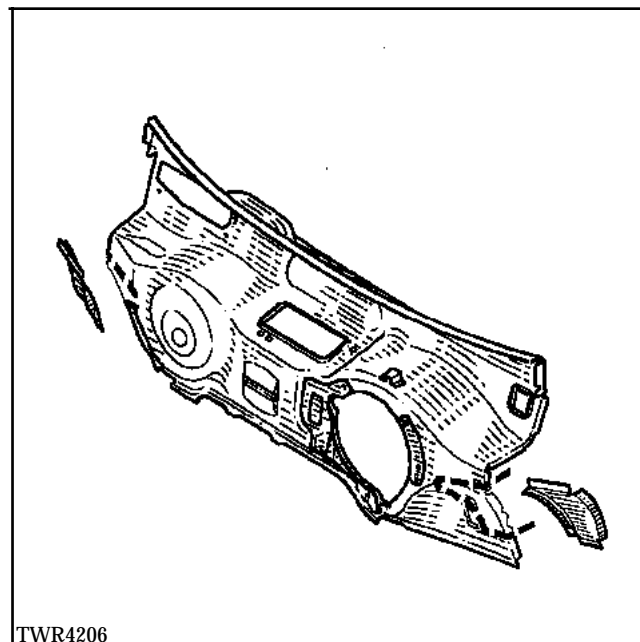
Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

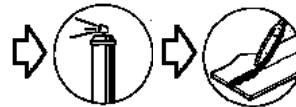
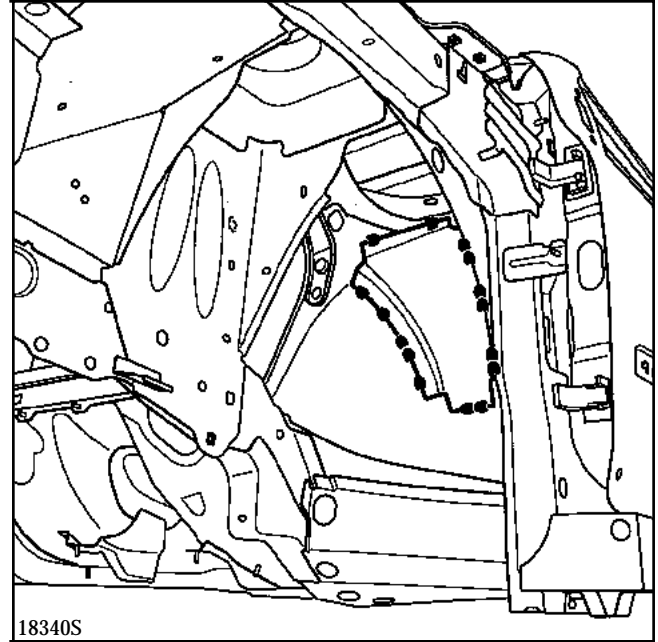
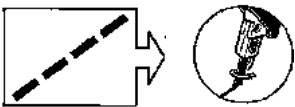
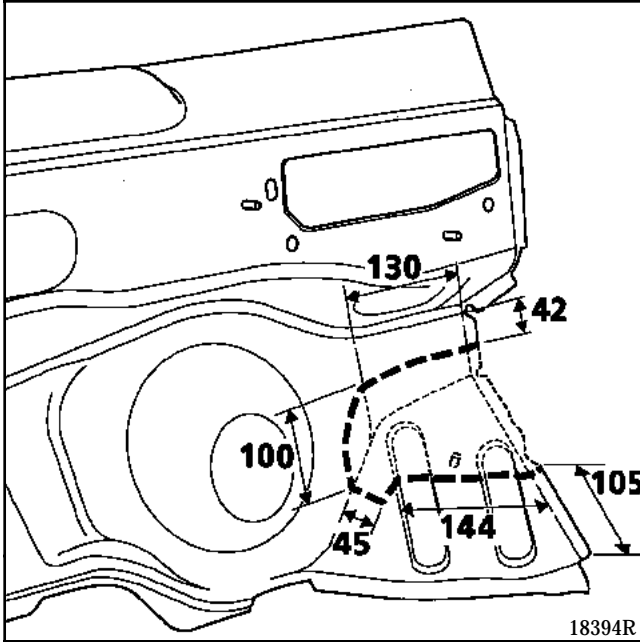
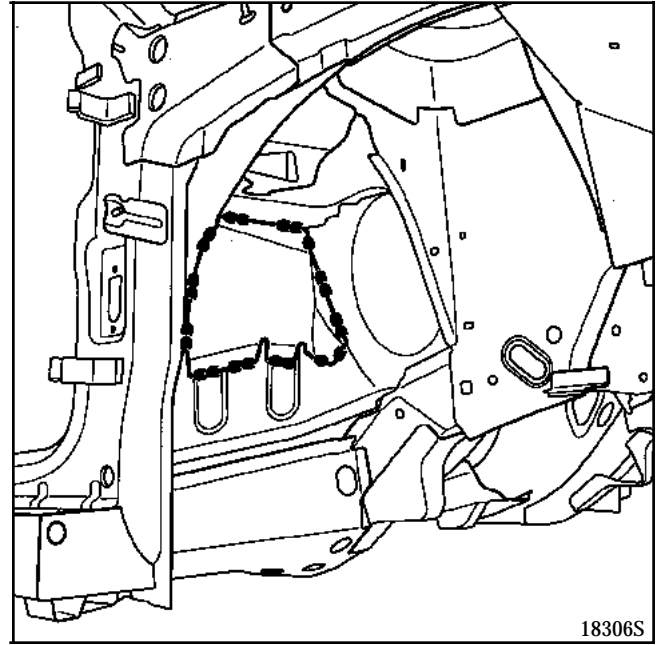
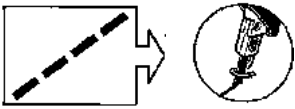
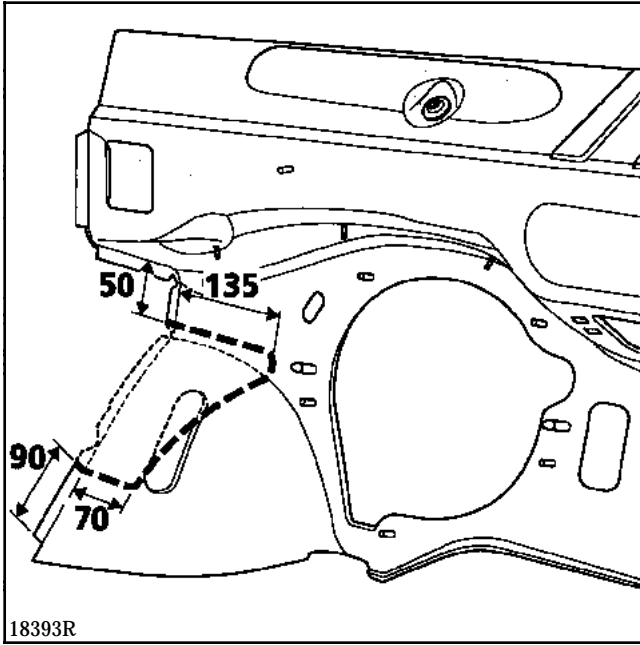
### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire :

- de découper cette pièce suivant un traçage (voir cas 2 dans le chapitre désignation des pièces),
- de commander en plus les deux obturateurs spécifiques fournis en collection.





Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision latérale avant.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

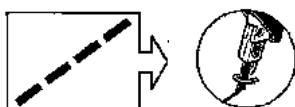
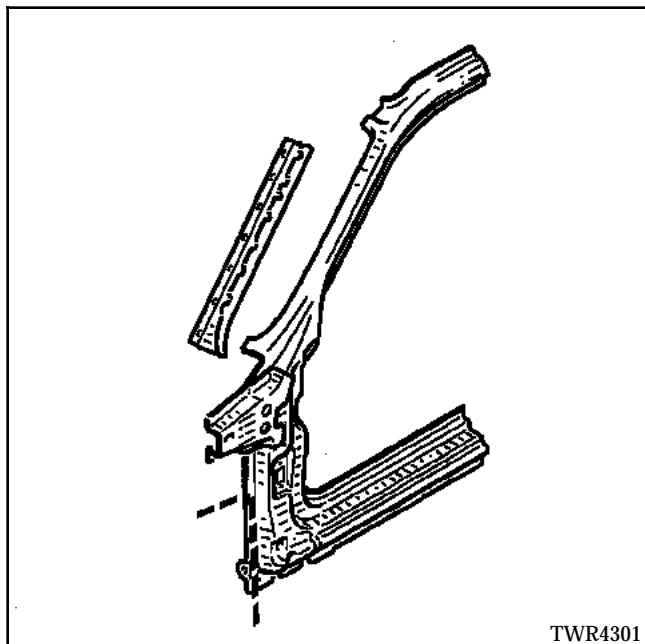
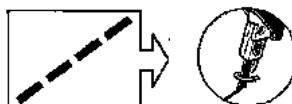
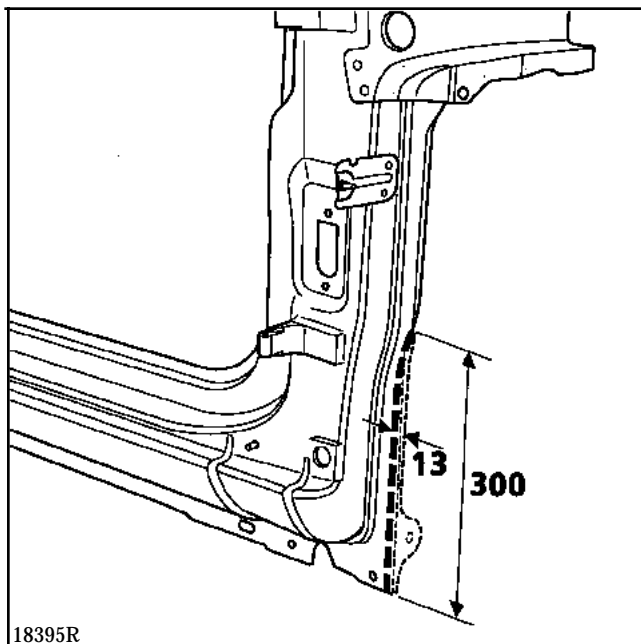
La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de découper cette pièce suivant un traçage (voir cas 2 dans le chapitre désignation des pièces).



Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision latérale.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

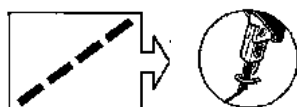
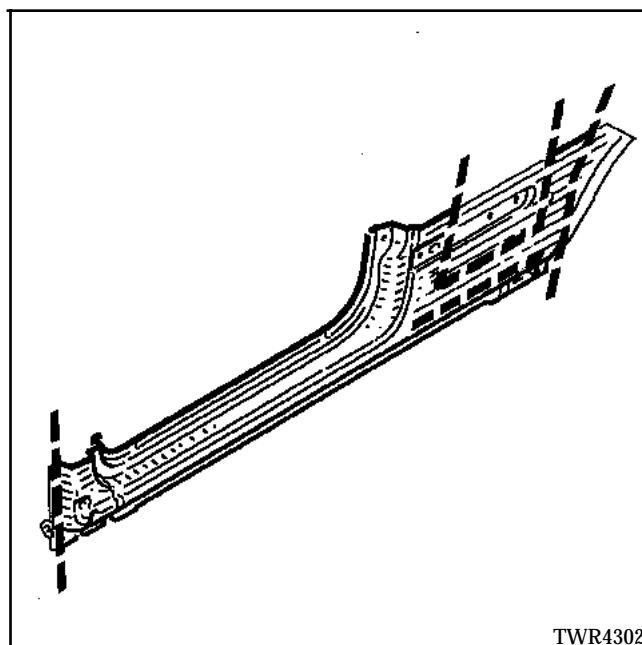
La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de découper cette pièce suivant un traçage (voir cas 1 dans le chapitre désignation des pièces).



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au bas de caisse pour une collision latérale.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

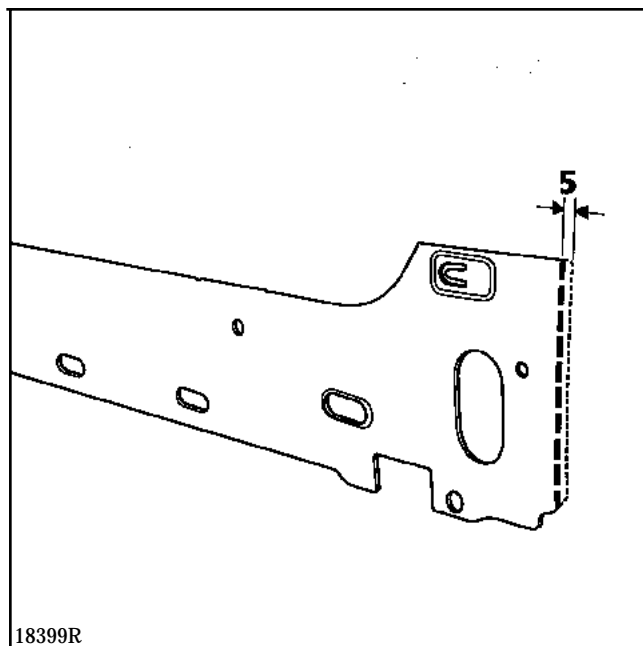
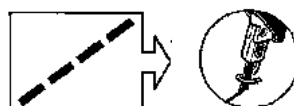
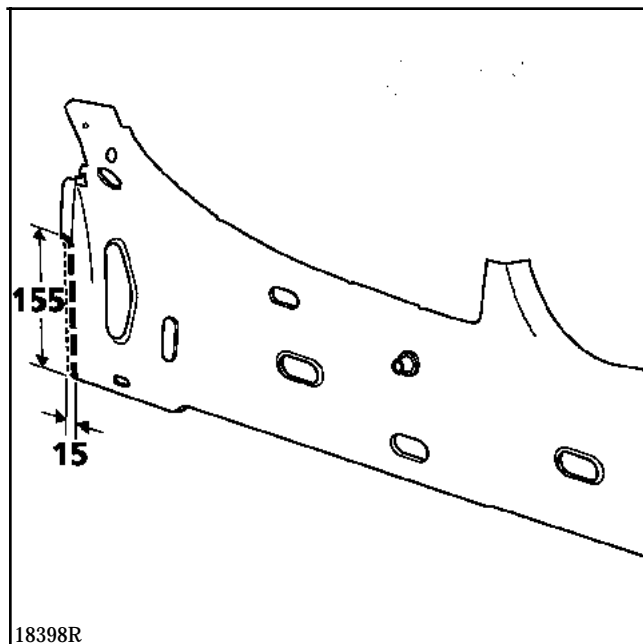
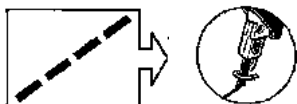
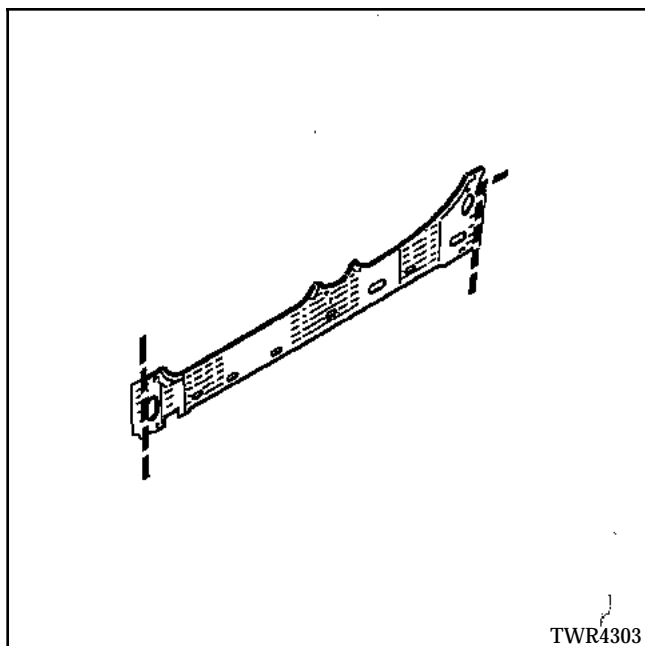
La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de découper cette pièce suivant un traçage (voir cas 2 dans le chapitre désignation des pièces).



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au renfort de bas de caisse pour une collision latérale.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

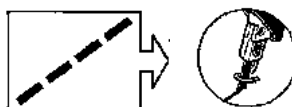
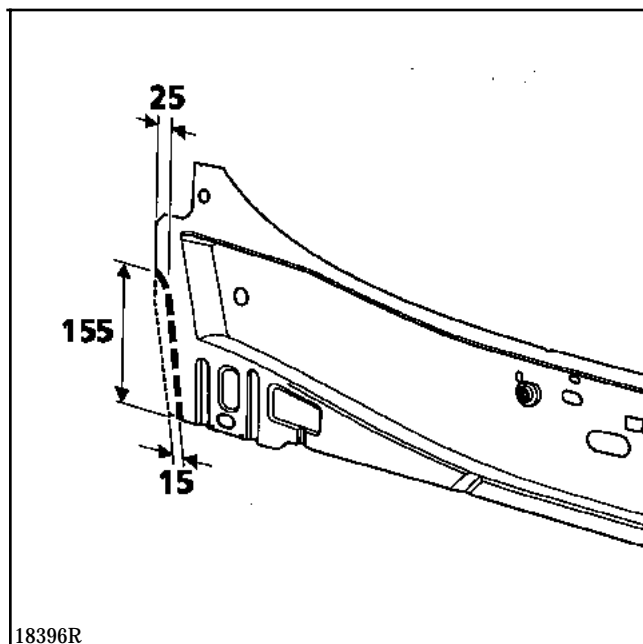
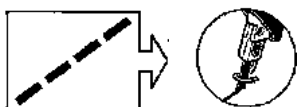
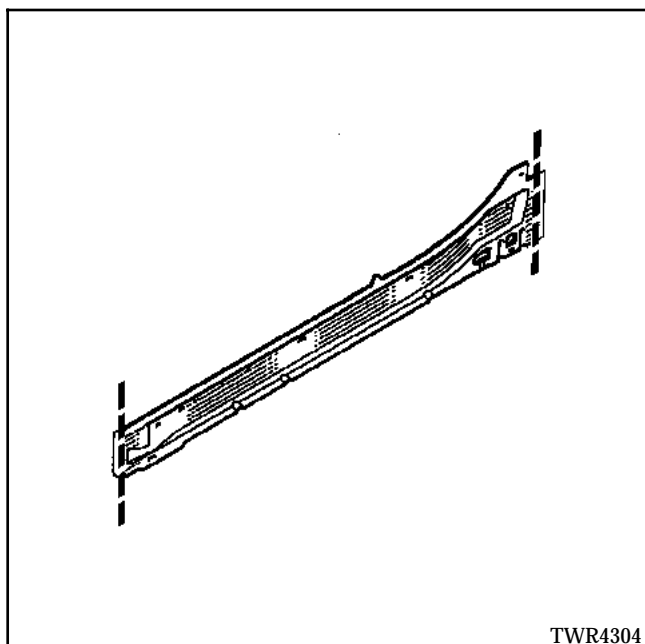
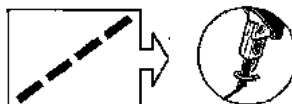
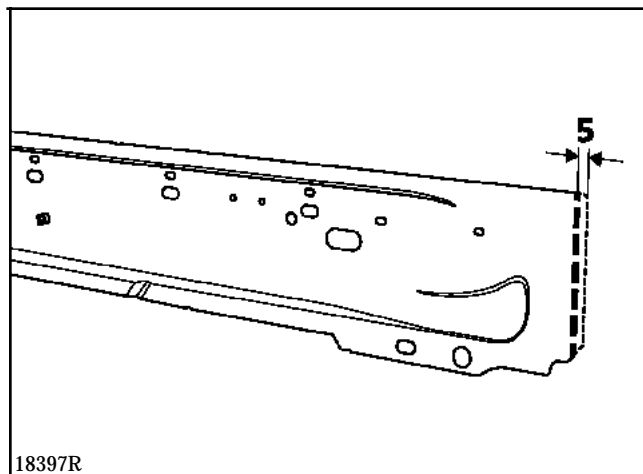
La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de découper cette pièce suivant un traçage (voir cas 2 dans le chapitre désignation des pièces).





Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision latérale.

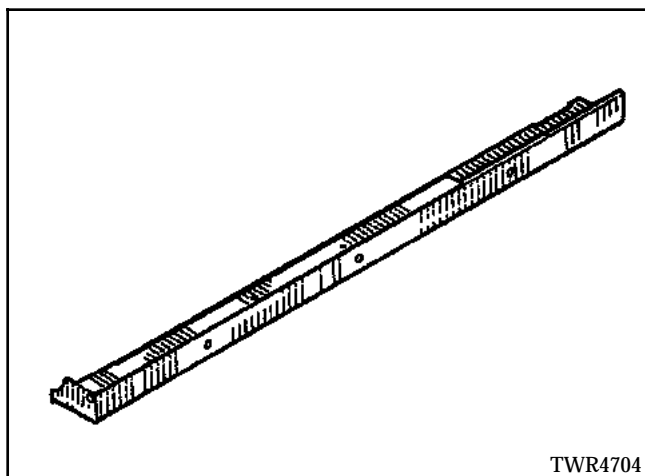
Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

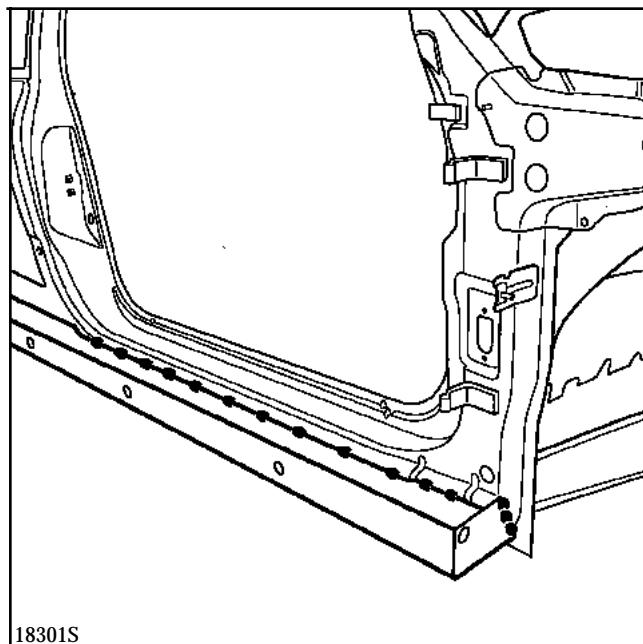
### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce spécifique au véhicule assemblée avec :

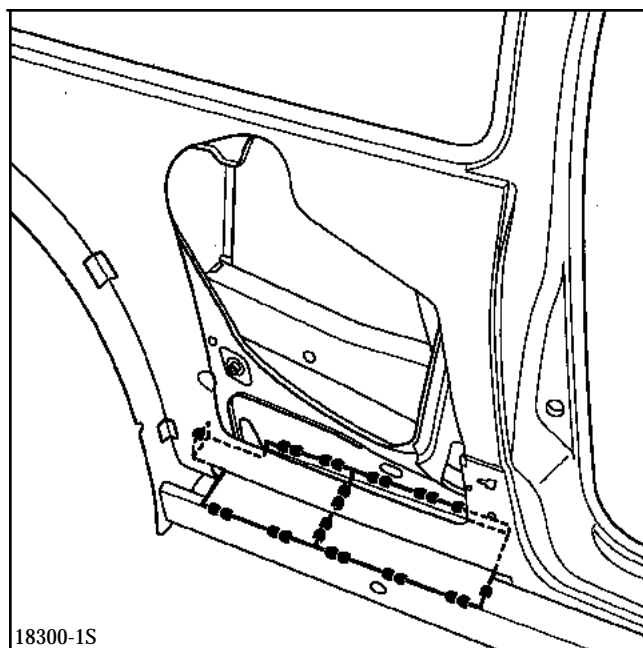
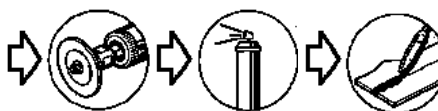
- élément de fermeture avant,
  - élément de fermeture supérieure,
  - cloisons de raidissement,
- et livrée en collection avec les deux éléments de fermeture supérieure arrière



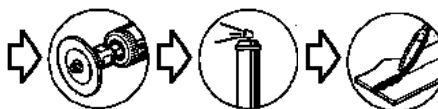
TWR4704

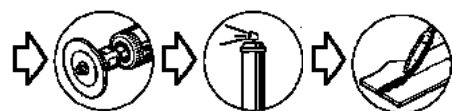
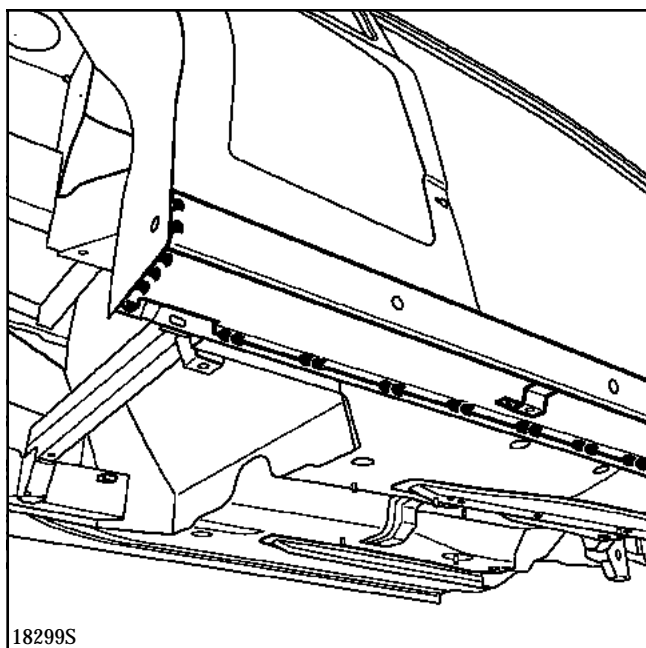
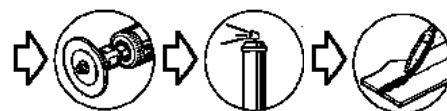
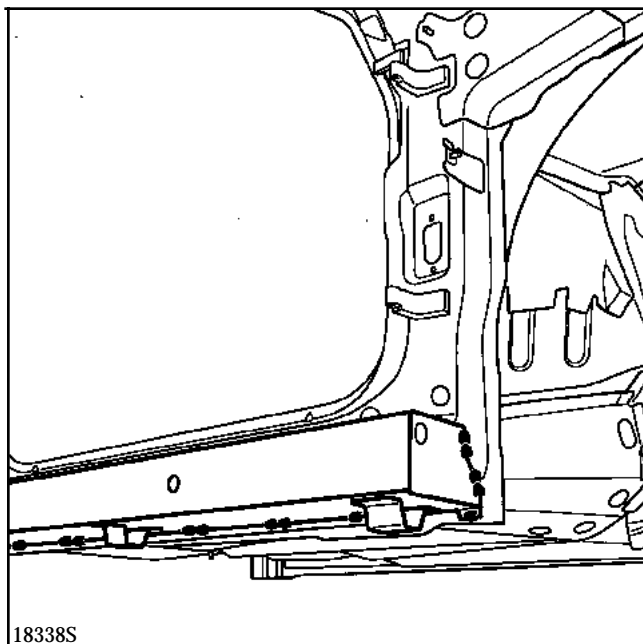
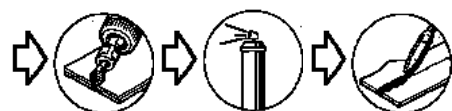
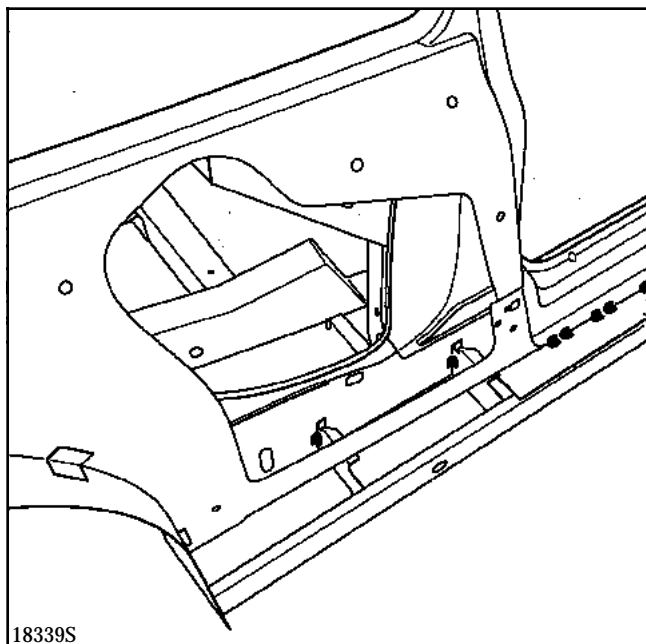


18301S



18300-1S





Le remplacement du panneau d'aile arrière est une opération complémentaire au panneau d'aile arrière extérieur pour une collision latérale arrière.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

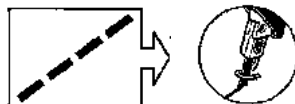
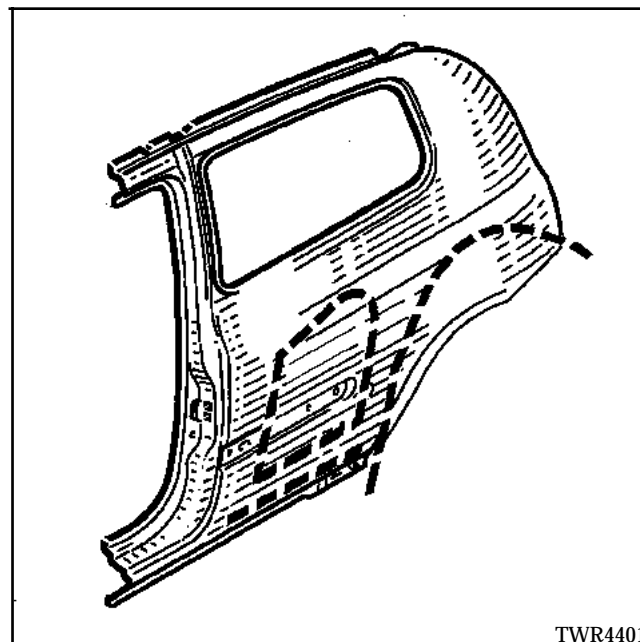
Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

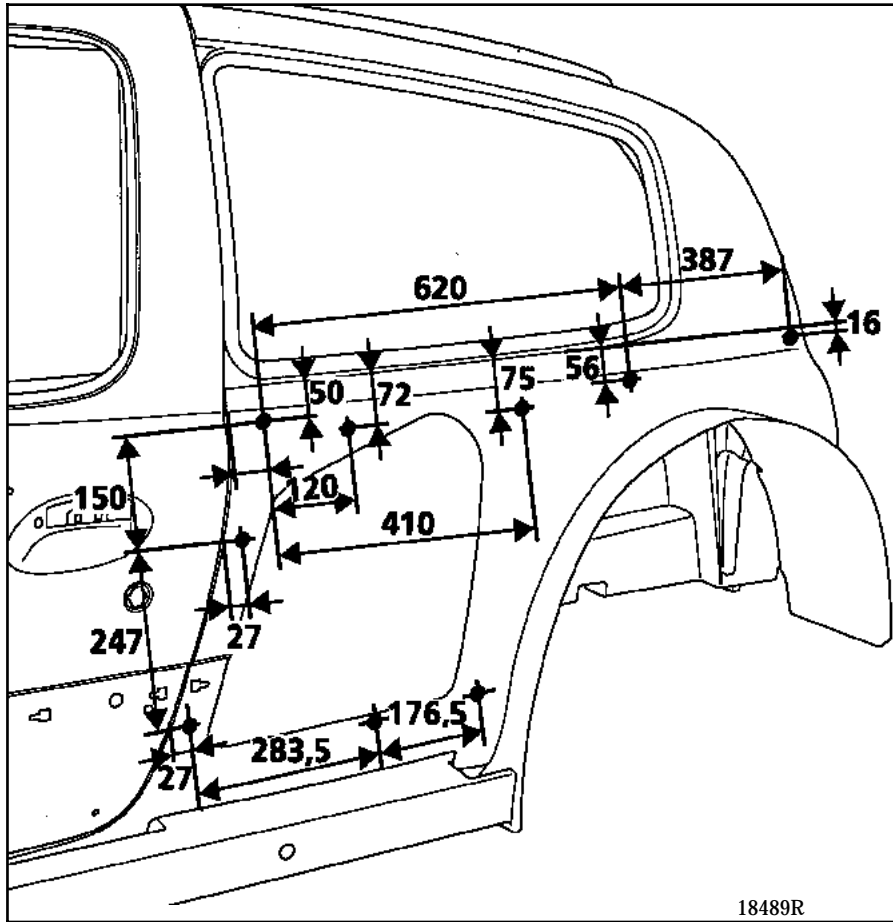
### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de :

- découper cette pièce suivant un traçage (voir cas 1 dans le chapitre désignation des pièces),
- percer cette pièce suivant les indications données dans la méthode (voir cas 2 dans le chapitre désignation des pièces).





Les cotations (en mm) des perçages sont données pour information.

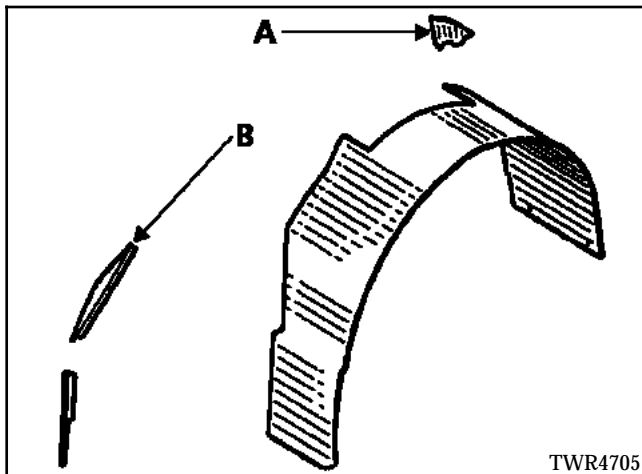
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au panneau d'aile arrière pour une collision latérale.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

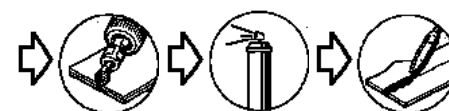
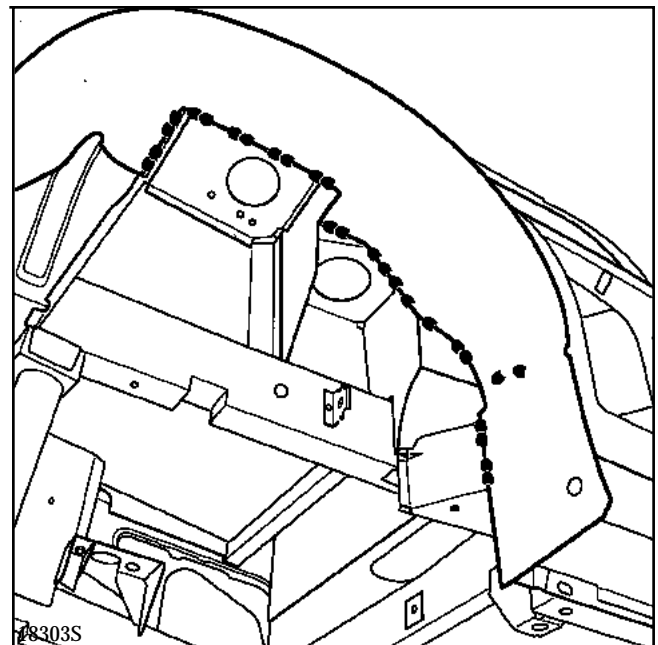
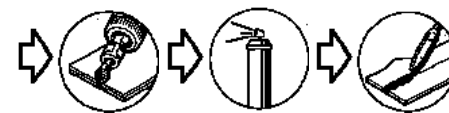
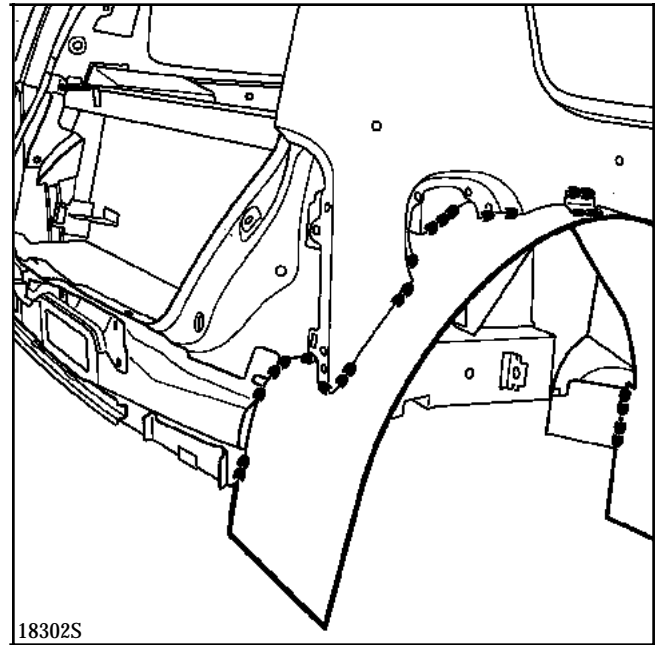
Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

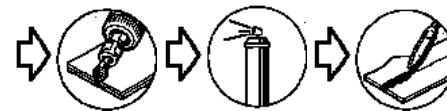
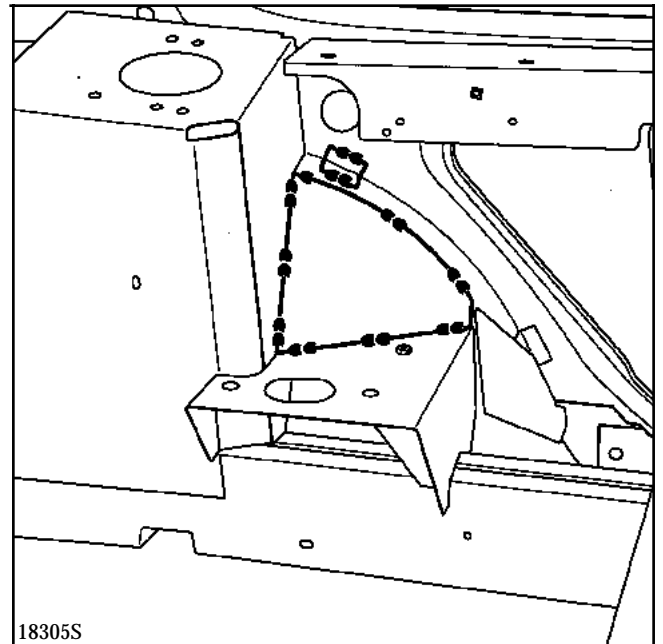
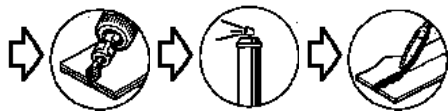
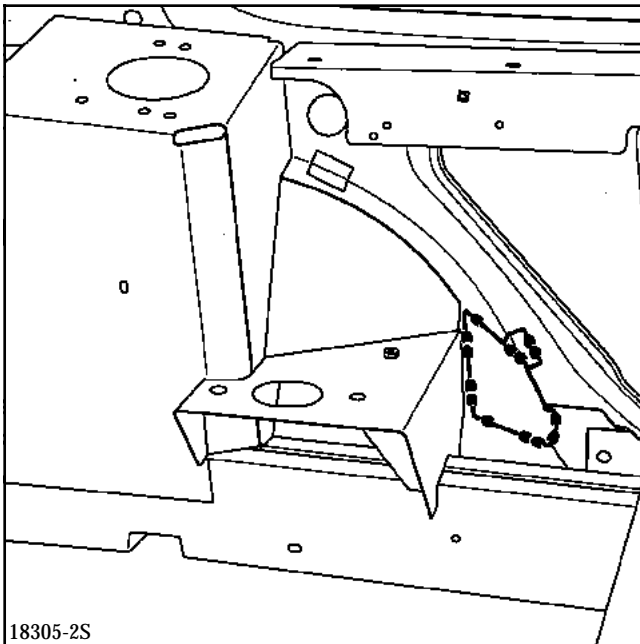
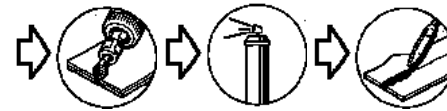
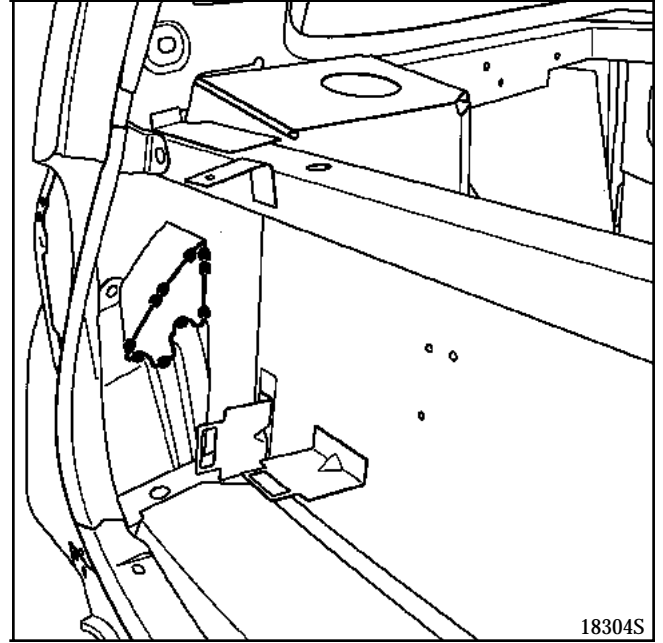
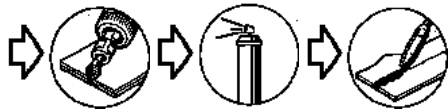
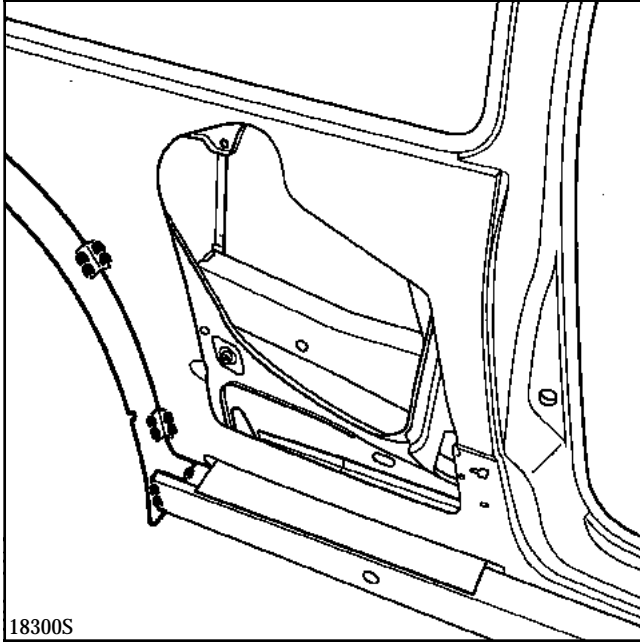
### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce spécifiques au véhicule fournies en collection.



**NOTA :** les pièces (A) et (B) sont soudées uniquement côté gauche.





Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire à la doublure de côté de caisse pour une collision latérale.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

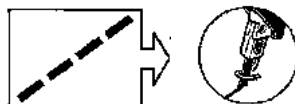
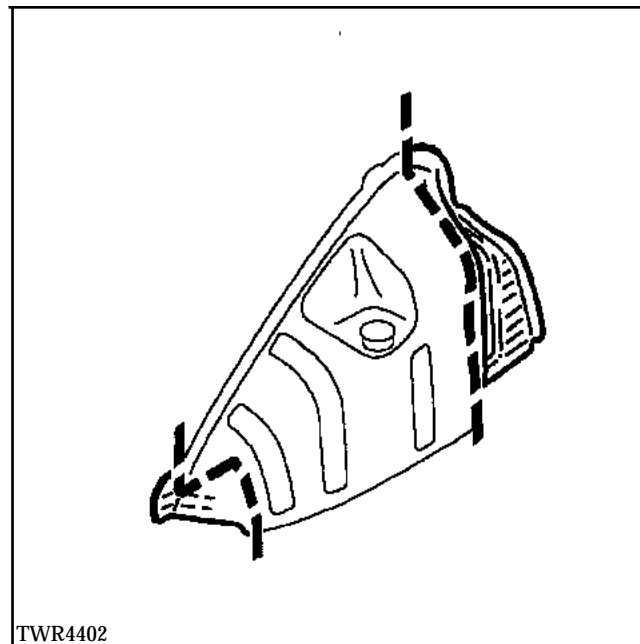
La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

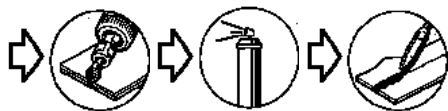
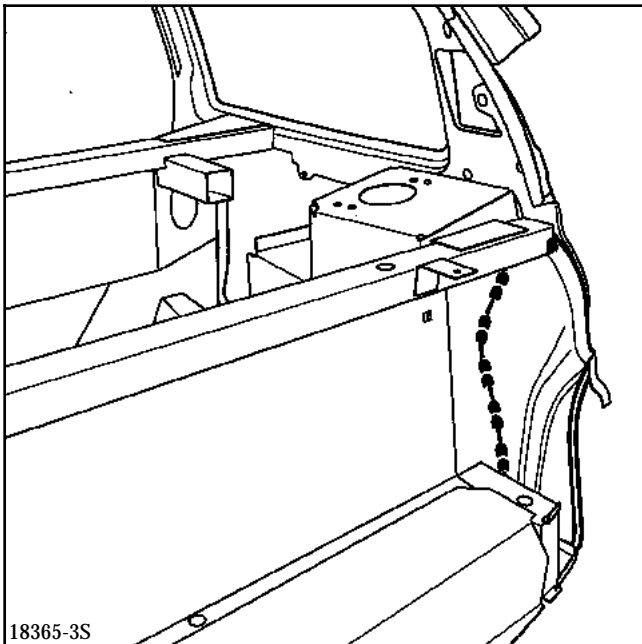
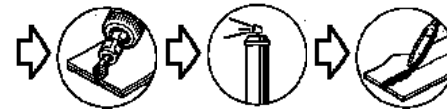
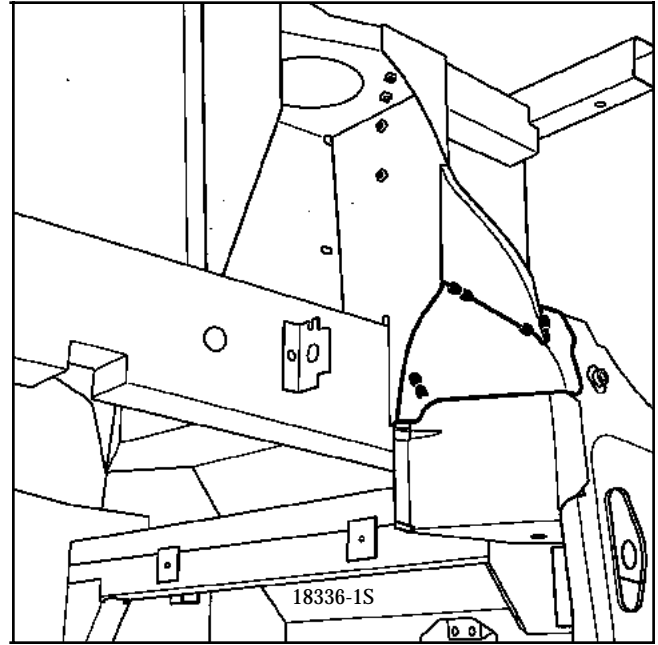
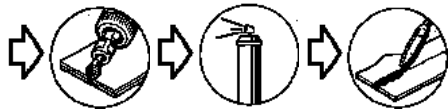
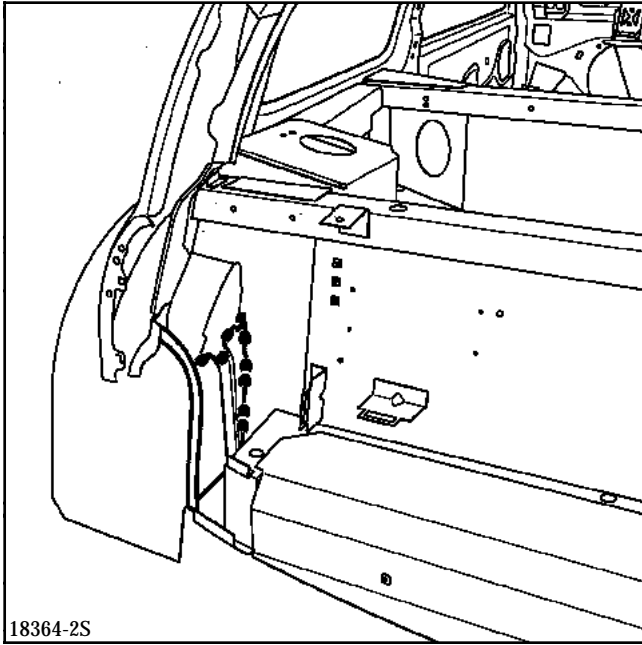
Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de découper cette pièce suivant un traçage (voir cas 1 dans le chapitre désignation des pièces).







Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au panneau d'aile arrière pour une collision latérale.

Il sera nécessaire de dégrader en plus le support latéral de tablette et la cloison latérale de moteur.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

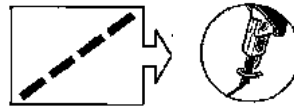
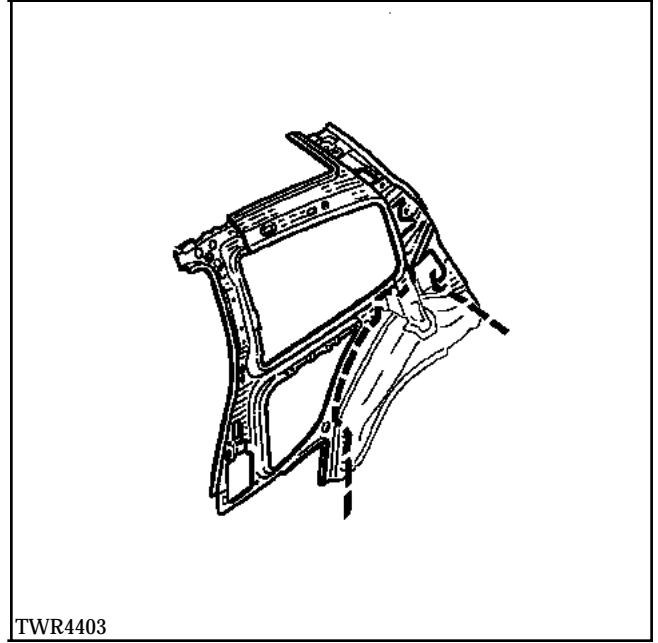
Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

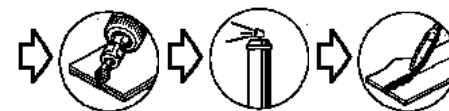
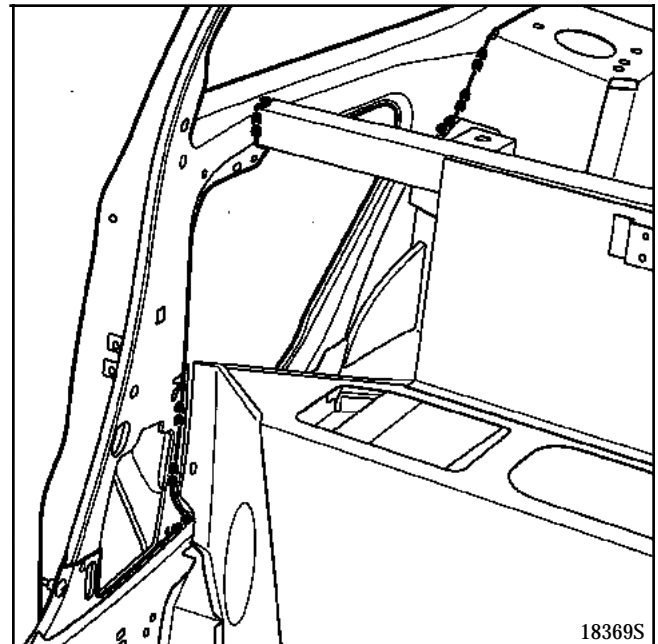
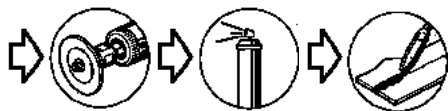
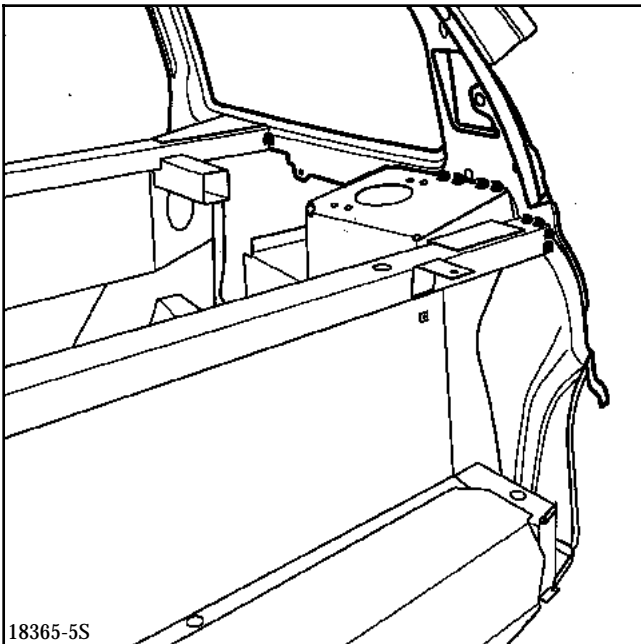
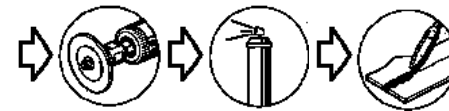
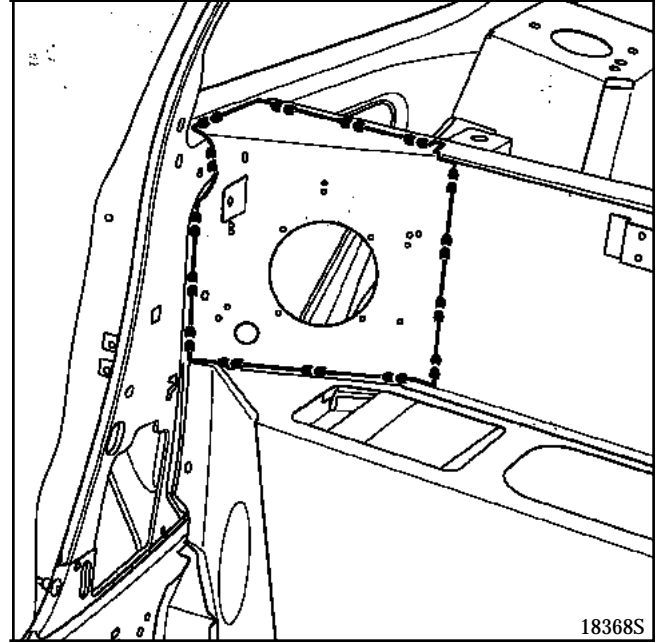
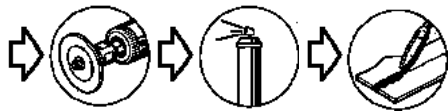
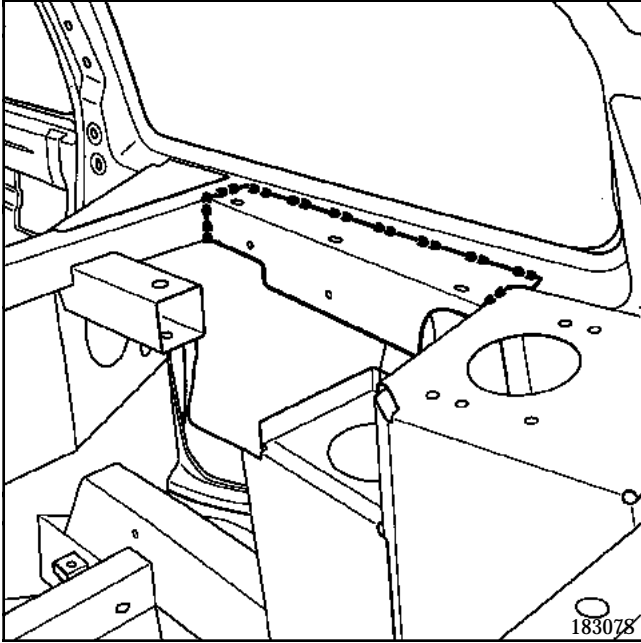
### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de :

- découper cette pièce suivant un traçage (voir cas 1 dans le chapitre désignation des pièces),
- commander en supplément un support de tablette latérale et une cloison latérale de compartiment moteur.





Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision arrière.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

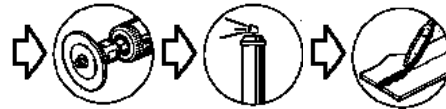
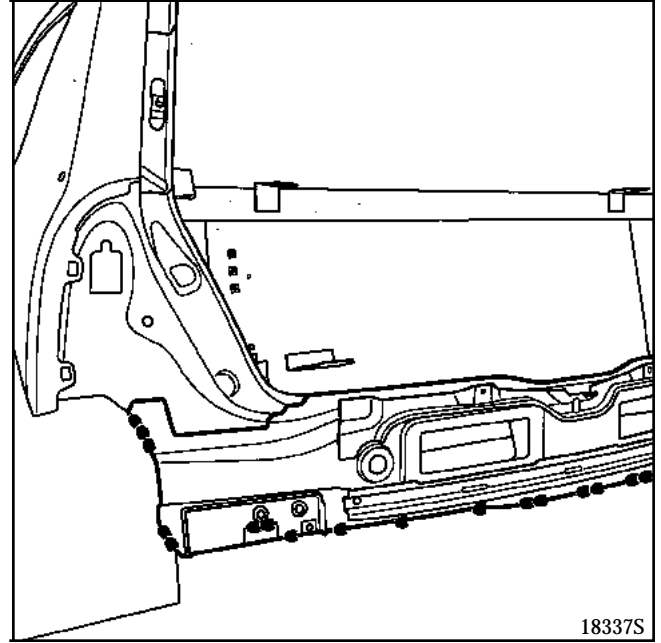
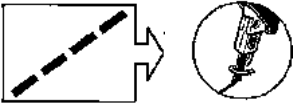
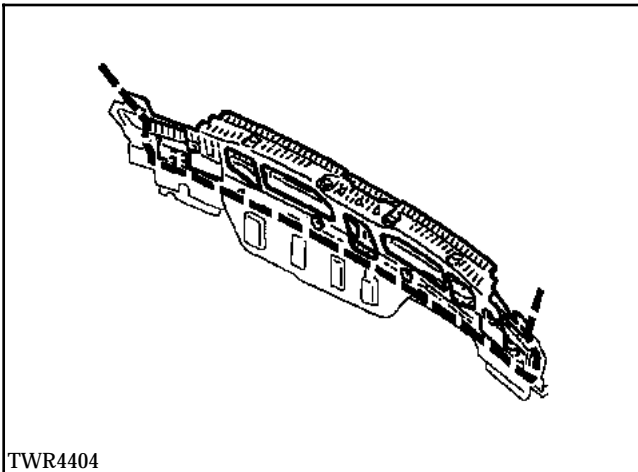
La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de découper cette pièce suivant un traçage (voir cas 1 dans le chapitre désignation des pièces).



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire :

- à la jupe pour une collision arrière,
- au panneau d'aile arrière et au passage de roue extérieur pour une collision latérale arrière.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

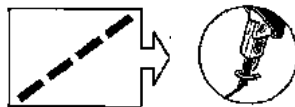
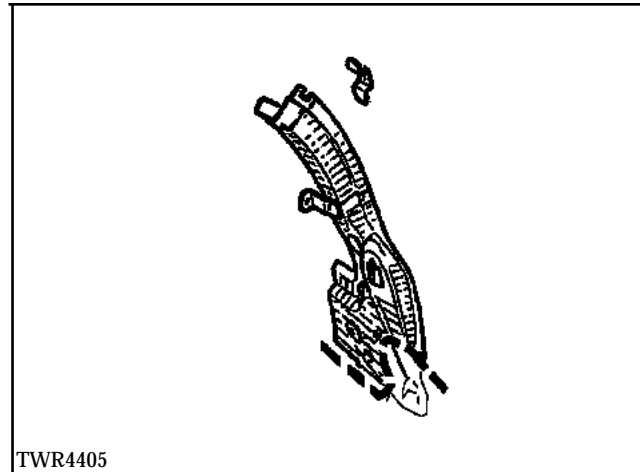
La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de découper cette pièce suivant un traçage (voir cas 1 dans le chapitre désignation des pièces).



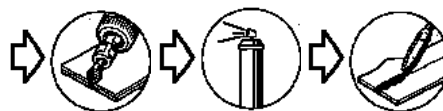
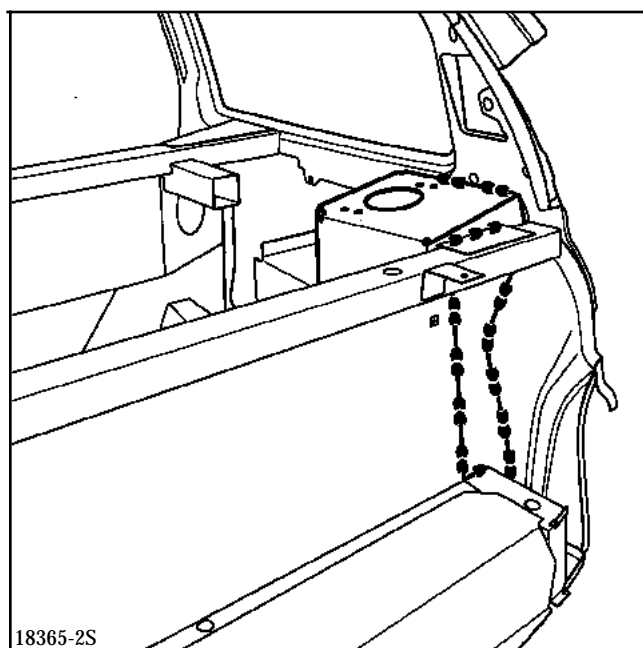
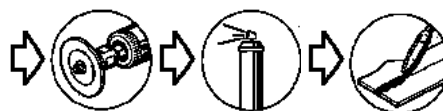
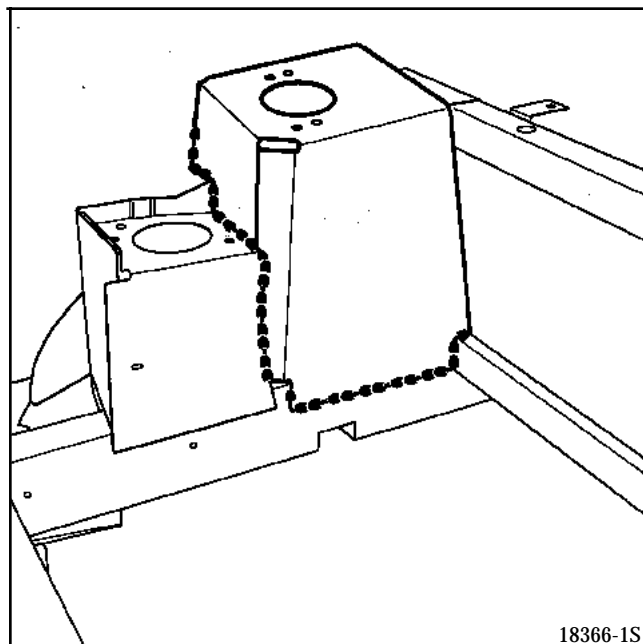
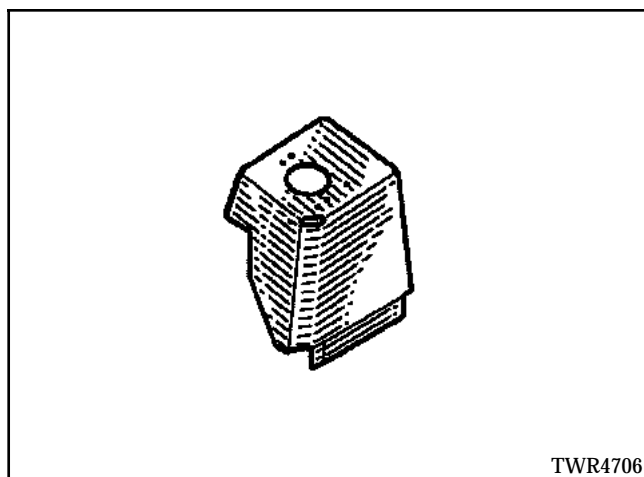
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au passage de roue intérieur pour une collision latérale arrière.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce spécifique au véhicule, livrée seule.



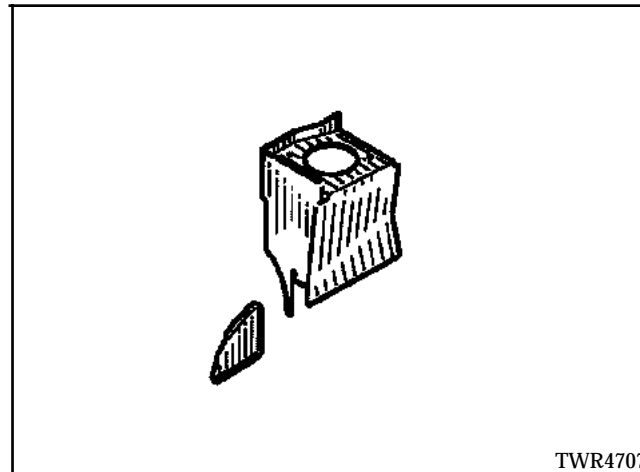
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au passage de roue intérieur pour une collision latérale arrière.

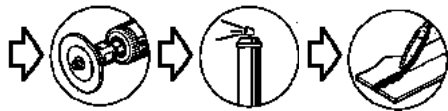
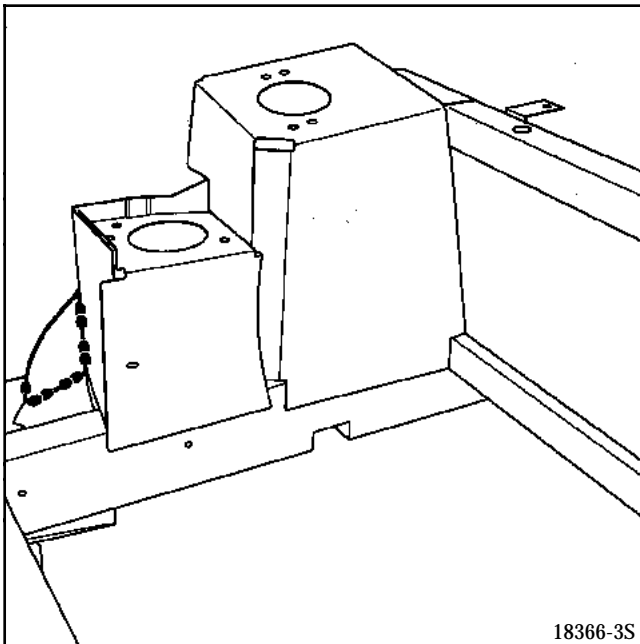
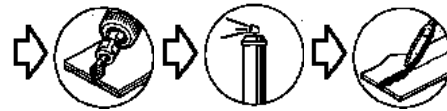
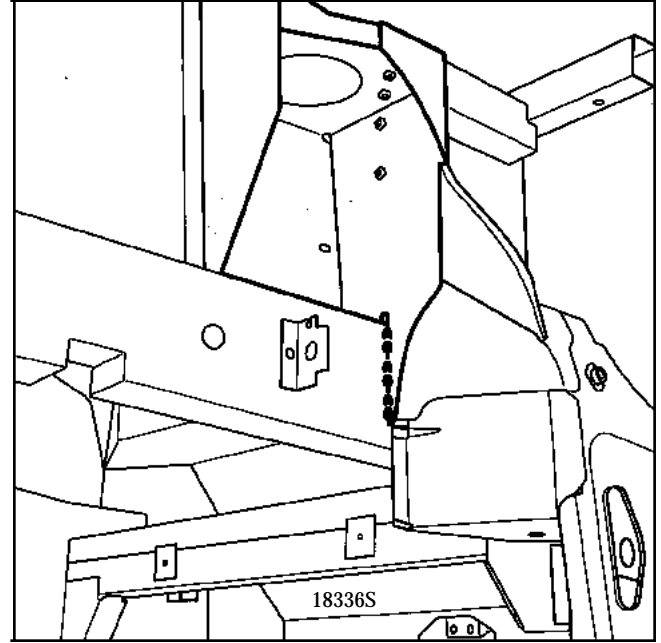
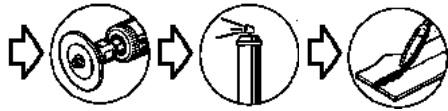
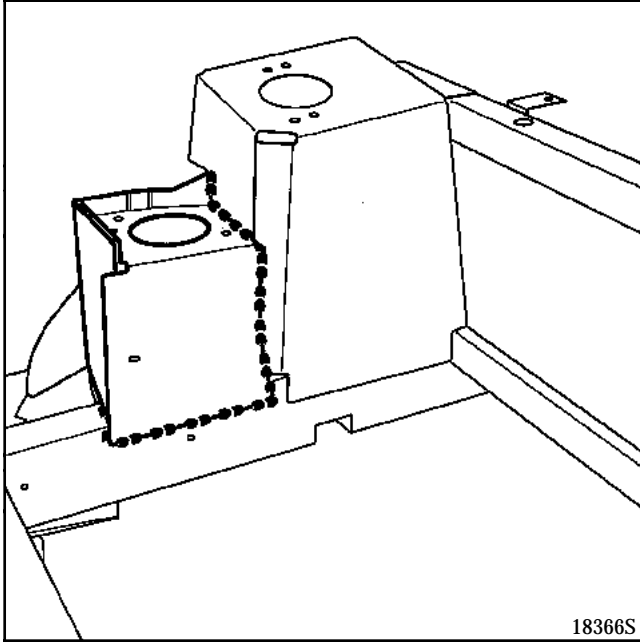
Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièces spécifiques au véhicule fournies en collection.





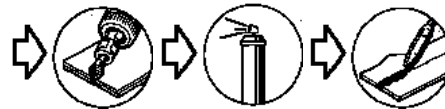
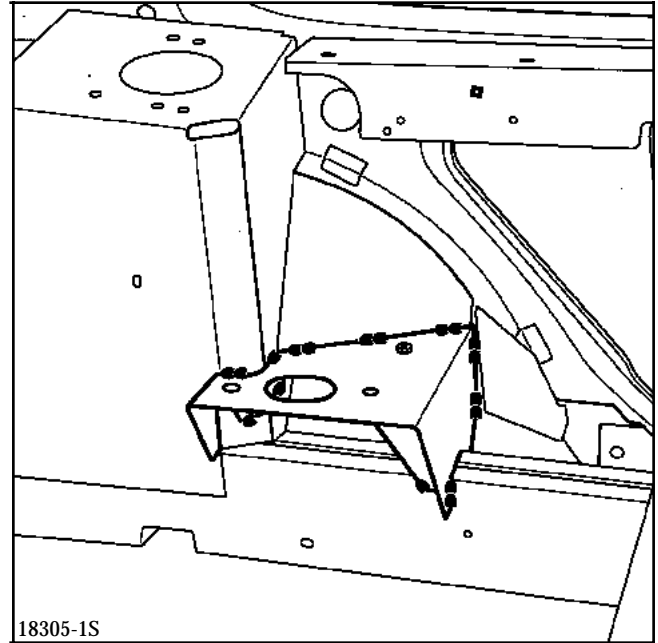
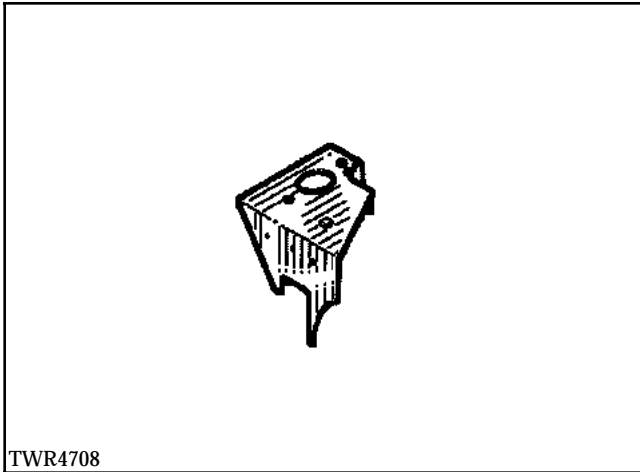
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au passage de roue intérieur pour une collision latérale arrière.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce spécifique au véhicule livrée seule.





Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire :

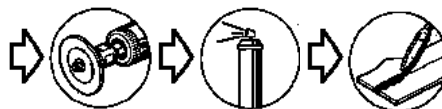
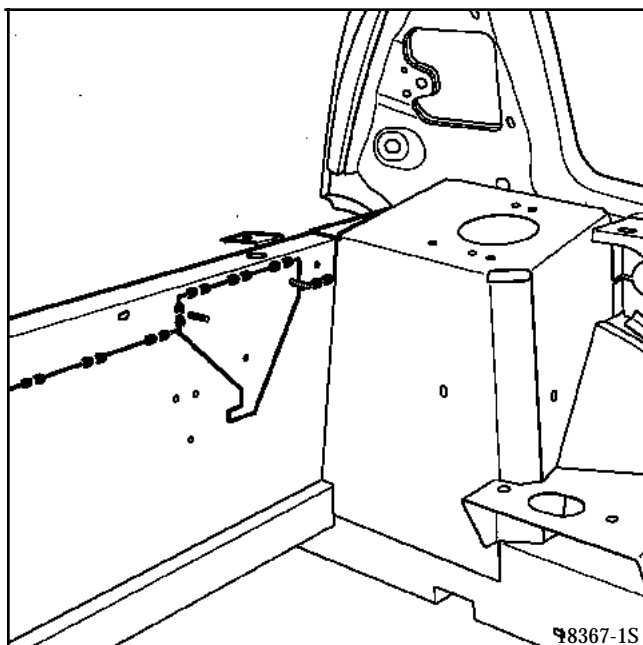
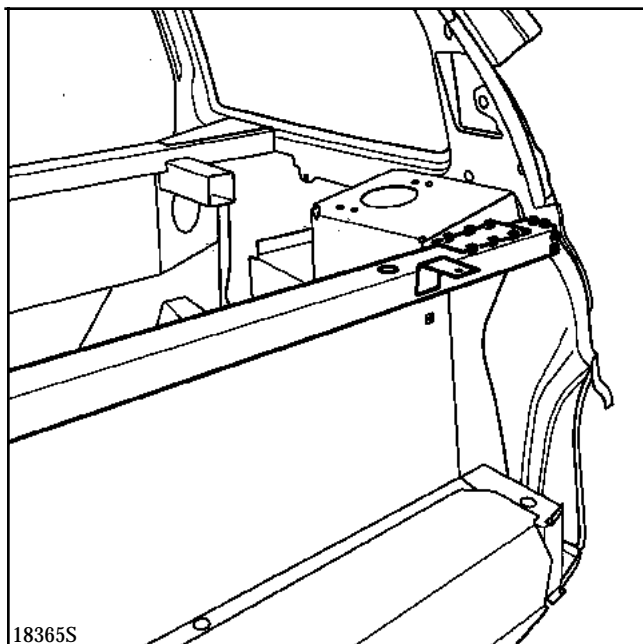
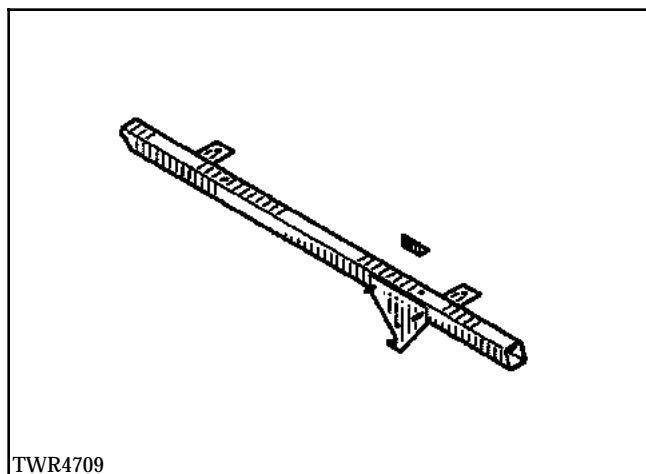
- à la cloison arrière de compartiment moteur pour une collision arrière,
- à la doublure de custode pour une collision latérale arrière.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce spécifique au véhicule assemblée avec équerres et renfort.



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire :

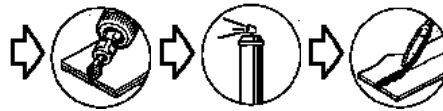
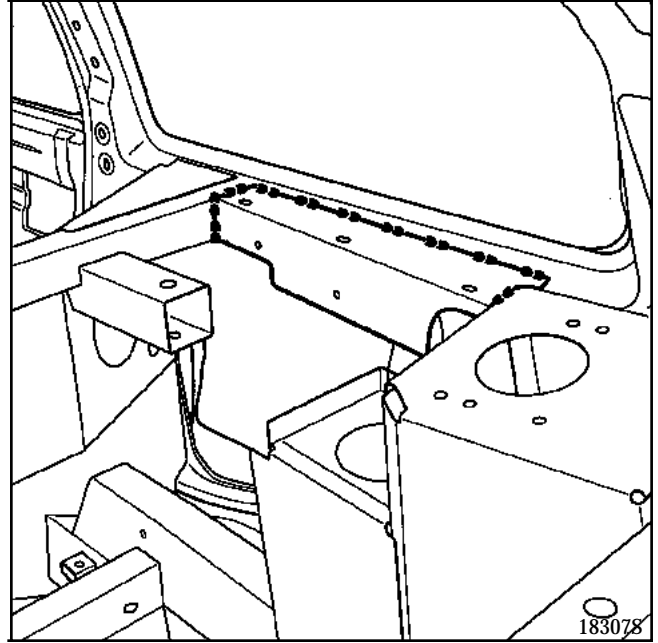
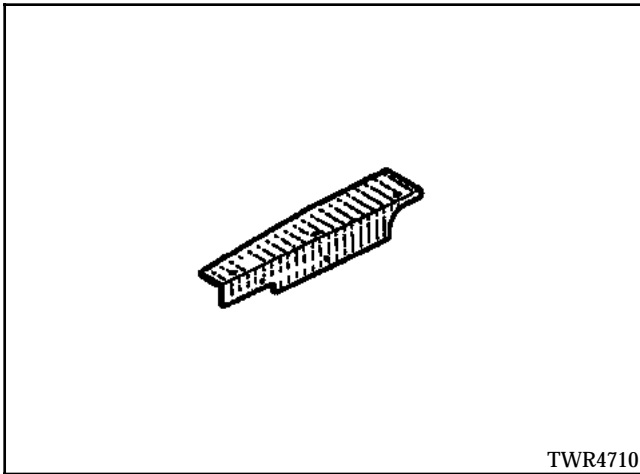
- à la traverse support arrière de tablette pour une collision arrière,
- à la doublure de custode pour une collision latérale arrière.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce spécifique au véhicule livrée seule.



Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire :

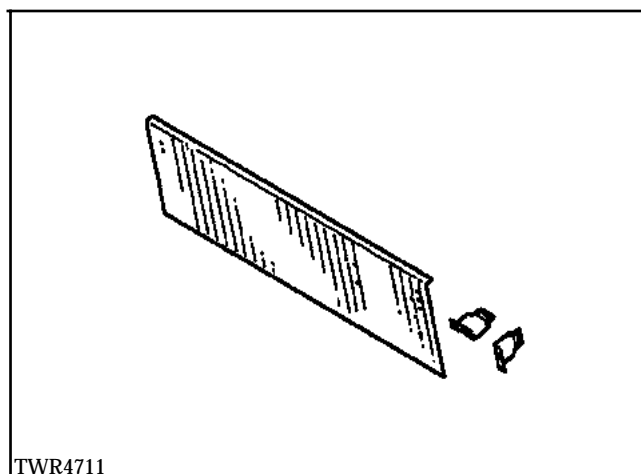
- à la jupe arrière pour une collision arrière,
- à la doublure de custode pour une collision latérale arrière.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

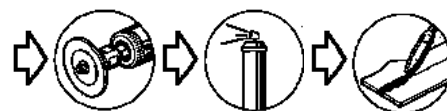
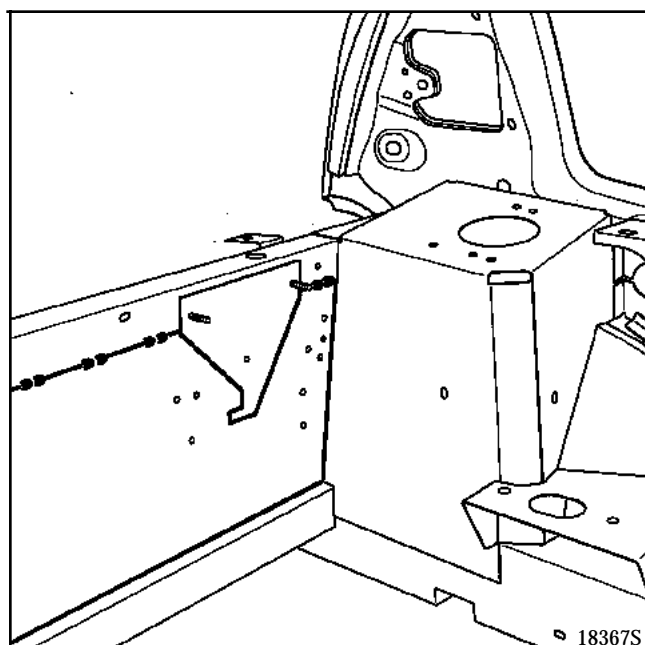
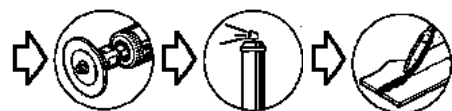
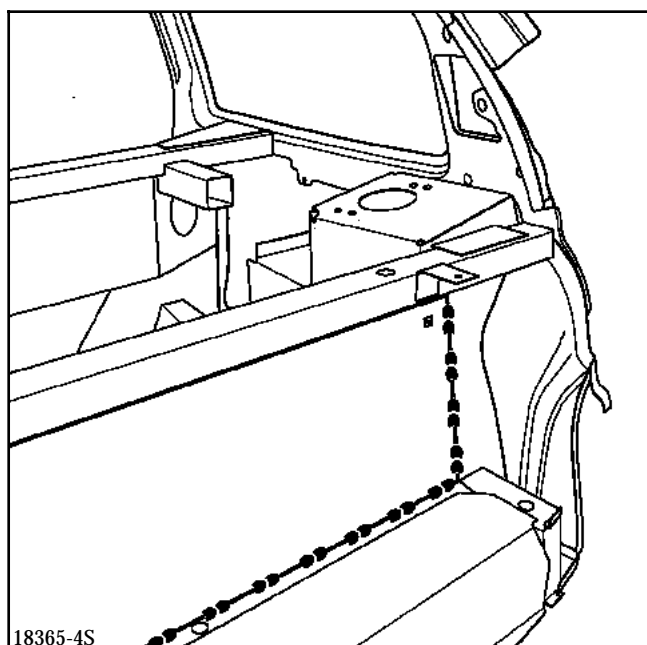
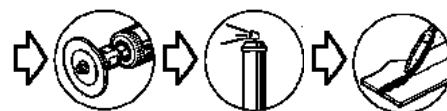
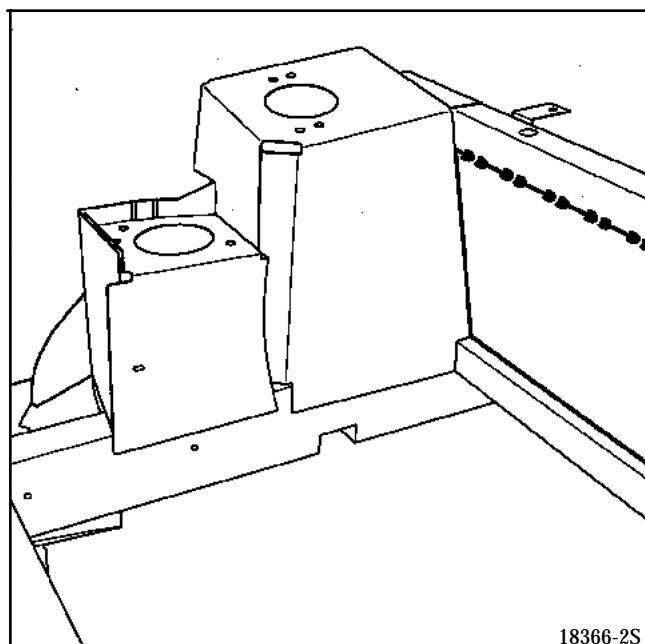
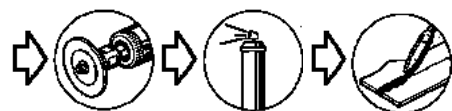
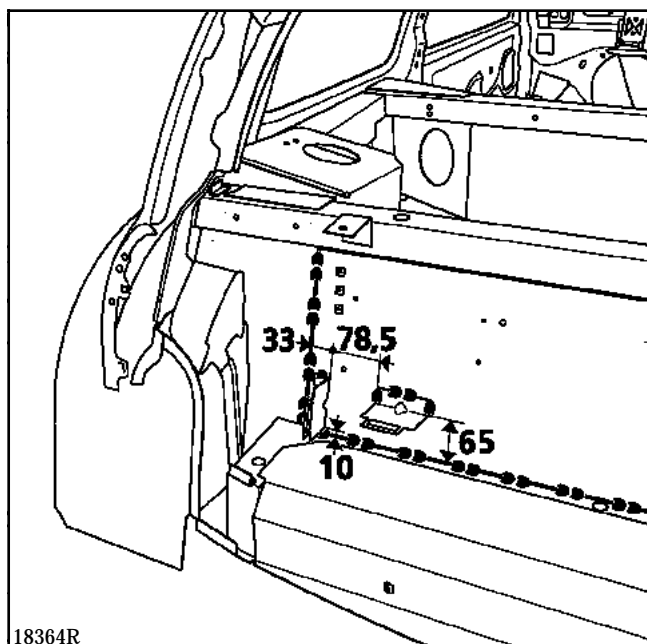
Pièces spécifiques au véhicule fournies en collection.



# STRUCTURE SUPERIEURE ARRIERE

## Cloison arrière de compartiment moteur

44 **N**



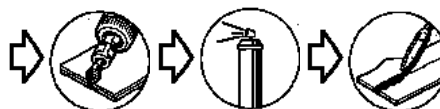
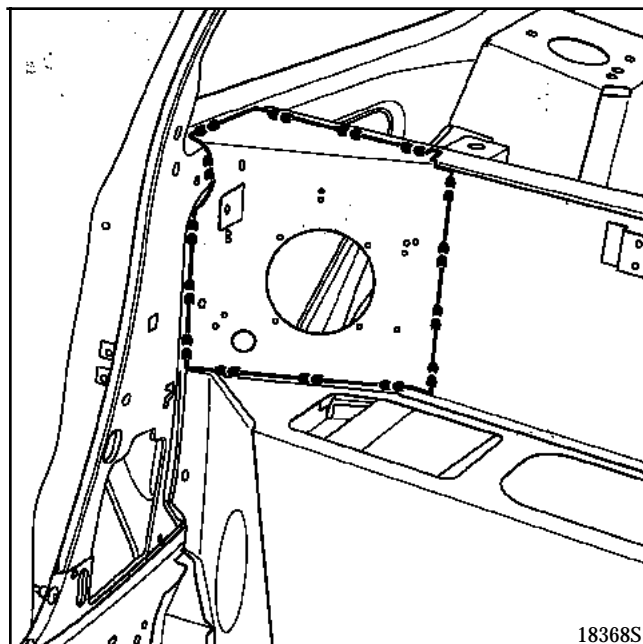
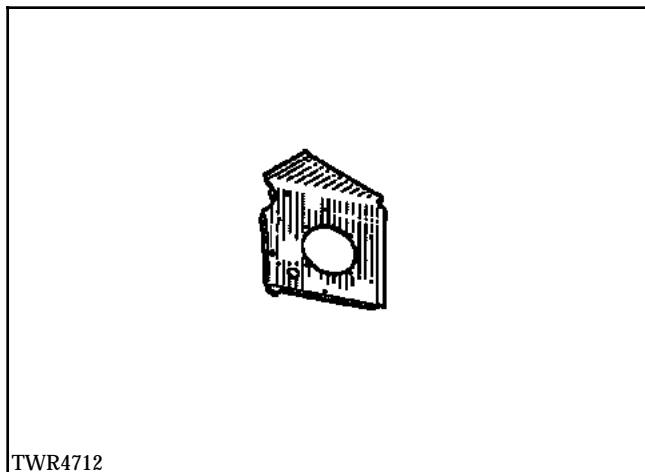
Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire à la doublure de custode pour une collision latérale.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des liaisons spécifiques à la pièce concernée.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

### COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

Pièce spécifique livrée seule.



Le remplacement de la porte est une opération complémentaire au panneau de porte extérieur pour une collision latérale.

Dans l'opération décrite, ci-après, vous ne trouverez que la description des particularités liées au véhicule et les adaptations spécifiques à réaliser.

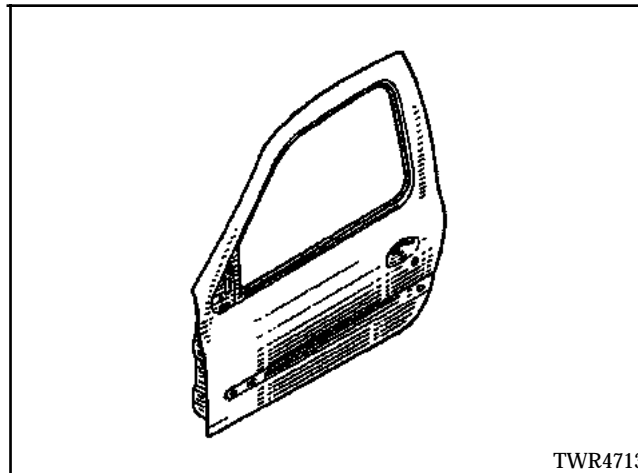
La méthode de remplacement de la pièce reste inchangée, pour cela se référer au Manuel de réparation de base 338.

Les informations, concernant les pièces complémentaires, seront traitées dans leurs chapitres respectifs (voir sommaire).

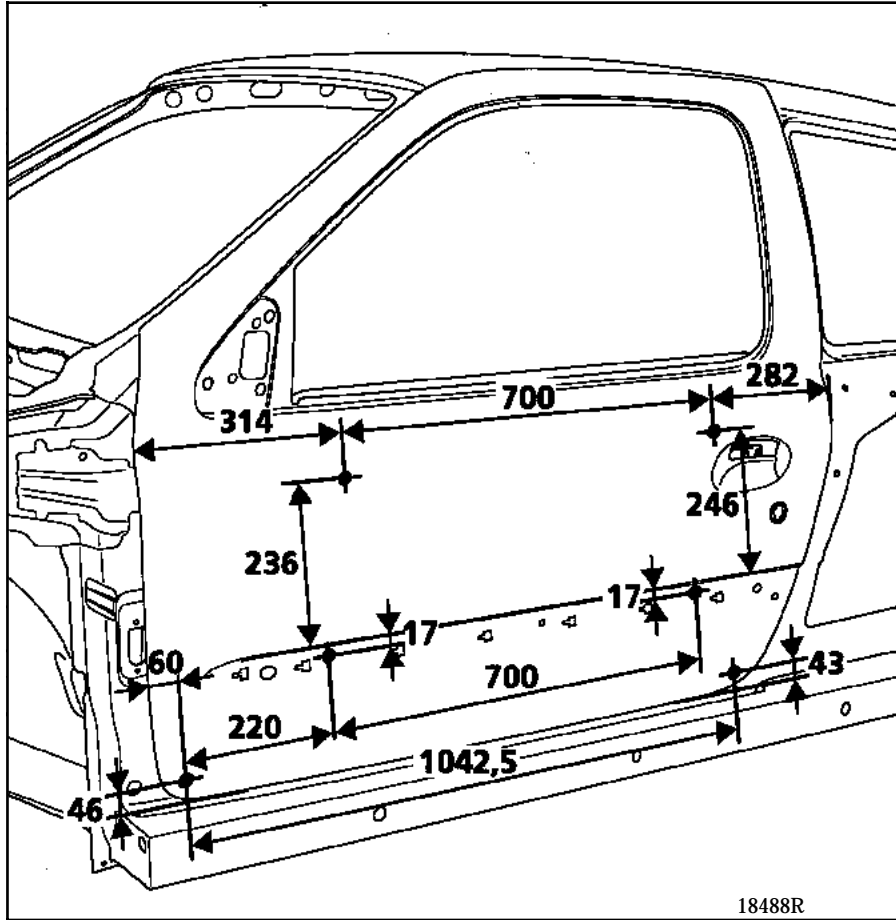
### COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

La composition de la pièce reste identique à celle du véhicule de base.

Il sera nécessaire de percer cette pièce suivant un traçage (voir cas 2 dans le chapitre désignation des pièces).



TWR4713



Les cotations (en mm) des perçages sont données pour information.